WÜRTH | INDUSTRY



25 JAHRE
PARTNER DER
INDUSTRIE

1999–2024

Drillberg, Bad Mergentheim

WÜRTH | INDUSTRY

WIR FEIERN UNSER 25-JÄHRIGES BESTEHEN!

Liebe Leserinnen und Leser,

seit 25 Jahren unterstützen wir Sie als ganzheitlicher C-Teile-Partner, indem wir uns darum kümmern, dass Sie die richtigen Teile zur richtigen Zeit in der richtigen Menge am richtigen Ort zur Verfügung haben – angefangen von Schrauben, Scheiben, Muttern über Arbeitsschutzprodukte bis hin zu Sonderteilen bieten wir Ihnen dabei heute über 1,4 Millionen unterschiedliche Artikel an. Als eigenständiges Tochterunternehmen der Würth-Gruppe begann unsere Geschichte mit gerade einmal 80 Mitarbeitenden auf einem verlassenen, 122 Hektar großen Kasernengelände in Bad Mergentheim, heute bekannt als Industriepark Würth. Exakt 25 Jahre später prägen über 1.800 Beschäftigte in Deutschland, weltweit sogar rund 6.800, unseren anhaltenden Erfolg.

Sie alle setzen unsere **Vision,** die Teileversorgung in Industrieunternehmen so einfach wie möglich zu gestalten, tagtäglich in die Realität um. Dank unserer Innovationskraft revolutionieren wir die Zukunft der Versorgung – und das Hand in Hand mit Ihnen als unsere Kunden sowie Partner aus Wissenschaft, Handel und Industrie. Durch die intensive Zusammenarbeit gelingen individuelle Beschaffungs- und Logistikkonzepte sowie Innovationen, die immer besser auf die Bedürfnisse der produzierenden Industrie abgestimmt sind. Heute voraussehen, was morgen gebraucht wird – das ist es, was auch unserer Logistik ihre **Kraft** verleiht: von Bad Mergentheim aus versorgen wir Sie tagtäglich mit der Ware Ihrer Wahl. Vollautomatisierte Hochregal- und Shuttlelager, eine 34 Kilometer lange Fördertechnik, autonom fahrende Shuttles sowie selbstlernende Roboter sorgen auf 70.000 Quadratmetern Logistikfläche zusammen mit rund 480 Mitarbeitenden für smarte Prozesse. Sicherheit bedeutet für uns auch **Qualität**! Dafür stehen wir seit Anfang an. Qualität, für die nicht nur erfahrene Qualitätsingenieurinnen und -ingenieure lokal vor Ort sorgen, sondern auch ein internationales Netzwerk, das unsere Lieferanten weltweit unter die Lupe nimmt. Global vernetzt agieren wir als absoluter **Netzwerker**. Aber auch am Firmenstandort in Bad Mergentheim ist unser Unternehmen tief verwurzelt.

Wir bieten mehr als **1.400.000** Produkte an.

Wir sind weltweit in mehr als **40** Ländern vertreten.

Wir wurden am **13. Januar 1999** als eigenständiges Tochterunternehmen innerhalb der Würth-Gruppe gegründet.

Wir sind am Standort Bad Mergentheim tief verwurzelt.

Wir haben auf **143** Hektar Firmengelände ausreichend Platz zu wachsen.

Wir begeistern über **20.000** Kunden.

Wir wachsen immer weiter und haben bis heute über **463.000.000 €** investiert.

1.800 Mitarbeitende in Deutschland & weltweit über **6.800** arbeiten täglich für unseren Erfolg.

Wir besitzen eines der **modernsten Logistikzentren** für Industriebelieferung in Europa.

Wir bieten **2** Dauerausstellungen.

Wir wirtschaften langfristig und nachhaltig.

Wir setzen mit unserer **Nachhaltigkeitsstrategie** auf Transparenz.

Wir investieren jährlich rund **1.500.000 €** in die Aus- und Weiterbildung.



WÜRTH | INDUSTRY

Mit 80 Mitarbeitenden auf 122 Hektar ein Unternehmen zu gründen, war für viele unvorstellbar.

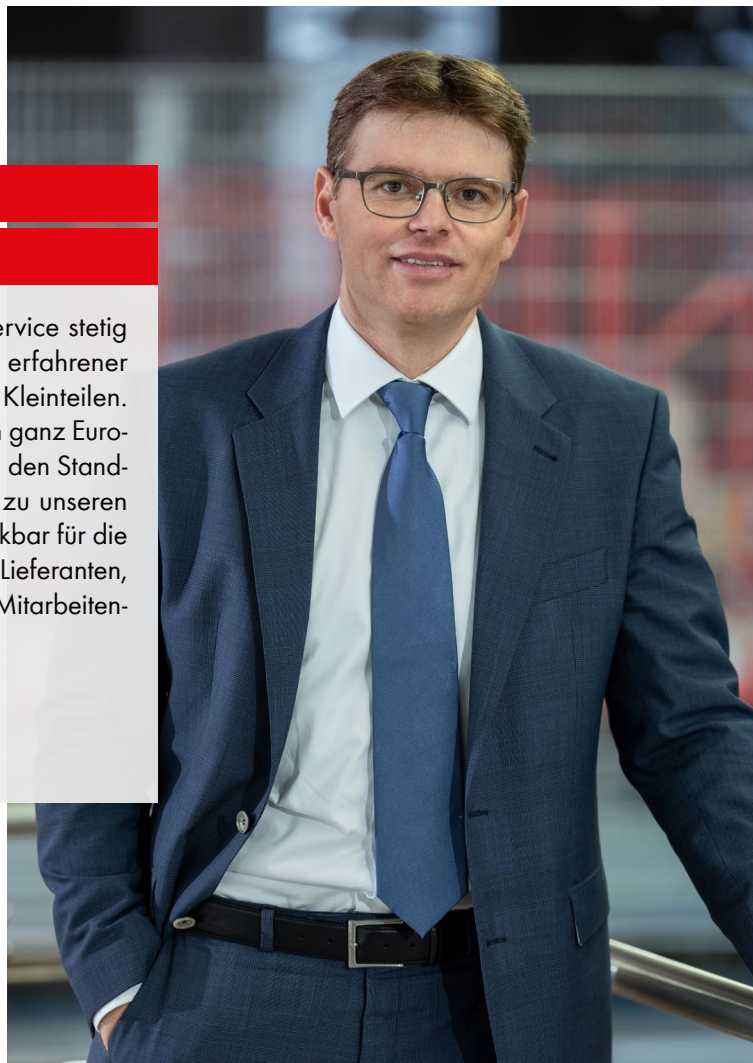
„Ohne Prof. Dr. h. c. mult. Reinhold Würth, den heutigen Stiftungsaufsichtsratsvorsitzenden der Würth-Gruppe, der unsere Vision von Anfang an maßgeblich unterstützt hat, wären wir nicht da, wo wir heute stehen. Immerhin befindet sich auf dem ehemaligen Kasernengelände mittlerweile eines der europaweit modernsten Logistikzentren im Bereich der Industriebelieferung. Nun feiern wir 25 Jahre Erfolgsgeschichte, die davon erzählt, permanent Neues zu wagen. Von bahnbrechenden Innovationen und Meilensteinen. Aber auch von einem regional verwurzelten Arbeitgeber mit hoch engagierten Mitarbeitenden. Doch so sehr sich das Unternehmen weiterentwickelt hat, so bleibt auch vieles gleich: Werte wie Verantwortungsbewusstsein, Teamgeist, Respekt, Dankbarkeit, Vertrauen und gegenseitige Fairness haben für uns fortwährenden Bestand."

Rainer Bürkert, Mitglied der Konzernführung der Würth-Gruppe

Über 20.000 Kunden sind das Rückgrat unserer Erfolgsgeschichte.

„In den vergangenen 25 Jahren hat sich die Würth Industrie Service stetig weiterentwickelt und ist zu dem geworden, was sie heute ist – erfahrener C-Teile-Experte im Bereich der Industriekundenbelieferung von Kleinteilen. Gemeinsam haben wir über 20.000 Partnerschaften mit Kunden in ganz Europa aufgebaut. Unser stetiges Wachstum sowie unsere Investition in den Standort Bad Mergentheim sind nicht nur ein eindeutiges Bekenntnis zu unseren Wurzeln, sondern auch zu Europa. Vor allem sind wir jedoch dankbar für die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden, unseren Lieferanten, der Öffentlichkeit sowie allem voran für das Engagement unserer Mitarbeitenden! Nur deshalb stehen wir heute als Marktführer da."

Martin Jauss, Sprecher der Geschäftsführung der Würth Industrie Service



WÜRTH | INDUSTRY

2021
Auszeichnung zum Top-Innovator



2021
Lagerverwaltung mit dem Waagensystem iSCALE



2021
Eröffnung des Systemwerks in Boxberg

2022
Wir präsentieren den Smart Workplace



2018
CPS®miLOGISTICS: Ein System für alle Lieferanten

2019
Zuwachs der Automatenfamilie: ORSY®mat WGT & ORSY®mat CHE

2019
Wir feiern 10-jähriges Bestehen unserer Ausstellung Führungskultur

2017
Markteinführung iPLACER®: autarkes RFIDModul



1999
Gründung der Würth Industrie Service

2000
Übernahme der Geschäfte der Division Industrie der Adolf Würth GmbH & Co. KG



2000
Einweihung des Kanban-Logistikzentrums

2003
Startschuss der logistischen Kundenversorgung aus Bad Mergentheim



2004
Spatenstich für das erste Hochregallager in Bad Mergentheim

WÜRTH | INDUSTRY



2023
CPS®KANBAN flex:
Modulares Kanban-Regal

2023
iSCALE pal:
Palettenkanban per
Wiegetechnologie

2024
Wir feiern 25 Jahre
Würth Industrie
Service



2023
Erweiterung der Energieversorgung
mit Photovoltaik am Firmenstandort

2023
Wir erhalten den Siemens
Healthineers Supplier Award

2017
Hochregallagererweiterung
mit über 49.000 weiteren
Palettenstellplätzen

2015
Zuwachs der RFID-
Systeme um iGATE

2012
Einführung ORSY®mat:
Materialmanagement
effizient gedacht!



2016
Auszeichnung mit dem
Deutschen Verpackungspreis

2012
1.000.000 Artikel im
Industriesortiment

2007
Bau des zweiten
Hochregallagers



2009
Entwicklung und Marktein-
führung des W-KLT®
(Würth-Kleinladungsträger)

2011
Zuwachs der RFID-Systeme
um iSHELF®und iBOX®

2009
Auszeichnung mit dem
Deutschen Logistik-Preis

2010
CPS®RFID: erstmalige
Verwendung im Kanban-System

LOGISTIKPIONIER IM HERZEN EUROPAS: DREH- UND ANGELPUNKT



Rund 70.000 Quadratmeter Logistikfläche, über 700.000 Lagerplätze, täglich 500 Tonnen Ware im Warenausgang:

Der Industriepark Würth gilt als eines der modernsten Logistikzentren für Industriebelieferung in ganz Europa.

Auf einer Fläche von etwa 9 Fußballfeldern bildet es das pulsierende Herzstück unseres Unternehmens. Von hier aus beliefern wir rund 20.000 Kunden mit Produktionsmitteln sowie Hilfs- und Betriebsstoffen. Für einen rundum abgestimmten Prozess sorgen innovative Technologien im Zusammenspiel mit rund 480 Mitarbeitenden – und das mit dem Ziel einer optimierten Arbeitsplatzergonomie sowie einem erhöhten Automatisierungs- und Digitalisierungsgrad.

Bis 2030 wollen wir einen Automatisierungsgrad von 80 Prozent erreichen.

„Die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Logistik mittels innovativer Technologien und neuartiger Ansätze ist für uns von enormer Relevanz, weil wir damit die Zukunftsfähigkeit unseres Unternehmens vorantreiben. So können wir unseren europäischen Kunden langfristig eine erstklassige Versorgungssicherheit bieten.“, so Helmut Eisenkolb, Geschäftsleitung Logistik.

Auch Technologien rund um Künstliche Intelligenz gewinnen an Relevanz.

Deshalb beschäftigen wir uns künftig auch mit dem Vorantreiben von Maschinellem Lernen mithilfe Data Analytics, wobei KI-basierte Prognosemodelle zu einer optimierten Bedarfsvorhersage beitragen. Schon heute erkennen hochmoderne Kameraprüfsysteme einzelne Leerbehälter, wodurch ein störungsfreier Logistikprozess realisiert werden kann.

WÜRTH | INDUSTRY





ROBOTER:

RUND UM DIE UHR IM EINSATZ

Mit selbstlernenden Robotern sorgen wir in unserer Logistik nicht nur für eine deutliche Steigerung der Produktivität entlang der Supply Chain, sondern auch für die Entlastung unserer Mitarbeitenden. So unterstützen 13 Industrieroboter bei der Behälter-Kommissionierung, der Behälter-Palettierung, der Tablar-Kommissionierung und der Versandpalettierung. Mensch und Maschine agieren dabei im perfekten Zusammenspiel. Durch die Vernetzung verfolgen wir den Ansatz, die Wertschöpfungskette zu optimieren, Routinetätigkeiten automatisiert abzubilden und gleichzeitig zu einer optimierten Arbeitsplatzergonomie beizutragen.



ARBEITSPLÄTZE:

MULTIFUNKTIONAL VERSTEHT SICH!

28 multifunktionale Arbeitsplätze befinden sich im Logistikzentrum der Würth Industrie Service. Sie zeichnen sich durch ihre flexiblen Einsatzzwecke aus und dienen zum Kommissionieren, Verdichten, Prüfen und Schütten der Ware. Außerdem können Wareneingangs- und Warenausgangsaufgaben bearbeitet werden. Die Tätigkeit richtet sich nach dem aktuellen Bedarf. Die integrierten Displays zeigen die auszuführende Aufgabe an und tragen zu einer Reduzierung des Fehlerrisikos bei. Auch hier erfolgt Unterstützung durch die Roboter.





BEHÄLTER IN BEWEGUNG:
SHUTTLELAGER

Als Behälterfördertechnik kommen zwei vollautomatisierte, redundant funktionierende OSR-Shuttlelager als Kleinteile- und Pufferlager zum Einsatz. Mit jeweils über 200.000 Stellplätzen ist jedes System dabei in der Lage, mehr als 5.000 Bewegungen pro Stunde zu generieren, um alle Arbeitsplätze zu versorgen. So können jegliche Art von Kundenaufträgen zu jedem Zeitpunkt bedient werden.



PALETTEN IN BEWEGUNG:
HOCHREGALLAGER

Um die Versorgung langfristig zu sichern, investieren wir konsequent in den weiteren Ausbau unserer Lagerkapazität. Unsere vollautomatisierten Hochregalläger umfassen eine Gesamtlagerkapazität von insgesamt 235.000 Palettenlagerplätzen und folgen der Lagerhaltung nach dem chaotischen Prinzip. Über die Regalbediengeräte werden über 1.100 Paletten pro Stunde bewegt. Mit dem neuen Hochregallager, das über 59.000 Paletten-Stellplätze bietet, konnte zusätzlicher Platz geschaffen werden.







KANBAN:

INTELLIGENTE PRODUKTIONSVERSORGUNG

Mit RFID-Kanban, einer der klügsten Methoden zur Nachschubsteuerung für Produktionsmaterial, können Bestände schlank verwaltet, Nachbestellungen automatisiert abgebildet sowie Bedarfsschwankungen frühzeitig identifiziert werden. Neben dem iPLACER®, einem kleinen batteriebetriebenen Modul zur Bestellauslösung und Bestandsverwaltung, sorgen beispielsweise auch das iDISPLAY, ein digitales Regaletikett zur einfachen Regalverwaltung sowie das iSCALE, ein sensorgesteuertes Waagensystem, iSCALE pal als Palettenkanban per Wiegetechnologie, die intelligente Palettenbox iBOX®flex sowie die intelligenten Regalböden iSHELF® für eine sichere Versorgung mit Produktionsmaterialien.



iTERMINAL AM KANBAN REGAL:

DIGITALER INTERAKTIONSPUNKT

Wie wäre es mit einem Regal, dessen Inhalt digitalisiert an einem Informationsboard in Echtzeit abrufbar ist? Ein Regal, das in Kombination mit einem Display signalisiert, wo sich der gesuchte Artikel befindet? Und das alles an einem Monitor zentral ersichtlich? All das gelingt mit dem neu entwickelten iTERMINAL zur vollständigen Digitalisierung des Kanban-Regals. Im Zusammenspiel mit dem iDISPLAY, das als digitales Regaletikett alle Informationen rund um Artikel, Füllmenge, Verfügbarkeit, Lagerort sowie anstehende Befüllungen direkt am Verbrauchsort anzeigt, werden Pick- und Suchvorgänge am Kanban-Regal optimiert.



WÜRTH | INDUSTRY

PROBLEMLÖSER FÜR ALLE TEILE



> 1.800 Automaten im Einsatz

ORSY®mat AUSGABEAUTOMATEN:

SMARTE LÖSUNG FÜR DIE MATERIALWIRTSCHAFT

Bereits heute sorgen über 1.800 Ausgabeautomaten bei über 400 Kunden an 650 verschiedenen Lagerorten für eine rundum produktivere Materialwirtschaft. Kunden aus dem produzierenden Industriesektor können von einer perfekt organisierten Bevorratung, einer automatischen Nachschubsteuerung und einer transparenten Bestandskontrolle im Bereich indirekter Materialien – angefangen von Werkzeugen über chemisch-technische Produkte bis hin zu persönlicher Schutzausrüstung (PSA) – profitieren. Ob Klappenautomat ORSY®mat FP, Spiralautomat ORSY®mat HX, Rotationsautomat ORSY®mat RT, Schubladenautomat ORSY®mat DR Light oder auch das Wiegesystem ORSY®mat WGT sowie das Gefahrstoffsystem ORSY®mat CHE: Immer befüllt arbeitet es sich besser!



24 Stunden **7** Tage

ELEKTRONISCHE LÖSUNGEN:

GANZ EINFACH DIGITAL

Nicht nur privat können Sie von den Vorteilen des Online-Shoppings profitieren! Auch beim Kauf Ihrer C-Teile stellt die Online-Beschaffung eine lohnenswerte, zeit- und ortsunabhängige Alternative dar! Schluss mit manuellen Bedarfsscheinen, Bedarfszetteln oder Bestellanforderungen. Elektronische Bestellmedien wie der Würth Online-Shop inkulisve der Würth-App, der Würth-Scanner sowie der elektronische Datenaustausch (EDI) oder das elektronische Katalogmanagement sind optimale Lösungen für schnelle, unabhängige Bedarfe. 24 Stunden, 7 Tage die Woche.



CPS®miSELF:

EIN SYSTEM FÜR ALLE TEILE

Wie wäre es mit einer Lösung, welche die Material- und Informationsflüsse aller Teile zentral verwaltet? Ein Konzept, das alle Funktionalitäten von der Bedarfsermittlung, der Nachbestellung, der Warensteuerung bis zum Verbrauchsort über die Integration von Partnerlieferanten beinhaltet? Mit CPS®miSELF, der Lösung für digitales Versorgungsmanagement, ebnen wir die Zukunft der Versorgung. Ganz gleich, ob für Prozesse in der Beschaffung oder auch Intralogistik: In Kombination mit den bewährten RFID-Kanban-Systemen und der dazugehörigen Hardware wie Behälter, Etiketten und Regale von Würth Industrie Service, gelingt mit der webbasierten Plattform das Handling aller Teile über jegliche Lieferanten und Lagerorte hinweg.



LAGERSYSTEME:

MODULAR UND EFFIZIENT

Wie wäre es mit einem Regal, das absolut modular kombinierbar ist? Mit unseren ORSY® Regalsystemen bieten wir Ihnen unterschiedliche Regalkomponenten, die individuell kombiniert werden können, sodass ein Regal entsteht, das genau zu Ihnen passt. Neben Regalen für Kartonagen und Behälter bieten wir Ihnen auch Chemiebauteile, die eine sichere Lagerung, Entnahme und Bestellung von Chemieprodukten ermöglichen. Durch die Verknüpfung mit unseren Online-Lösungen erfolgt die Bestellung automatisiert, ohne die Erfassung einzelner Aufträge. Das spart nicht nur Zeit, sondern auch Kosten!





ARBEITSPLATZLÖSUNGEN:
ALLES AN SEINEM PLATZ

Neben unseren individuellen Arbeitsplatzsystemen, die auf dem Würth-Aluminium-Profilsystem basieren, den OPT-I-STORE® Hartschaumeinlagen und dem Einhängesystem CLIP-O-FLEX®, bieten wir Ihnen auch ein vielfältiges Sortiment an Behältern und Regalsystemen. Dank zahlreicher Möglichkeiten zur individuellen Arbeitsplatzgestaltung in Kombination mit vernetzten, intelligenten Versorgungslösungen, fahrerlosen Transportsystemen und Werkerassistenzsystemen, gelingt die C-Teile-Versorgung der Zukunft. Am Smart Workplace gehören unnötige Laufwege, die Suche nach Teilen und manuelle Bedarfserfassungen endgültig der Vergangenheit an! Mensch und Maschine agieren Hand in Hand.



GEFAHRSTOFFMANAGEMENT:
EINFACH UND SICHER

Das Management von Gefahrstoffen erfordert besondere Rahmenbedingungen. Um den gesetzlichen Anforderungen gerecht zu werden, bieten wir Ihnen daher in unserem Gefahrstoffmanagement CPS®CHEMICAL umfassende Systemlösungen für Ihre chemisch-technischen Produkte. Unser Dokumentenverwaltungssystem isi!! Gefahrstoffmanagement, das Mehrwegsystem REFILLO® für Aerosoldosen sowie spezielle Lager- und Kanbansysteme sorgen dabei für Sicherheit.



WÜRTH | INDUSTRY

QUALITÄTSMEISTER. BIS INS KLEINSTE DETAIL.

„Würth ist Qualität – überall und zu jeder Zeit!“

Dafür stehen wir seit Anfang an. Qualität, für die nicht nur unsere Ingenieurinnen und Ingenieure lokal vor Ort sorgen, sondern zusätzlich ein internationales Netzwerk, das unsere Lieferanten auf Herz und Nieren prüft. Stellvertretend für unseren hohen Qualitätsanspruch steht auch unser auf Verbindungselemente spezialisiertes Prüflabor, das für mehr als 50 Prüfverfahren als akkreditierte Prüfstelle dient. Auf 800 Quadratmetern sorgen dort hoch qualifizierte Mitarbeitende an modernsten Geräten für sichere Prüfergebnisse. Unsere Prüfmöglichkeiten bieten wir auch als Dienstleistung an.

Akkreditierter Prüfdienstleister

Kunden-individuelle Prüfungen

Schadens-untersuchungen

Raster-elektronen-mikroskop

WÜRTH | INDUSTRY



C-TEILE-PARTNER: DAS SAGEN UNSERE KUNDEN



Elster GmbH: Persönliche Schutzausrüstung von Kopf bis Fuß

„Unsere Beschäftigten können ihre Schutzausrüstung sowie sonstige Verbrauchsmaterialien direkt vor Ort mithilfe ihrer Mitarbeiterkarte per RFID entnehmen. Völlig selbständig und ohne Abhängigkeit von einer zentralen Materialausgabestelle. Dank der 24-Stunden Warenverfügbarkeit stehen unseren Mitarbeitenden alle Hilfs- und Betriebsstoffe rund um die Uhr zur Verfügung.“, so Luigi Genna, Sr. Logistics Supervisor & Head of Logistics bei Elster.



Kärcher GmbH: 25 Jahre RFID-Kanban

„Durch den Einsatz von RFID-Kanban profitieren wir von einer sicheren Versorgung, indem alle benötigten Teile zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge zur Verfügung stehen. Und das bei einer gesteigerten Produktivität sowie einer zusätzlichen Zeit- und Kostenersparnis über einige unserer Standorte und Werke hinweg.“, so Heiko Braitmaier, Bereichsleiter / Executive Vice President Sourcing & Procurement Management bei Kärcher.



Danfoss A/S: Ausgabeautomaten weltweit im Einsatz

„Alle Beschäftigten in den Werken konnten dadurch ihre Schutzausrüstung wie Handschuhe oder Brillen sowie sonstige Verbrauchsmaterialien wie Klebebänder direkt in der Halle mit ihrer Mitarbeiterkarte per RFID entnehmen. Völlig selbständig, ohne Umwege und ohne Abhängigkeit von einer zentralen Materialausgabestelle.“, Lars Peter Christiansen, Global Category Manager bei Danfoss.



STILL GmbH: Intralogistik auf Vordermann bringen

„Wir erzielen mit dem iPLACER® eine wesentliche Zeitersparnis. Der Aufwand im kaufmännischen Bereich für Koordination und Bestellung entfällt quasi, was ein absoluter Produktivitätsgewinner ist. Auch auf schwankende Bedarfe kann durch die vollständige Automatisierung um ein Vielfaches schneller reagiert werden.“, so Michael Grosser, verantwortlich für das C-Teile-Management bei STILL.

SUCCESS STORIES: AUS DER PRAXIS. FÜR DIE PRAXIS.

Über 20.000 Kunden vertrauen weltweit auf unsere System- und Produktlösungen. Erfahren Sie mehr, wie wir gemeinsam mit unseren Kunden Versorgungskonzepte umsetzen!

WÜRTH | INDUSTRY

TREFFEN SIE UNS!
VERANSTALTUNGEN & MESSEN

SMM

03.09.2024 – 06.09.2024
Hamburg

Automotive Symposium

11.09.2024 – 12.09.2024
Bad Mergentheim

SchraubTEC

06.11.2024
Dresden

SchraubTEC

04.09.2024
Bochum

Supply Chain 4 Future

08.10.2024 – 09.10.2024
Bad Mergentheim

Ihr Besuch bei uns!

Individuell vereinbaren
Industriepark Würth



IMMER WEITER,
ABER DEN WURZELN TREU.

Liebe Leserinnen und Leser,

mit Stolz blicken wir auf 25 Jahre Unternehmensgeschichte zurück. Als die Würth Industrie Service 1999 ausgegründet wurde und wir mit 80 Mitarbeitenden eine Fläche von 122 Hektar bezogen, haben uns viele für verrückt erklärt – rückblickend erwies sich die Entscheidung zum Umzug auf den Bad Mergentheimer Drillberg als absoluter Erfolgsgarant. Doch unser Blick richtet sich nicht nur in die Vergangenheit, sondern vor allem in die Zukunft. Denn wir sind fest entschlossen, uns weiterhin als erfahrener C-Teile-Experte auf dem Markt zu etablieren und Ihnen innovative Lösungen und erstklassige Services zu bieten.

Ihre Würth Industrie Service

Kontaktieren Sie uns!

Kommen Sie vorbei und lassen Sie uns gemeinsam über Ihre Möglichkeiten rund um ein effizientes C-Teile-Management sprechen.

Wir sind für Sie da: Gerne stehen wir Ihnen für Ihre Fragen, Anregungen und Wünsche jederzeit zur Verfügung:

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Industriepark Würth, Drillberg
97980 Bad Mergentheim
T +49 7931 91-0
info@wuerth-industrie.com
www.wuerth-industrie.com



WÜRTH | INDUSTRY

25 JAHRE PARTNER DER INDUSTRIE

Wir feiern Jubiläum!

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Industriepark Würth, Drillberg
97980 Bad Mergentheim
T +49 7931 91-0
F +49 7931 91-4000
www.wuerth-industrie.com
info@wuerth-industrie.com

© by Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
Gedruckt in Deutschland. Alle Rechte vorbehalten.

Verantwortlich für den Inhalt:
Pia Schmitt/Sarah Hannemann Abt. MW
Redaktion: Pia Schmitt/Abt. MW

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.
MW – FA – SH – 4' – 05/24
Gedruckt auf umweltfreundlichem Papier.

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.