

ALLUMINIO.CO

EUROLAM

ALBA

PRIMALL

ALLMAX

EUROLAM | Brescia



ALBA | Padova



PRIMALL | Milano



ALLMAX | Carpi



WWW.ALLUMINIO.CO

 ALUCOATING

 MITSUBISHI
CHEMICAL
GROUP

 ARCONIC
Innovation, engineered.

 speira

 aluminium plus
A+

 ALPOLIC™

 REYNOLUX®

ALPHA1®AQ

CHI SIAMO

ALLUMINIO.CO nasce dall' esigenza di riunire sotto un unico "marchio" le quattro società consociate dislocate nel Nord Italia.

Il marchio rappresenta elevati standard qualitativi per la distribuzione di alluminio laminato, profili estrusi e pannelli compositi.

L'offerta del gruppo va oltre al vasto assortimento di nastri e lamiere GREZZE, PREVERNICIATE, PREOSSIDATE ma mira ad un vero e proprio partenariato con il cliente.

Da questo modello Be to Be possono nascere così nuovi prodotti, nuove finiture e linee commerciali.

Il punto di forza rimane sicuramente la sinergia tra i 4 magazzini, che ci permette di garantire una disponibilità senza eguali.

Qualità dei materiali e servizio sempre più personalizzato sono garantiti da una gestione efficiente degli stock ed una attenta selezione dei produttori Europei.

EUROLAM

come coordinatore del gruppo copre le aree industriali della Lombardia e parte del Veneto.

ALBA ALLUMINIO

offre i propri servizi per il Nord Est.

PRIMALL

presenza prevalente sulle aree del Nord Ovest.

ALLMAX

distribuisce nelle regioni centrali a completamento delle aree maggiormente industrializzate.

PREVERNICIATO POLVERE



PREVERNICIATO LIQUIDO



PANNELLO COMPOSITO



LEGHE DI ALLUMINIO



PREOSSIDATO



PROFILI ESTRUSI

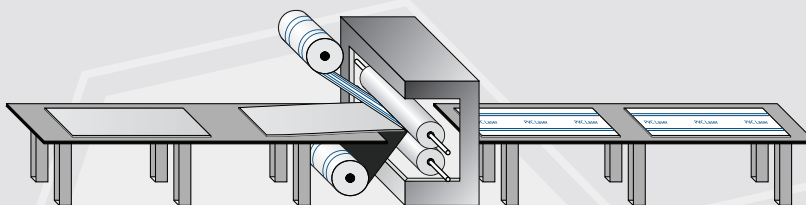


LINEA LAMIERE

Applicazione di protettivi su lamiera negli spessori offerti dal mercato, da 50µm fino a 100µm.

AZZURRO | TRASPARENTE | BIANCO NERO | BIANCO BIANCO | LASER FIBRA (Polifilm e Novacel).

Le 4 linee lamiera esistenti consentono applicazione, anche sul secondo lato, fino ad una larghezza di lamiera max di 2000mm.



LINEE DI SPIANO

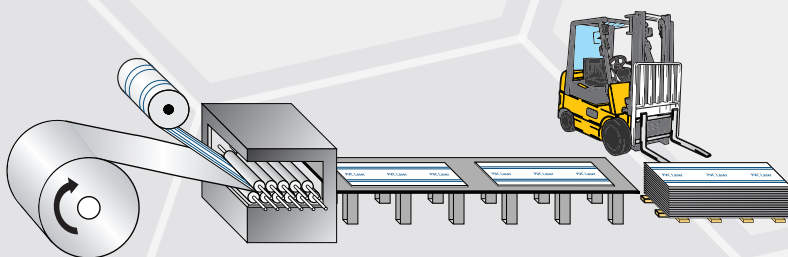
Le 3 linee di spiano consentono una personalizzazione delle lunghezze dei prodotti commercializzati, ottimizzando la richiesta del cliente.

LINEA E1500_30 spessori >0,4mm ed aspo di ingresso fino a 1550mm

LINEA A1500_25 spessori >0,4mm ed aspo di ingresso fino a 1550mm

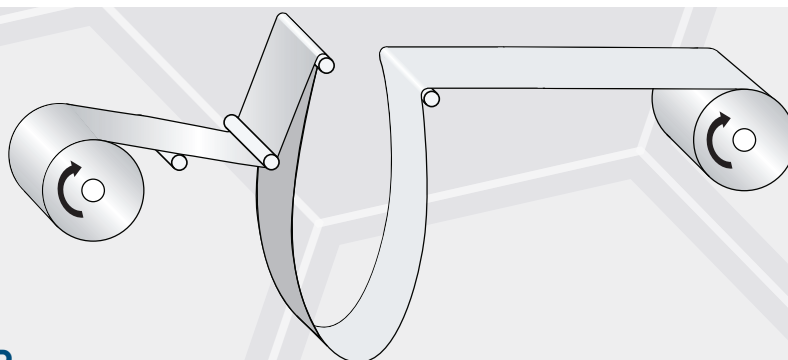
LINEA P550_15 spessori <1,5mm ed aspo di ingresso fino a 550mm

Contestualmente allo spiano a misura possibilità di applicazione protettivi PE come già sopra menzionati.



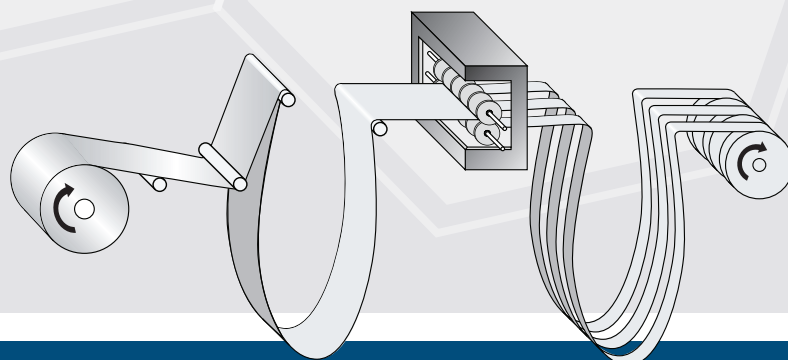
LINEA NASTRO

Le esigenze dei clienti utilizzatori di nastri interi possono essere accolte grazie alla possibilità di sbobinatura ed eventualmente applicazione di protettivi, personalizzando il peso dei nastri richiesti dall'utilizzatore (coil to coil).



LINEA SLITTER

La linea di taglio longitudinale (SLITTING LINE) consente un'ottimizzazione delle larghezze dei nastri. Per tutte le categorie merceologiche possiamo, in abbinamento alle linee di spiano, fornire lamiera in formati personalizzati sia in larghezza che lunghezza. Anche per la linea di slitter rimane la possibilità di applicazione protettivi ed imballi come da capitolato clienti. Possibilità di tagli in piccole quantità per spessori >0,4mm e larghezze minime di 20mm



LEGHE DI ALLUMINIO

ALLUMINIO GREZZO

La serie 1000 non presenta elementi in Lega (99,5% di Alluminio) solo Rame in aggiunta; in questa serie la lega 1050A è quella più diffusa ed utilizzata a livello commerciale.

La serie 3000 invece presenta come elemento di Lega il Manganese con un tenore in % fra 0,5 e 1,5, la più diffusa è la lega 3105.

Queste due leghe presentano un buon compromesso tra i valori di resistenza meccanica, l'idoneità alla deformazione plastica e la proprietà dell'aspetto.

I campi di applicazione sono molteplici: imballaggio, edilizia, caldaeria, lattoneria, conduttori elettrici etc.



NORMATIVA EN573-3	STATO FISICO	SPESSORE (mm) Min - Max	LARGHEZZA (mm)
AW 1050A Al 99,5%	H0 - H14 - H18 - H24	0,5 - 8,0	1000 1250 1500 2000
AW 3105A Al Mn0,5Mg0,5	H12 - H22 - H23	0,5 - 3,0	1000 1250 1500
AW 3005A Al Mn1Mg0,5	H12 - H22	0,5 - 3,0	1000 1250 1500

PERALUMAN

Le caratteristiche meccaniche della serie 5000 aumentano con l'aumentare del tenore di Magnesio (Mg).

Le leghe usate industrialmente ne contengono fino al 5%.

Le leghe di questa serie contengono altri elementi d'aggiunta quali Manganese, Cromo e Titanio che hanno l'effetto di aumentare la resistenza alla corrosione, la saldabilità e ovviamente le caratteristiche meccaniche.

Buona attitudine alla saldatura, buon comportamento alle basse temperature e resistenza alla corrosione (anche nei punti di saldatura) sono le principali caratteristiche di questo prodotto.

Con il 3% di Mg la lega 5754, nei suoi principali stati fisici, H22/H32 e H0/H111 è la più diffusa per un'ottima risposta al taglio laser.

Maggiori caratteristiche estetiche rendono la lega 5005 ottima per i successivi processi di ossidazione e verniciatura.



NORMATIVA EN 573-3	STATO FISICO	SPESSORE (mm) Min - Max	LARGHEZZA (mm)
AW 5005 Al Mg1	H14 - H24	0,5 - 6,0	1000 1250 1500 2000
AW 5754 Al Mg3	H22 - H32 - H24 - H0/H111	0,5 - 12,0	1000 1250 1500 2000
AW 5083 Al Mg4,5Mn0,7	H32 - H111 - H116 - H321	1,0 - 12,0	1000 1250 1500 2000
AW 5086 Al Mg4	H32 - H111 - H116 - H321	1,5 - 12,0	1000 1250 1500 2000

ANTICORODAL

I due elementi caratteristici della serie 6000 sono il Magnesio e il Silicio.

Leghe che perciò hanno buona lavorabilità a caldo per laminazione, estrusione e forgiatura; buona resistenza alla corrosione; buone caratteristiche meccaniche, buone infine la saldabilità ed ottimo l'aspetto dopo brillantatura o anodizzazione.

La 6082 allo stato fisico T6 presenta alte caratteristiche meccaniche con Rm molto elevati.



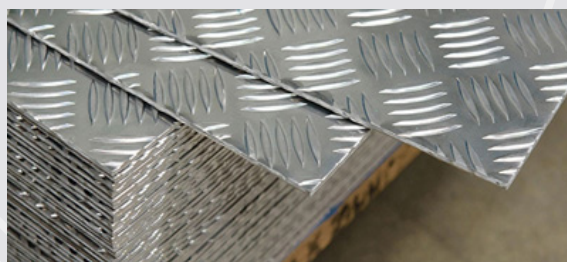
NORMATIVA EN 573-3	STATO FISICO	SPESSORE (mm) Min - Max	LARGHEZZA (mm)
AW 6082 Al Si1MgMn	T6	0,8 - 6,0	1000 1250 1500

MANDORLATO

Grazie ad un rullo di deformazione plastica l'alluminio laminato può essere "trasformato" in una superficie antiscivolo essenziale in diversi settori industriali e allestimenti veicoli.

Le nostre disponibilità prevedono lo stoccaggio di mandorlato sia in leghe serie 1000 e 3000 che serie 5000 (Peraluman).

Lamiera standard con 5 mandorle, su richiesta con 2 mandorle.



NORMATIVA EN 573-3	STATO FISICO	SPESSORE (mm) + MANDORLA	LARGHEZZA (mm)
AW 1050 A AW 3105A	F	1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0	1000 1250 1500 2000
AW 5754 Al Mg3	H114	1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0	1000 1250 1500 2000

CHICCO DI RISÒ

Con la stessa tecnica di deformazione dell'alluminio mandorlato, viene prodotto il Chicco di Riso.

La texture brevettata e l'utilizzo esclusivo della lega 5754 rendono il prodotto più "leggero" sia esteticamente che nel suo effettivo peso.



NORMATIVA EN 573-3	STATO FISICO	SPESSORE (mm)	LARGHEZZA (mm)
AW 5754	H114 - H244	1,5 - 2,0 1,2 da produzione	1250 1500

DISCHI

Leghe e stati fisici proposti come da normativa EN 573-3 e EN 485-2, da evidenziare la possibilità di ricottura in H0 e specifica PROFONDO STAMPAGGIO DDQ.

Queste specifiche conferiscono alle forniture caratteristiche ideali per deformazioni plastiche (torneria in lastra, stampaggio e imbutitura) e lavorazioni meccaniche aggiuntive.

Limite di produzione minimo 1000 kg circa.

Tabella dimensioni dischi sul nostro sito web.

www.alluminio.co/dischi



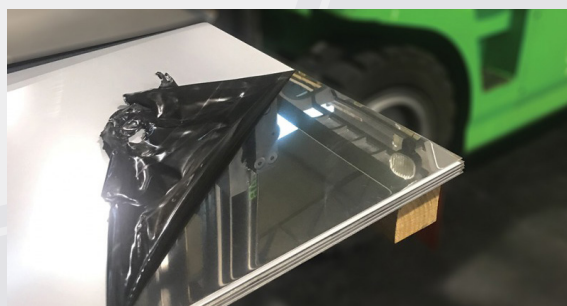
LUCIDO A SPECCHIO

Il lucido a specchio si ottiene dalla laminazione dell'alluminio tramite rulli lappati, nessun trattamento chimico o meccanico modifica le caratteristiche della lega utilizzata (solitamente serie 1000).

Prodotto ideale per quei settori dove richiesto un alto standard di valore estetico (AUTOMOTIVE - ARREDO - ILLUMINOTECNICA).

Rimangono inalterate le caratteristiche di deformabilità dell'alluminio, pressopiegatura - stampaggio - punzonatura ecc.

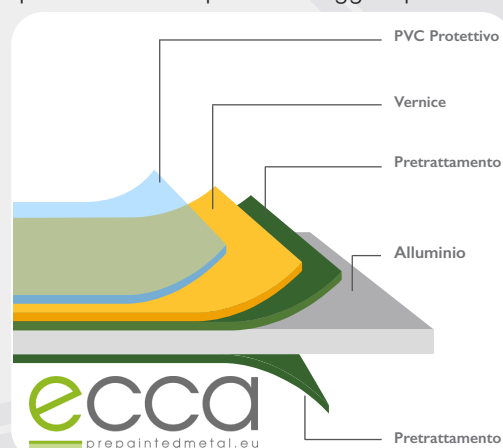
Disponibile negli spessori 0,5mm - 0,8mm - 1,0mm





A+, grazie alla procedura di preparazione della superficie, all'elevato spessore della vernice applicata, alle sue peculiari caratteristiche di elasticità e alla sua perfetta planarità, può essere lavorato per piegatura, curvatura, profilatura senza alcuna fessurazione dello strato di vernice, garantendo in questo modo una perfetta resistenza ai normali agenti aggressivi.

Il trattamento chimico (PRIMER) previsto sul lato inferiore protegge ulteriormente l'alluminio e soprattutto ne qualifica l'utilizzo per l'incollaggio epossidico per pannelli e rivestimenti a nido d'ape.



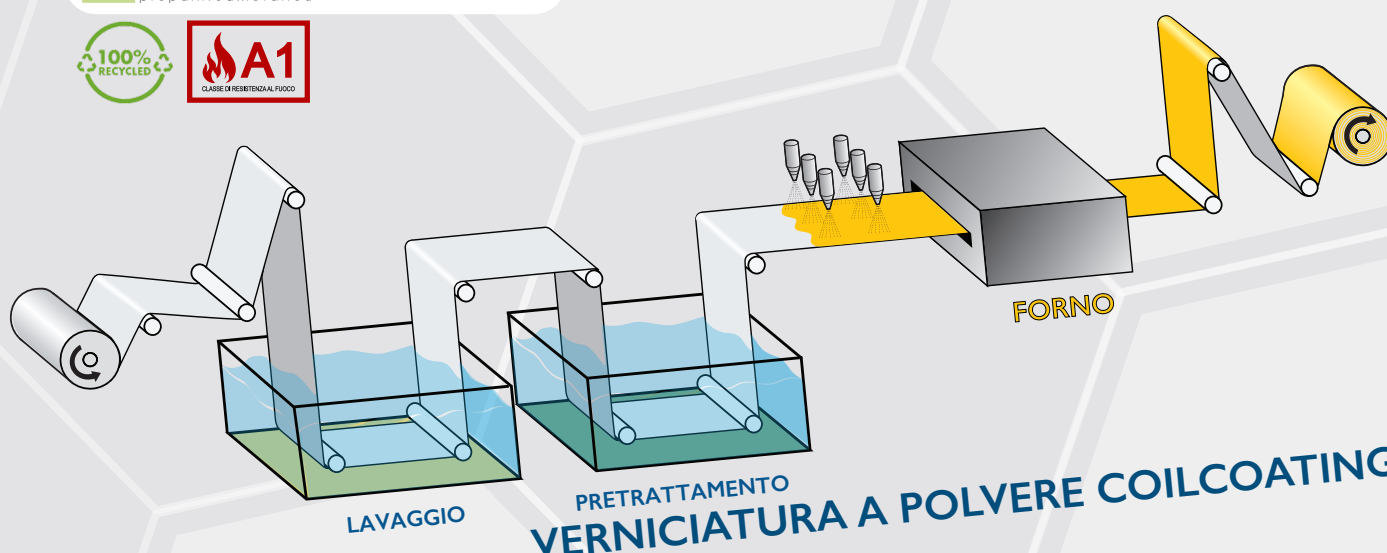
A+ è un laminato dalle caratteristiche straordinarie e adatto ad ogni applicazione: nell'edilizia in generale, nel rivestimento di facciata, nella serra-mentistica, nel settore dei mobili e dell'interior design e nel settore automotive.

La verniciatura a polvere utilizzata per A+, grazie alla assenza di direzionalità, nell'utilizzo consente di ridurre al minimo gli sfridi. A+ è completamente riciclabile, anche a distanza di tempo, senza alcun costo di smaltimento.

MINIMO DI PRODUZIONE

QUALSIASI COLORE RAL - NCS - PANTONE

Minimo ± 100 mt lineari (esempio 1500x1,2 ≠ 500 kg)



LISTA DELLE TINTE RAL (LUCIDO - OPACO) DISPONIBILI IN PRONTA CONSEGNA NEI NOSTRI MAGAZZINI

1013	5002	6002	7001	7030	8003	9001	9010 TIPO METRA
1015	5003	6005	7005	7032	8006	9002	9010 TIPO SCHÜCO
1018	5005	6007	7006	7035	8008	9003	9010 TIPO HYDRO
1021	5007	6009	7010	7037	8011	9005	9100 ELETTROCOLORE
3000	5010	6011	7012	7038	8014	9006	006 VERDE MAREZZATO
3002	5011	6012	7015	7040	8016	9007	007 GRIGIO MAREZZATO
3003	5012	6018	7016	7043	8017	9010	008 MARRONE MAREZZATO
3005	5013	6021	7021	7044	8019	9016	TINTE TEXTURE
3020	5015	6029	7022	7047			CORTEN DESIGN
			7024	7048			COPPER DESIGN

CARATTERISTICHE TECNICHE

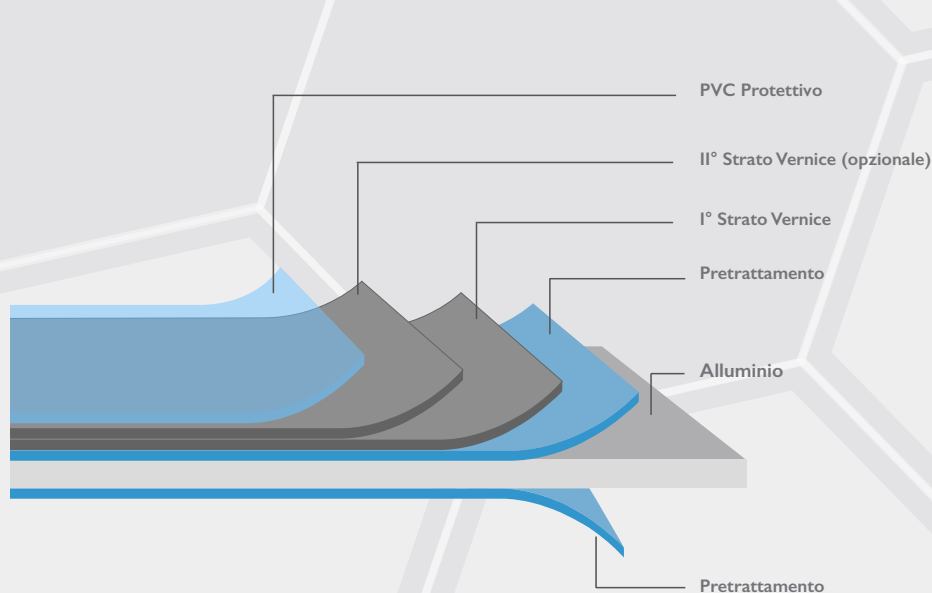


SCHEDA TECNICA			
ALLUMINIO	LEGA	Serie 1000 3000 5000	EN 573 - 3
	STATO FISICO	H42 H44 altri su specifica richiesta	EN 515
	PROPRIETA' MECCANICHE	Limite di Rottura a Trazione	EN 485 - 2
		Carico di Snervamento	
		Allungamento A50%	
	DIMENSIONI NASTRI	Larghezze 1000 1250 1500 max 1610 mm	
		Spessori da 0,8 fino a 2,5 mm *2,5 su specifica richiesta del cliente	
	CERTIFICAZIONI	Prodotti metallici non ferrosi, documenti di controllo 3.1	EN 10204
POLVERE	TIPOLOGIA	POLVERE POLIESTERE Made in EU	
	COLORE	Tinte RAL a campione NCS e PANTONE su richiesta	
	ASPETTO	Lucido Semi Opaco Opaco Metallizzato Testurizzato	
pre-TRATTAMENTO	SGRASSAGGIO	Sgrassaggio ACIDO	
		Sgrassaggio BASICO	
	TIPOLOGIA	Rivestimento di Conversione Chimica (FLUOTITANAZIONE)	
RIVESTIMENTO	ASPETTO	Nessun difetto visibile a 3 metri di distanza	EN 12206 - 41
	COLORE	In accordo con campione di riferimento	System CIELAB ▲ E
	BRILLANTEZZA	In accordo con il master	EN 2813
	SPESSORE	da 50µm a 65µm	EN 2360
	TEST DI PIEGA	Resistenza alla rottura pari a 1T raggio = spessore x 1	ISO 1519
	PROVA D'URTO	Minimo garantito 10 Nm	ISO 6272
	TEST DI CORROSIONE	Test nella nebbia salino-acetica	ISO 9227
		Machu test	QUALICOAT
	TEST DI ADESIONE	Distacco dai substrati quando incise	ISO 2409
PROTEZIONE	FILM PROTETTIVO	Trasparente 50/60µm Bianco Nero 70/80µm Laser Fibra 100µm	
REAZIONE AL FUOCO	EDILIZA	Classificazione della reazione al fuoco come da Normativa Europea	EN 13501-1:2007
	NAVALE	Certificazione RINA - Limitata capacità di propagazione della fiamma	ISO 1716
CERTIFICAZIONI ISO	GESTIONE AMBIENTALE	ISO 14001	
	GESTIONE QUALITA'	ISO 9001	



La produzione di pre-verniciato in alluminio nella versione LIQUIDO permette un'infinita gamma di utilizzi e personalizzazioni grazie alla sua ampia versatilità.

Le varianti sono molteplici, riuscendo a coniugare spessori, leghe di alluminio e vernici possiamo proporre questa linea di prodotti ai più svariati settori industriali.



Prima su tutte è la possibilità di utilizzare vernici, MADE IN EU, con finalità differenti: POLIESTERE - POLIURETANICHE - POLIAMMIDICHE - PVDF

Dal settore dell' edilizia con garanzia di tenuta agli agenti atmosferici, ai prodotti dell'automotive con protezioni antiossidanti, alle targhe e serigrafie che devono "accoppiare" gli inchiostri di stampa.

Queste vernici possono inoltre subire un' ulteriore personalizzazione con la ricerca approfondita di una LEGA di alluminio che garantisca ulteriormente il risultato del prodotto finito.

L'impianto COIL to COIL del preverniciato liquido (vedi foto sotto) esige quantità produttive importanti, ma i nostri magazzini garantiscono una disponibilità immediata stoccando i colori e i formati maggiormente richiesti dal mercato.

Alcuni esempi:

esempio	
settore	EDILIZIA e ARCHITETTURE
uso finale	PRODUZIONE FACCIAE VENTILATE
	FINITURA di SERRAMENTI
spessore	1,2 - 1,5 - 2,0 mm
formato coil	1250 1500 mm
colore	BIANCO SILVER NERO

esempio	
settore	TARGHE
uso finale	PRODUZIONE TARGHE
	SEGNALETICA di SICUREZZA
spessore	0,5 - 1,0 mm
formato coil	1000 mm
colore	BIANCO SILVER NERO
	ROSSO VERDE BLU

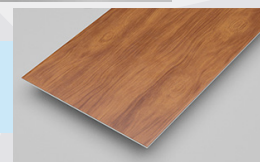


Servizio di taglio a misura in quadrotti
per il settore Targhe e Serigrafia.
Esempio 500 x 500 mm

PRIMERIZZATO PER INCOLLAGGIO: Lamiere di alluminio preverniciate con trattamento PRIMER per l'incollaggio e inoltre la possibilità di materiale con PRIMER su entrambi i lati per migliorare le prestazioni di incollaggio delle lamiera.



WOOD DESIGN: Lamiere di alluminio preverniciate con effetto legno, in diverse finiture, idonee alla presso-piegatura



SUBLICROMIA: Lamiere di alluminio preverniciate idonee al processo di sublimazione con trasferimento d'inchiostro sulla superficie.



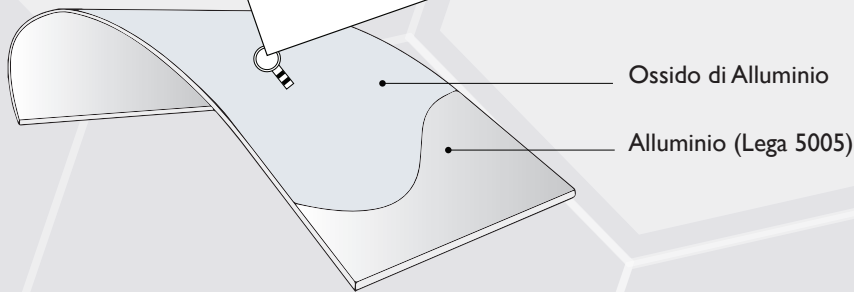
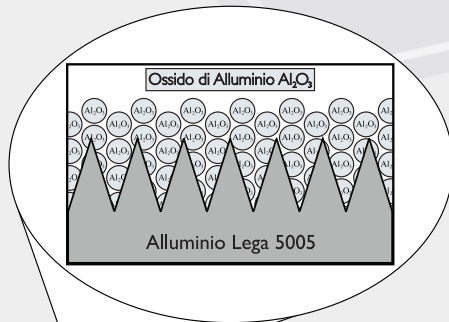
TRICOMIA: Lamiere di alluminio preverniciate idonee all'incisione laser per la realizzazione di targhe e particolari dove richiesti 3 colori contemporaneamente.



ALLUMINIO ANODIZZATO

L'anodizzazione (detta anche ossidazione anodica) è un processo elettrochimico mediante il quale piccole molecole di ossigeno si fissano alla superficie dell'alluminio creando uno strato di OSSIDO di ALLUMINIO che ne incrementa le caratteristiche superficiali.

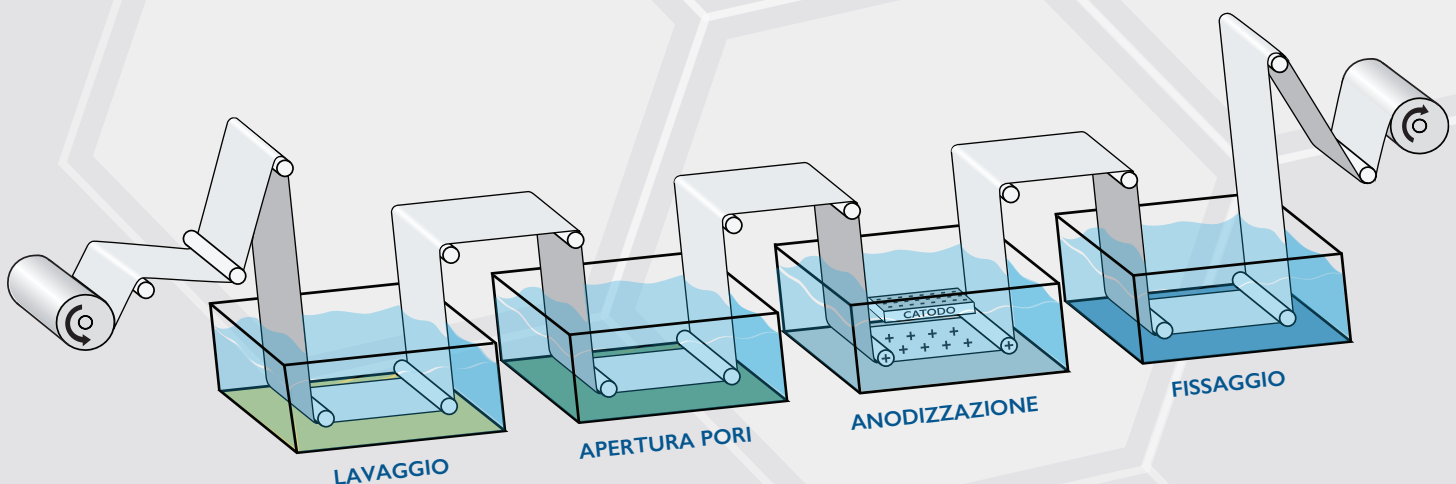
Questo conferisce al prodotto alta protezione alla corrosione, migliorandone le caratteristiche meccaniche e soprattutto migliorandone l'aspetto estetico.



OSSIDO	IMPIEGO
3µm	Semplice protezione dell'alluminio
5µm	Per uso interno (ARREDO e FINITURE)
10µm	Per uso interno/esterno
15µm	Per uso specifico esterno (ARCHITETTURA)
20µm	Per uso specifico esterno (ARCHITETTURA UK BRITISH STANDARD)

Il processo industriale prevede:

- Lavaggio con conseguente sgrassaggio
- Apertura dei pori
- Immersione in una soluzione denominata elettrolita.
Qui si applica una corrente catodica sul materiale conduttore, denominato catodo.
- Fissaggio dell'Ossido di Alluminio sulla superficie del nastro, tramite l'immersione in acqua con temperatura controllata. Il tempo e l'ossido ne definiscono lo spessore in micron. (vedi tabella sopra)



Nei nostri stock troverete differenti spessori di ossido nella colorazione argento, per poter accontentare sia utilizzi interni che per strutture esterne.

Pronte a magazzino anche lamiere per targhe ed incisioni nella versione OSSIDATO NERO

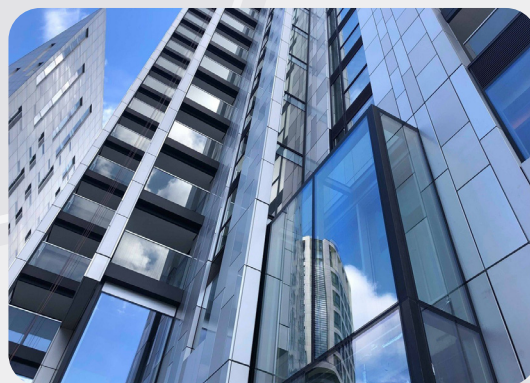
Su richiesta invece le colorazioni (BRONZO, ORO, RAME)
anche con finiture a SPECCHIO (Mirror) oppure SPAZZOLATO (Brushed)
per arredo e finiture di interni oppure per facciate ventilate ed edilizia in genere

L'alluminio anodizzato è indicato per diversi settori,
di seguito alcuni esempi:

esempio	
settore	ARREDI INTERNI
uso finale	PRODUZIONE FINITURE INTERNE
	SETTORE MOBILI ALTA GAMMA
spessore	0,5 - 3,0 mm
formato coil	1000 1250 1500 mm
colore	PREOX ARGENTO



esempio	
settore	EDILIZIA e ARCHITETTURE
uso finale	PRODUZIONE FACCIATE VENTILATE
	FINITURA di SERRAMENTI
spessore	0,8 - 3,0 mm
formato coil	1000 1250 1500 2000 mm
colore	PREOX ARGENTO 8 - 10 - 15 - 20 µm



esempio	
settore	TARGHE
uso finale	PRODUZIONE TARGHE
spessore	0,5 - 6,0 mm
formato coil	1000 mm
colore	PREOX ARGENTO
	* a poro aperto su richiesta



PANNELLO COMPOSITO

ARCHITETTURA & EDILIZIA

ALPOLIC™ è il pannello composito (Aluminium Composite Panel) dedicato al mondo delle architetture, più specificatamente rivolto alle realizzazioni di facciate ventilate in alluminio.

Con il marchio **ALPOLIC™** identifichiamo un elemento sandwich composto da due lamiere in alluminio preverniciato (0,5mm + 0,5mm) che si fondono ad un "CORE" con differenti caratteristiche e resistenze:

A1 NON COMBUSTIBLE CORE (A1)

A2 NON COMBUSTIBLE CORE (A2)

FR FLAME RETARDANT (FR)

MITSUBISHI **ALPOLIC™** pannello composito



ALPOLIC™ fr

Larghezza: 1,285 | 1,535 (± 2mm)
su richiesta: 1,035 | 1,785 | 2,050 mm (± 2mm)
Lunghezza: 1800 - 7,300 (±1mm/m)
Spessore Alluminio 0.5 mm, spessore totale 4 mm
Peso: 7.6 kg/m²
Fire-retardant core: Fire Class B - s1, d0*



ALPOLIC™ A2

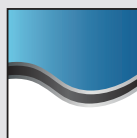
Larghezza: 1,250 | 1,500 (± 2mm)
su richiesta: 1,000 | 1,750 | 2,015 mm (± 2mm)
Lunghezza: max 7,300 (±1mm/m)
Spessore Alluminio 0.5 mm, spessore totale 4 mm
Peso: 8.4 kg/m²
Non-combustable core: Fire Class A2 - s1, d0*



ALPOLIC™ NC/A1

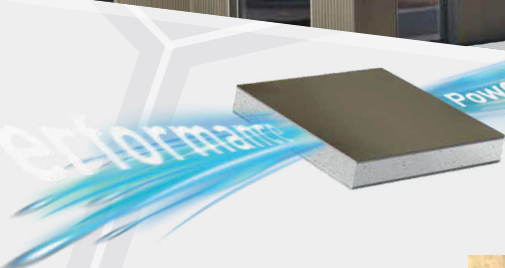
Larghezza: 1,250 | 1,500 (± 2mm)
su richiesta: 1,000 | 1,750 | 2,015 mm (± 2mm)
Lunghezza: max 7,300 (±1mm/m)
Spessore Alluminio 0.5 mm, spessore totale 4 mm
Peso: 8.6 kg/m²
Non-combustable core: Fire Class A1

Grazie alla sua adattabilità, ALPOLIC™ può essere trasformato mediante semplici lavorazioni, fresatura e piegatura che consentono una varietà di forme e dimensioni. Dopo aver fresato adeguatamente il materiale sul lato primer il pannello potrà essere infatti piegato manualmente, dando una precisa linea di piegatura. Foratura, punzonatura, taglio e rifilatura completano le possibili lavorazioni di ALPOLIC™.



Fresatura e piegatura





Le migliori caratteristiche meccaniche di ALPOLIC™ consentono meno sottostruttura e di conseguenza meno costi.



ALPOLIC™ – the world's first address for aluminium composite panels



Recycling
Our materials are almost 100 % recyclable. Even waste from ALPOLIC™ plants is collected and recycled.

Certifications



Trademark of AGC Chemicals,
Asahi Glass Co., Ltd.

Grazie alla collaborazione decennale con i più importanti estrusori italiani il gruppo dispone di una completa gamma di PROFILI ESTRUSI in LEGA 6060/6082.

Questa lega "alligata" con magnesio e silicio è comunemente denominata ANTICORODAL.

E' caratterizzata da buona lavorabilità nonché buone caratteristiche meccaniche, a seconda del trattamento termico, ma soprattutto ottima resistenza alla corrosione.

Si tratta infine di una lega idonea a diversi trattamenti superficiali quali OSSIDAZIONE ANODICA e VERNICIATURA.

Il giusto rapporto fra diversi tipi di lega serie 6000 e serie 5000 e il relativo trattamento termico, consentono una massima personalizzazione degli estrusi in alluminio nei più disparati settori industriali.

La nostra ampia gamma di formati commerciali prevede a magazzino TUBI TONDI - TUBOLARI RETTANGOLARI e QUADRI - PIATTI e TONDI pieni

Su richiesta possibilità di progettazione e produzione di MATRICI A DISEGNO

INCRUDIMENTO I processi di laminazione, trafilatura, ma anche piegatura e imbutitura apportano alle leghe di alluminio un aumento della resistenza meccanica, della durezza e una diminuzione dell'allungamento nonché dell'attitudine alla deformazione, definiamo tutto questo incrudimento.

TEMPERA Si tratta di un rapido raffreddamento del semilavorato tramite immersione in acqua, con aria soffiato oppure tramite pioggia

INVECCHIAMENTO Definisce un trattamento termico atto ad aumentare la durezza dell'alluminio, può avvenire naturalmente all'aria oppure tramite aria forzata. Questo trattamento è l'indispensabile completamento dell'operazione di tempra che, fine a sé stessa, non avrebbe una rilevante utilità pratica.

DEFORMAZIONE PLASTICA Una deformazione plastica è tale se il carico utilizzato sull'alluminio produce una deformazione irreversibile, modificando irreversibilmente le dimensioni del particolare, imbutitura, piegatura, stampaggio, profilatura e trafilatura.

DESIGNAZIONI DELLO STATO FISICO "T"

La prima cifra dopo la lettera T viene utilizzata per identificarne le sequenze specifiche dei trattamenti.

I numeri vengono attribuiti come segue:

- T1 Raffreddamento dopo lavorazione plastica a caldo e invecchiato naturalmente fino ad una condizione sostanzialmente stabile.
- T2 Raffreddato dopo lavorazione plastica a caldo, incrudito con deformazione plastica a freddo ed invecchiato naturalmente fino a sostanziale stabilità, si ottiene maggiore resistenza meccanica
- T3 Solubilizzato, temprato poi incrudito con deformazione plastica a freddo ed invecchiato naturalmente fino a sostanziale stabilità
- T4 Solubilizzato, temprato ed invecchiato naturalmente fino a sostanziale stabilità
- T5 Raffreddamento dopo lavorazione plastica a caldo e invecchiato artificialmente
- T6 Solubilizzato, temprato ed invecchiato artificialmente
- T7 Solubilizzato, temprato e stabilizzato
- T8 Solubilizzato, temprato, incrudito ed invecchiato artificialmente
- T9 Solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente ed incrudito
- T10 Raffreddato dopo lavorazione a caldo, incrudito ed invecchiato artificialmente

MONTANTI PANNELLO COMPOSITO

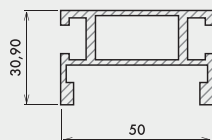
Di seguito la gamma completa delle matrici su nostro disegno indicate per le strutture da rivestire con pannello composito.

La sezione a tubolare garantisce un punto di inerzia maggiore senza dover appesantire il profilo a discapito di costi e tempi di installazione.

Ogni profilo ha sue peculiarità studiate in fase di progettazione ma il cavallotto di aggancio rimane esclusivo, da evidenziare la presenza del grano in acciaio inox

che permette un primo montaggio in sede e solo in fase definitiva un serraggio completo e sicuro.

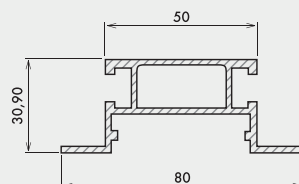
Possibilità di fornire profilo già ossidato argento/nero o verniciato per ridurre impatto estetico in facciata ventilata e limitare processo di invecchiamento.



PROFILO MONTANTE - ART. 27721

PESO: 0,9 Kg/Mt - LEGA EN AW 6060 T5

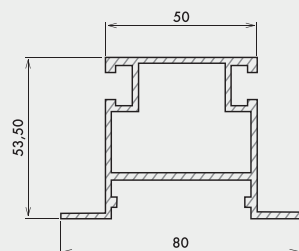
PROFILO MONTANTE STANDARD A TUBOLARE CHIUSO, PER ACCONTENTARE LA VASTA GAMMA DI SOLUZIONI ARCHITETTONICHE ANCHE IN CASO DI CALANDRATURA.



PROFILO MONTANTE - ART. 24362

PESO: 1,0 Kg/Mt - LEGA EN AW 6060 T5

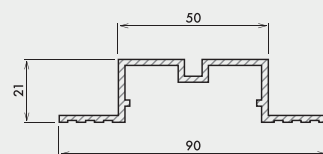
IN AGGIUNTA ALL'ARTICOLO 27721 SONO PRESENTI DUE "ALETTE" LATERALI CHE AUMENTANO L'INERZIA E FACILITANO L'INSTALLAZIONE DI FACCIATE DOVE E' PREVISTO IL RIVETTO D'ALLUMINIO.



PROFILO MONTANTE - ART. 1W50001

PESO: 1,3 Kg/Mt - LEGA EN AW 6060 T5

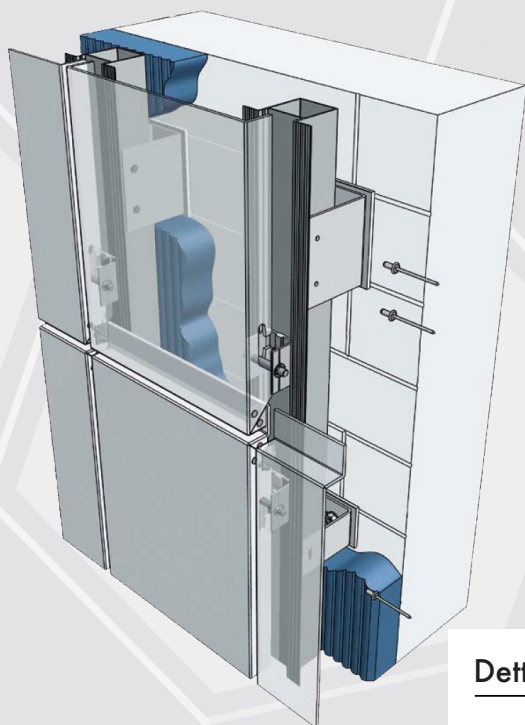
IL PIÙ GRANDE DEI PROFILI MONTANTI PROPOSTI, AUMENTA LA SUA SEZIONE A GARANTIRE STABILITÀ, INERZIA E CAMPITURE DI PANNELLI MAGGIORI.



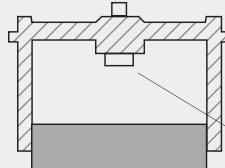
PROFILO MONTANTE - ART. P70289

PESO: 0,75 Kg/Mt - LEGA EN AW 6060 T5

MISURE DI INGOMBRO TOTALE RIDOTTE PER SOLUZIONI DI FACCIATA CON SPAZI MOLTO LIMITATI.



CORPO IN ALLUMINIO ESTRUSO



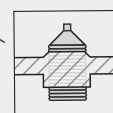
GUARNIZIONE ANTIVIBRANTE

CAVALLOTTO MONTANTE - ART. A2821 AA

PESO: 1,0 Kg/Mt - LEGA EN AW 6060 T5

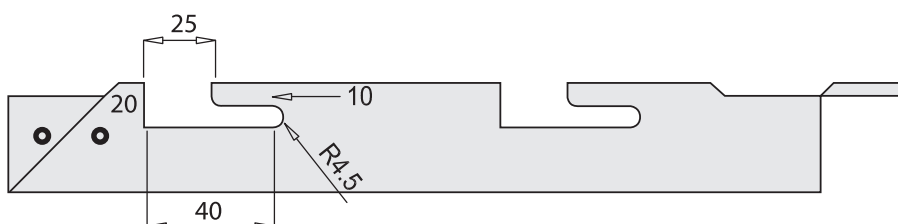
CAVALLOTTO IN ALLUMINIO ESTRUSO, UNICO PER TUTTE LE SOLUZIONI MONTANTI.

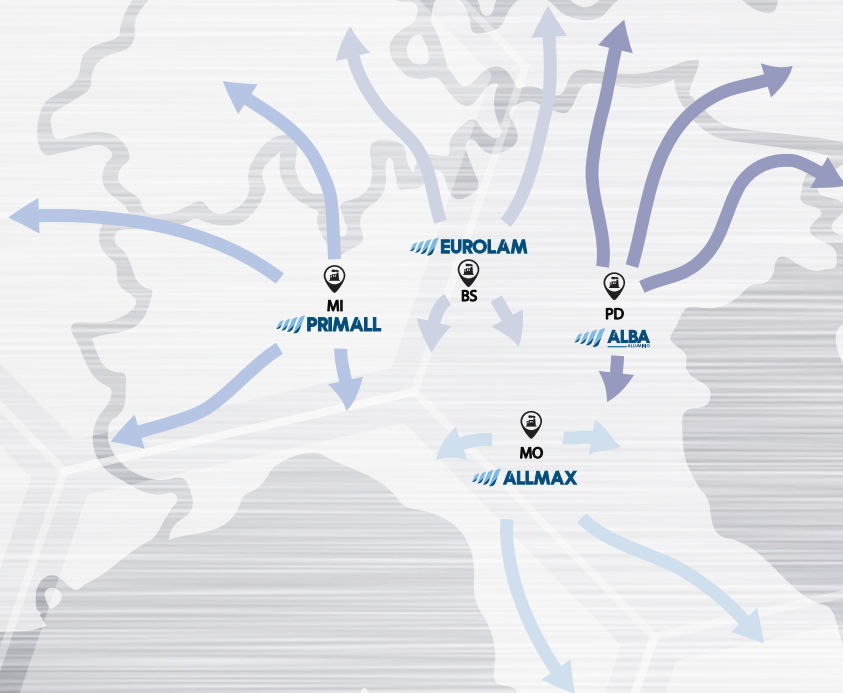
LA SUA SEMPLICITÀ È COMPLETATA DAL GRANO INOX PERFORANTE (VEDI SEZIONE) E DALLA GUARNIZIONE ANTIVIBRANTE IN MATERIALE PLASTICO NERO.



GRANO AUTOFORANTE IN ACCIAIO INOX

Dettaglio sezione fianco cassetta





EUROLAM

Tel. 030 661615
Via Campolungo, 26 - 25039 Travagliato - BRESCIA
info@eurolamalluminio.it

ALBA
ALLUMINIO

Tel. 049 8977777
Via Penghe, 1/C - 35030 Selvazzano Dentro - PADOVA
info@alba.alluminio.co

PRIMALL

Tel. 02 45706376
Via Riccardo Lombardi, 19/10 - 20153 MILANO
info@primall.it

ALLMAX

Tel. 059 818283
Via Nuova Ponente, 27/DE - 41012 Carpi - MODENA
info@allmax.us

WWW.ALLUMINIO.CO

ALUCOATING

MITSUBISHI
CHEMICAL
GROUP

ARCONIC
Innovation, engineered.

speira

aluminium plus
A+

ALPOLIC™

REYNOLUX®

ALPHA1®AQ