

Norme di riferimento

EN 10088-3: 2005 (Laminati a caldo e finiti a freddo)

Corrispondenze approssimative con altre sigle

Europa	Italia	Germania	Francia	UK	USA
EN 10088-3: 2005	(UNI 6900: 71)	(DIN 17440-85)	(NF A 35-574-90)	(BS 970 pt. 3-91)	AISI
Qualità X8CrNiS18-9	N° 1.4305	Werkstoff X8CrNiS18-9	N° 1.4305	Z 8 CNF 18-09	303S31
	X10CrNiS18 09			303S31	303

Composizione chimica (analisi di colata) %

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Ni	Cu
max	max	max	max	min – max	max	min – max	min – max	max
0,10	1,00	2,00	0,045	0,15 – 0,35	0,11	17,0 – 19,0	8,0 – 10,0	1,00

Caratteristiche meccaniche - Pelato siderurgico (1X) allo stato solubilizzato

Spessore (mm) max	Durezza HB max ^{(1) (2)}	R _{p0,2} (MPa) min	R _{p1,0} (MPa) min ⁽¹⁾	R _m (MPa) min – max ⁽²⁾	A ₅ (%) min ⁽²⁾	Resistenza alla corrosione intergranulare	
						Allo stato di vendita	Allo stato saldato
100	230	190	225	500 – 750	35	No	No

(1) Solo come valore guida

(2) Per barre con spessore ≤ 35 mm sottoposte a deformazione finale a freddo, i valori di HB possono essere aumentati di 100 HB, i valori di R_m possono essere aumentati di 20MPa e i valori minimi di A₅ possono essere abbassati del 20%.

Caratteristiche meccaniche barre trafilate (2H, 2B) e rettificate (2G) allo stato solubilizzato

Spessore (mm)	R _{p 0,2} (MPa) min	R _m (MPa) min - max	A ₅ (%) min ⁽³⁾	KV (J) min
≤ 10	400	600 – 950	15	-
10,1 – 16	400	600 – 950	15	-
16,1 – 40	190	500 – 850	20	100
40,1 – 63	190	500 – 850	20	100
63,1 – 100	190	500 – 750	35	100

(3) Valori validi solo per spessori superiori a 5 mm

Temperature di lavorazione consigliate

Deformazione plastica a caldo	Solubilizzazione (acqua, aria)
900 – 1200 °C	1000 – 1100 °C