

Panasonic

CATALOGO GENERALE - REFRIGERAZIONE COMMERCIALE 2026

TOTAL HVAC&R SOLUTION

iCQRE

iCOOL

15^{years}
CO₂
refrigeration
anniversary



heating & cooling solutions

Panasonic environmental vision 2050

Per conseguire una “migliore qualità della vita” e assicurare la “sostenibilità ambientale a livello globale”, Panasonic produrrà più energia di quella che utilizza e la sfrutterà meglio, per una società caratterizzata da energia pulita e da uno stile di vita più confortevole.



Energia utilizzata < Energia generata

Una delle iniziative previste nell'ambito della Panasonic Environmental Vision 2050 è quella di progettare prodotti con una maggiore efficienza energetica. Nel 2018 abbiamo celebrato il 60° anniversario della nostra attività Heating & Cooling Solutions.

L'esperienza acquisita nel corso degli anni ci ha aiutato a lanciare una gamma di prodotti che favoriscono il passaggio ad una società a basse emissioni di carbonio.

Stato attuale dell'energia utilizzata e dell'energia generata

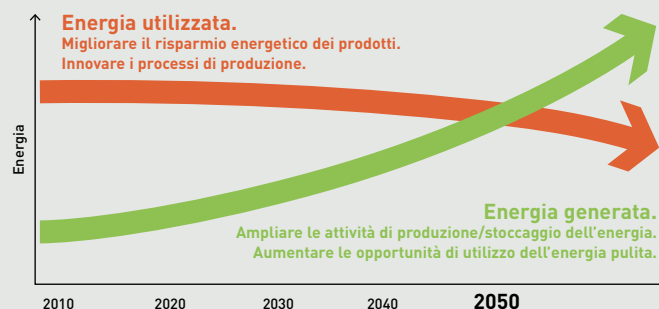
Energia utilizzata dalle attività commerciali e dai prodotti Panasonic.

Energia pulita generata e/o resa disponibile dai prodotti Panasonic, ecc.

10 Energia utilizzata

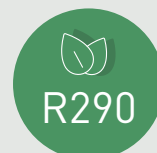
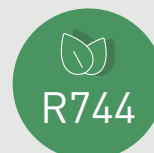
1 Energia generata

La via per realizzare la visione ambientale 2050



Soluzioni complete HVAC&R basate su refrigeranti naturali

Riscald. e raffrescamento sostenibili e ad alta efficienza per i negozi di alimentari del futuro.



Serie iCO2RE CO₂.

iCQRE

La refrigerazione affidabile e flessibile per banchi e celle frigorifere a medie e basse temperature.

Protezione degli alimenti e migliore qualità dell'aria grazie a nanoe™ X. Sicurezza alimentare (certificazione HACCP) e inibizione di muffe, batteri e virus. Zero manutenzione.

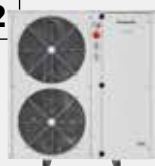


1

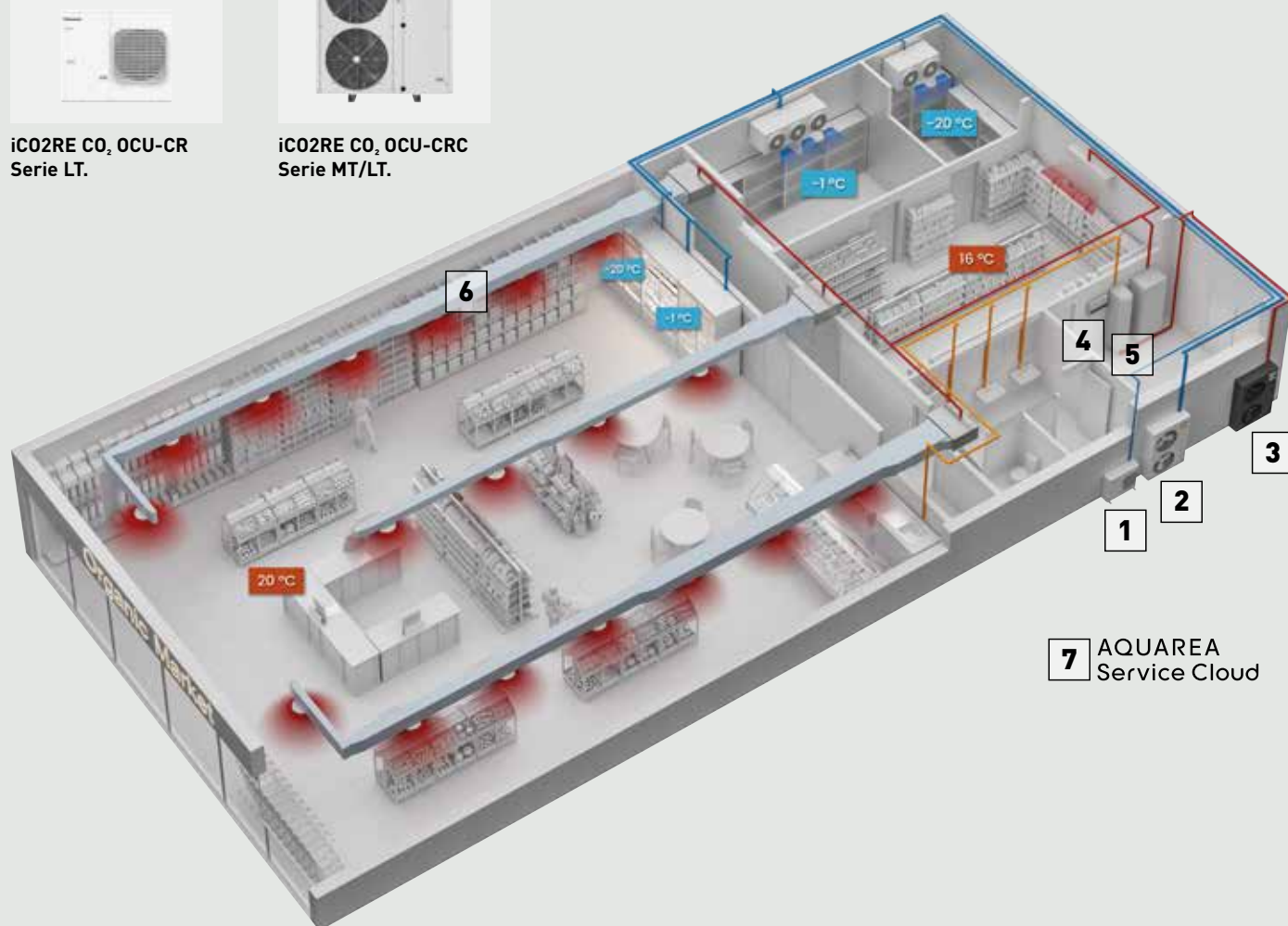


iCO2RE CO₂ OCU-CR Serie LT.

2



iCO2RE CO₂ OCU-CRC Serie MT/LT.



7 AQUAREA Service Cloud

Aquarea serie M.

- Classe energetica fino a A+++; comfort garantito in riscaldamento e raffrescamento fino a 300 kW
- Temperatura massima di uscita dell'acqua: 75 °C

AQUAREA

3



Big Aquarea T-CAP serie M

4



Modulo di controllo serie M.

5



Serbatoio ACS ad alta efficienza.

6



Unità interne idroniche canalizzate con nanoe™ X integrato.

7



Aquarea Service Cloud – monitoraggio e manutenzione da remoto.

Storie di successo

Panasonic è il partner che vi offre le conoscenze e l'esperienza necessarie per realizzare i vostri progetti, a livello sia nazionale che internazionale, rispettando i tempi e il budget: soluzioni non solo convenienti a livello di costi, ma anche efficienti, ecologiche, facili da usare, affidabili e innovative.



Arctic Treehouse Hotel.
Rovaniemi, Lapponia, Finlandia.
Power Heat Multi.

Il sistema multiplo per climi estremamente rigidi è stato installato nell'accogliente Arctic Glasshouse, per garantire il comfort e la qualità dell'aria nel salotto e nelle due stanze da letto anche nei giorni più freddi.



Abitazione indipendente.
Höllviken, Svezia.
Aquarea con refrigerante naturale R290.

La serie L di Aquarea con R290 ha sostituito il vecchio sistema di riscaldamento, garantendo un'ambiente confortevole nelle stagioni fredde e riducendo i costi energetici. Essendo collegata all'Aquarea Service Cloud, la pompa di calore può essere monitorata a distanza da una ditta di assistenza.



Macelleria Weinbuch.
Punto vendita - Ristorante.
Öpfingen, Germania.
VRF, residenziale e refrigerazione.

Le celle frigorifere per la produzione della carne sono dotate di unità motocondensanti Panasonic CO₂, mentre per il raffrescamento e parte del riscaldamento di aree come il bistrot, la struttura produttiva e le stazioni drive-in si utilizzano i sistemi ECOi EX.



Sito produttivo delle pompe di calore aria-acqua Panasonic.
Pilsen, Repubblica Ceca.
VRF, unità rooftop e chiller.

Un progetto che combina le serie ad alta efficienza ECOi EX, ECOi-RT ed ECOi-W, collegamenti alle unità di trattamento dell'aria e unità interne idroniche con potenza fino a 4.800 kW per riscaldare e raffrescare le aree di produzione, collaudo e amministrazione con la massima affidabilità e flessibilità.

Panasonic è una realtà globale in grado di offrire risorse finanziarie, logistiche e tecniche a livello europeo per sviluppare soluzioni complete e versatili sia su scala nazionale che internazionale: il risultato è un'implementazione tempestiva e attenta al budget.



Passivhaus a Miño.
Casa passiva residenziale.
Miño, Spagna.
Aquarea.



Pervalkos Jūra.
Residenziale.
Pervalka, Lituania.
Aquarea.



Cross Light House.
Edificio residenziale.
Mulazzano, Italia.
PACi e nanoe™ X.



Varna Wave.
Edificio residenziale.
Varna, Bulgaria.
Aquarea e app Panasonic Comfort Cloud.



Gutenfels.
Hotel.
Kaub, Germania.
Aquarea e app Panasonic Comfort Cloud.



Maison Tirel Guerin.
Hotel - Ristorante.
Saint Méloir-des-Ondes, Francia.
Mini ECOi.



South Lodge.
Hotel e spa di lusso a 5 stelle.
West Sussex, Regno Unito.
PACi, comando e nanoe™ X.



Gurewicz Spa Resort.
Hotel - Ristorante - Spa.
Otwock, Polonia.
PACi, VRF e comando.



Hotel Moxy Oriente.
Hotel.
Lisbona, Portogallo.
PACi, VRF e comando.



Thon Hotel Harstad.
Hotel.
Harstad, Norvegia.
PACi, VRF e refrigerazione.



AirHop.
Parco ricreativo al coperto.
Gloucester, Regno Unito.
PACi e Jet Air Stream.



Cédrus Liget ungherese. Una struttura complessa che comprende appartamenti, uffici e attività commerciali. Szeged, Ungheria.
ECOi-W, ECOi ed ERV.



Belfast Grand Opera House.
Edificio pubblico.
Belfast, Regno Unito.
PACi, VRF e comando.



Amandiers.
Complesso sportivo.
Carrières-sur-Seine, Francia.
ECOi-W.



Scuola pubblica.
Białystok, Polonia.
ECOi-W AQUA-G BLUE.



Stemcell Technologies.
Azienda globale di biotecnologie.
Saint-Egrève, Francia.
Refrigerazione.

Il desiderio di creare cose di valore

"In qualità di industriali abbiamo la responsabilità di dedicarci al progresso e allo sviluppo della società e al benessere delle persone attraverso le nostre attività commerciali, migliorando così la qualità della vita in tutto il mondo."

Obiettivo gestionale di base di Panasonic Corporation, formulato nel 1929 dal fondatore dell'azienda, Konosuke Matsushita.



1958
Lancio del primo condizionatore d'aria per uso residenziale.

1975
Panasonic diventa uno dei primi produttori giapponesi di climatizzatori in Europa.

1985
Introduzione del primo condizionatore VRF con pompa di calore a gas (GHP).

2008
Il primo condizionatore d'aria al mondo dotato di nanoE™.

2015
Unità motocondensanti CO₂ in Europa. La soluzione ideale per supermercati, negozi e stazioni di servizio.

1971
Inizia la produzione di chiller ad assorbimento.

1982
Panasonic lancia in Giappone la prima pompa di calore aria-acqua ad alta efficienza.

1989
Introduzione del primo sistema VRF a 3 tubi per il riscaldamento/raffrescamento simultaneo al mondo.

2010
Nuovo sistema Aquarea. Panasonic presenta in Europa Aquarea, un nuovo sistema innovativo a basso consumo energetico.

2012
Nuove unità GHP Panasonic. I sistemi VRF a gas sono ideali per i progetti che prevedono limitazioni di potenza.

2016
Nuovi sistemi VRF ECOi EX con straordinarie prestazioni di risparmio energetico.



Dare nuova vita al futuro con l'aria

I tempi che stiamo vivendo ci pongono di fronte a sfide eccezionali.

Se il mondo vuole guardare al futuro con fiducia deve essere in grado di far fronte alle gravi minacce di nuove pandemie globali e del degrado ambientale. Deve trovare soluzioni piccole e grandi per ridurre gli stress che influiscono sulla salute delle persone e sulla stabilità delle comunità.

In Panasonic sfruttiamo il potere dell'aria per creare cambiamenti positivi.

Aria che fa bene al corpo e alla mente.

Aria che energizza i luoghi in cui ci si riunisce per lavorare e interagire.

Aria che riduce il nostro impatto sulla Terra.

Con alle spalle oltre un secolo di ricerca e di esperienza, usiamo l'aria per offrire un futuro pieno di speranza e sostenibile per tutti.



2018

Il primo sistema ibrido con VRF e GHP in Europa.

— Inaugurazione della linea di produzione di pompe di calore in Repubblica Ceca.

2020

Tecnologia nanoe™ X con i benefici dei radicali ossidrilici. Migliorare la protezione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. La tecnologia nanoe™ X integrata è stata estesa alle soluzioni commerciali.

2022

ECOi-W R32 è la nuova gamma di chiller a basso GWP adatta a diverse applicazioni commerciali e industriali.

2024

ECOi-W AQUA-G BLUE. Pompe di calore reversibili aria-acqua. Alimentate con refrigerante naturale R290.

— Collaborazione con partner chiave.

2026

Introduzione in Europa delle gamme iC02RE e iC00L per la refrigerazione commerciale.

2019

Panasonic introduce una nuova serie di chiller, denominata ECOi-W.

2021

Mini VRF R32, fino a 10 pompe di calore. Eccezionale efficienza in un corpo compatto.
— Manutenzione A2W.

2023

Pompe di calore Aquarea con refrigerante naturale R290.
— La prima fabbrica in Europa per i prodotti idronici.

2025

Pompe di calore Aquarea + tado°, la soluzione integrata per il massimo comfort e risparmio energetico.
— La prima fabbrica dedicata alla refrigerazione commerciale a Wrocław, in Polonia.

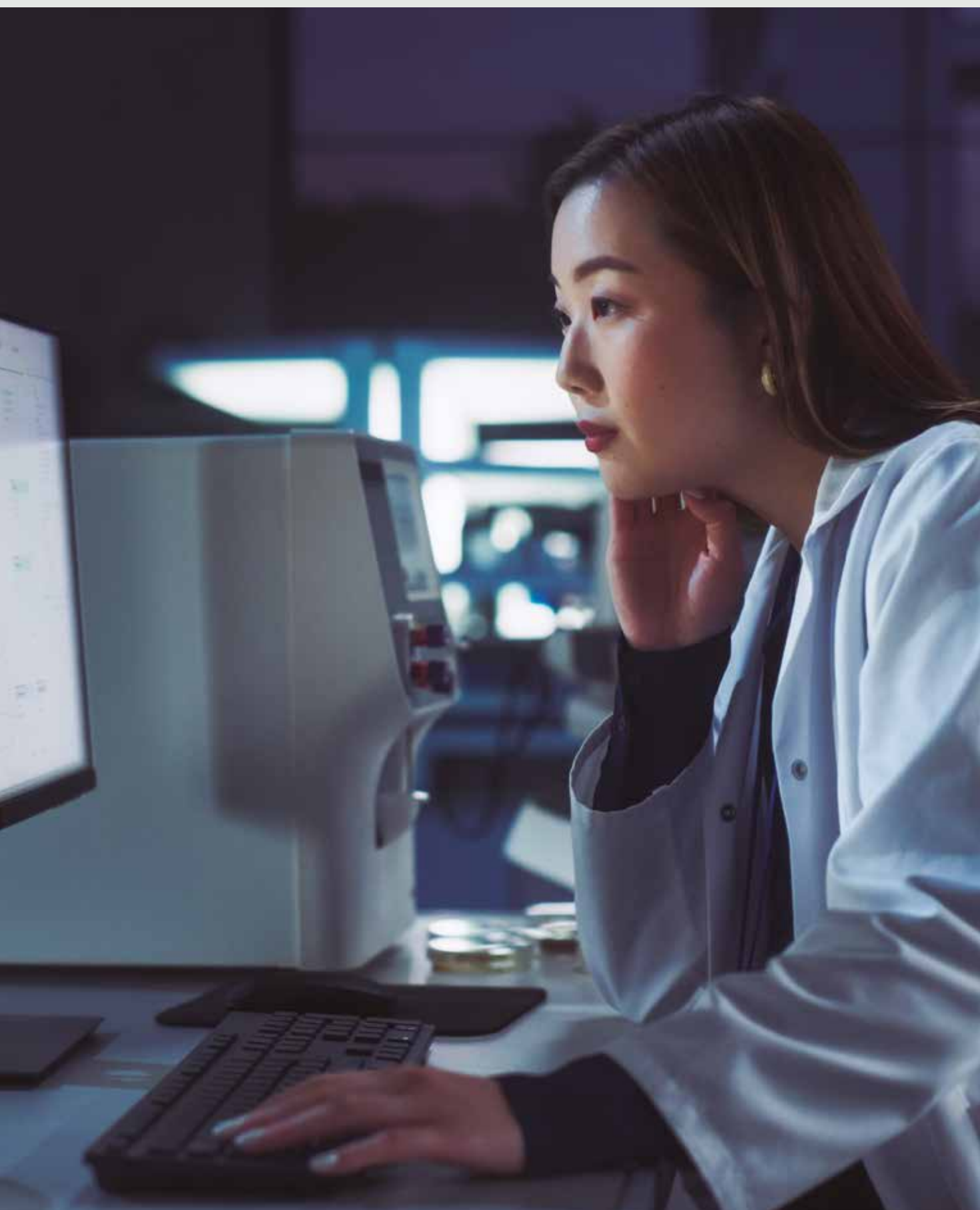
Sguardo al futuro



100% Panasonic, il DNA dell'artigianato giapponese

Il nostro impegno ad offrire prodotti di qualità eccellenti passa attraverso l'applicazione di tecnologie avanzate che migliorano veramente la qualità della vita.

Panasonic porta avanti la tradizione giapponese sul controllo della qualità a livello globale senza compromessi, sviluppando e producendo prodotti eccellenti e consegnandoli ai clienti di tutto il mondo.



Noi di Panasonic crediamo che il miglior condizionatore d'aria sia quello che lavora in modo silenzioso ed efficace, riducendo al minimo l'impatto sull'ambiente.

Chi utilizza i nostri prodotti può contare su lunghi anni di prestazioni di alta qualità senza dover ricorrere a un'assistenza costante. Nell'ambito del nostro rigoroso processo di progettazione e sviluppo, i condizionatori d'aria Panasonic sono sottoposti a una serie di test rigorosi per garantirne l'efficacia e l'affidabilità a lungo termine. I test di durata, impermeabilità, resistenza agli urti e rumorosità sono condotti sui componenti o sui prodotti finiti stessi. Grazie a tutti questi sforzi, i condizionatori Panasonic soddisfano gli standard e le normative industriali in tutti i Paesi in cui vengono venduti.

Qualità standard internazionale

Per mantenere la reputazione dell'azienda in tutto il mondo, Panasonic si impegna costantemente a offrire qualità con un bassissimo impatto ambientale.



Componenti affidabili che soddisfano o superano gli standard industriali.

In ogni Paese in cui vengono venduti, i condizionatori Panasonic rispettano tutti gli standard e le normative industriali vigenti. Inoltre, Panasonic esegue test rigorosi per garantire l'affidabilità di componenti e materiali. La resistenza del materiale in resina utilizzato per il ventilatore a elica è attestata ad esempio tramite prova di trazione.



Conformità alle restrizioni sulle sostanze RoHS / REACH.

I prodotti Panasonic e i materiali utilizzati aderiscono rigorosamente ai requisiti di conformità previsti dalle restrizioni sulle sostanze chimiche definite dalla direttiva RoHS o REACH. Durante lo sviluppo e la produzione dei componenti, vengono condotte ispezioni rigorose su oltre 100 materiali per garantire l'assenza di sostanze pericolose.



Processo di produzione sofisticato.

Le linee di produzione di condizionatori d'aria Panasonic utilizzano tecnologie di automazione di fabbrica all'avanguardia per garantire che i prodotti siano fabbricati con un'elevata attenzione alla qualità, soddisfacendo le aspettative di affidabilità e fiducia.

Durata

In Panasonic conosciamo l'importanza di una lunga vita utile con una manutenzione minima. Ecco perché sottoponiamo i nostri condizionatori a un'ampia gamma di rigorose prove di durata.



Prova di durata a lungo termine.

Per garantire la durata e il funzionamento stabile per molti anni, conduciamo un test di funzionamento continuo a lungo termine in condizioni molto più severe delle condizioni operative reali.



Prova di affidabilità del compressore.

Dopo la prova in funzionamento continuo, rimuoviamo il compressore da un'unità esterna selezionata, lo smontiamo e ne esaminiamo i meccanismi e le parti interne per individuare eventuali guasti. Ciò contribuisce a garantire prestazioni affidabili a lungo termine in condizioni difficili.



Prova di impermeabilità.

L'unità, soggetta a pioggia e vento, è conforme alle specifiche di impermeabilità IPX4. Le sezioni di contatto dei circuiti stampati sono rivestite di resina per evitare effetti negativi causati dall'esposizione all'acqua (evento improbabile).

Un marchio di climatizzazione affidabile a livello mondiale

Panasonic - leader nel settore del riscaldamento e del raffrescamento. Con oltre 65 anni di esperienza e vendite in più di 120 paesi nel mondo, Panasonic è uno dei maggiori leader nel settore del riscaldamento e del raffrescamento. Con una rete diversificata di impianti di produzione e di ricerca e sviluppo, Panasonic offre prodotti innovativi che incorporano tecnologie all'avanguardia e che definiscono lo standard dei condizionatori d'aria in tutto il mondo.



Da, per e con l'Europa.

Centri R&S Panasonic in Europa.

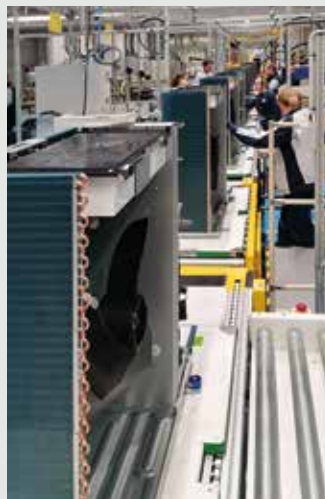
I centri europei di ricerca e sviluppo di Panasonic in Germania e in Italia sono focalizzati sullo sviluppo di tecnologie per soluzioni future intelligenti ed ecologiche.

I nostri stabilimenti europei.

Nel 2018, Panasonic ha iniziato a produrre pompe di calore aria-acqua nel suo stabilimento di Pilsen, in Repubblica Ceca. Nel 2023 la produzione è stata ampliata per includere chiller e pompe di calore aria-acqua e acqua-acqua, unità idroniche interne, pompe di calore acqua-aria e unità rooftop negli stabilimenti Panasonic in Italia e Francia. Inoltre, il nuovo stabilimento di Panasonic in Polonia dedicato alla refrigerazione rafforza ulteriormente il suo impegno sul mercato europeo. Grazie a una combinazione di team altamente qualificati e di un'automazione avanzata della produzione, Panasonic è in grado di soddisfare la crescente domanda europea mantenendo standard di qualità eccellenti.

Un'organizzazione con oltre 50 anni di esperienza in Europa.

In Panasonic sappiamo che il meglio deve ancora venire. Ecco perché le nostre soluzioni per la climatizzazione e le pompe di calore vengono costantemente aggiornate. Panasonic si impegna a offrire ai propri clienti prodotti innovativi nel settore del riscaldamento e del raffrescamento in tutta Europa, con l'ambizione non solo di soddisfare ma anche di superare le loro esigenze. I team di tecnologia e design anticipano le esigenze del futuro. Cerchiamo di produrre soluzioni più piccole, silenziose ed efficienti, con caratteristiche tecnologiche migliori, in grado di ridurre i consumi energetici e di offrire all'utente condizioni di temperatura adeguate.



Rep. Ceca



Italia



Francia

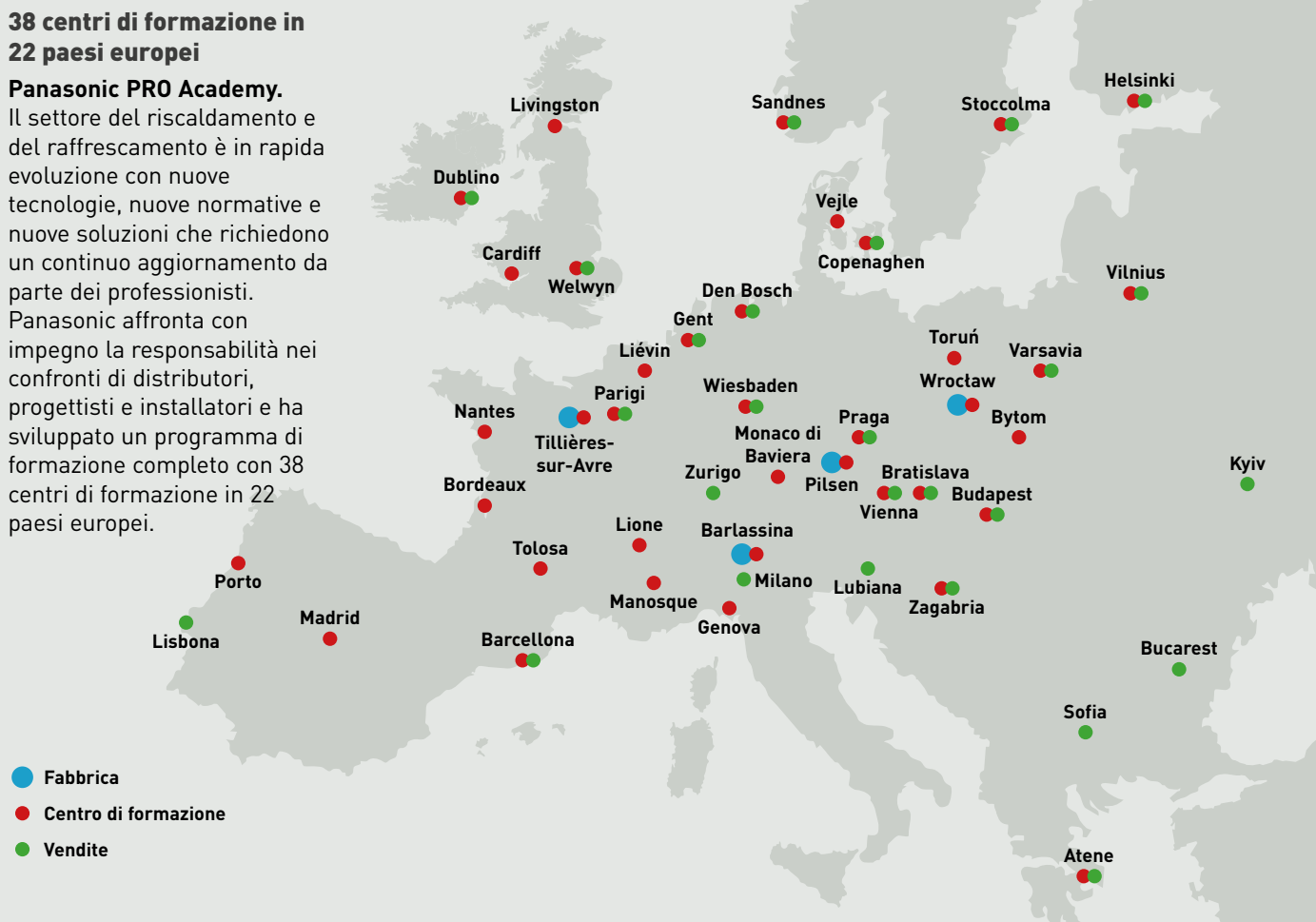


Polonia

38 centri di formazione in 22 paesi europei

Panasonic PRO Academy.

Il settore del riscaldamento e del raffrescamento è in rapida evoluzione con nuove tecnologie, nuove normative e nuove soluzioni che richiedono un continuo aggiornamento da parte dei professionisti. Panasonic affronta con impegno la responsabilità nei confronti di distributori, progettisti e installatori e ha sviluppato un programma di formazione completo con 38 centri di formazione in 22 paesi europei.



iC_QRE
iCOOL

Le nostre soluzioni per una refrigerazione più sostenibile: le gamme iC_Q2RE e iCOOL

15^{years} C_Q

Le gamme iC_Q2RE e iCOOL di Panasonic offrono una scelta completa di unità motocondensanti con refrigeranti CO₂, A2L e HFC/HFO, ideali per negozi al dettaglio, supermercati, HoReCa, stazioni di servizio, impianti di trasformazione alimentare e celle frigorifere. Nella generale transizione verso tecnologie più ecologiche, Panasonic risponde non solo alle esigenze immediate, ma anche agli obiettivi di efficienza energetica e responsabilità ambientale più a lungo termine.



INFORMAZIONI

Soluzioni progettate per l'eccellenza	→ 14
Soluzioni ad alta efficienza energetica	→ 16
REF PRO DESIGNER	→ 18

INFORMAZIONI

Gamma iCO2RE CO₂ – Il raffreddamento efficiente per natura	→ 20
Un sistema di refrigerazione più sostenibile per il vostro supermercato	→ 22
I sistemi di refrigerazione sicuri per la vostra attività sanitaria	→ 23
Serie iCO2RE OCU-CR CO ₂	→ 24
Tecnologia Panasonic	→ 26
Controllo e connettività	→ 28
Serie iCO2RE OCU/SCU-CRC Custom-fit CO ₂	→ 32

SPECIFICHE DEI PRODOTTI

Tabelle delle specifiche e delle capacità della gamma iCO2RE CO₂	
Serie iCO2RE OCU-CR CO ₂ · R744	→ 30
Serie iCO2RE OCU/SCU-CRC Custom-fit CO ₂ · R744	→ 34
Serie iCO2RE NCU-CTC CO ₂ · R744	→ 35
Opzioni di personalizzazione per la gamma iCO2RE CO ₂	→ 36
Accessori e controllo - gamma iCO2RE CO ₂	→ 38
Compatibilità degli accessori - gamma iCO2RE CO ₂	→ 40

INFORMAZIONI

Gamma iCOOL A2L e HFC/HFO – Soluzioni a inverter per il mondo di oggi e di domani	→ 42
Serie iCOOL SE - Unità motocondensanti A2L e HFC/HFO	→ 44
Serie iCOOL OCU/SCU - Unità motocondensanti HFC/HFO	→ 50
Serie iCOOL LCU/WCU - unità condensanti base aperte HFC/HFO	→ 58

SPECIFICHE DEI PRODOTTI

Tabelle delle specifiche e delle capacità della gamma di prodotti iCOOL A2L e HFC/HFO	
Serie iCOOL SE - OCU-LRE/LRC - Modelli MT predisposti per A2L R454C / R455A / R448A / R449A / R134a / R513A	→ 45
Serie iCOOL SE - OCU-LRE - Modelli LT predisposti per A2L R454C / R455A / R448A / R449A	→ 46
Serie iCOOL SE - OCU-KRE - Modelli HFC/HFO R448A / R449A / R134a / R513A	→ 48
Serie iCOOL OCU · R448A / R449A / R134a / R513A	→ 51
Serie iCOOL SCU · R448A / R449A / R134a / R513A	→ 55
Serie iCOOL LCU (unità condensanti base aperte) · R448A / R449A / R134a / R513A	→ 60
Serie iCOOL WCU (unità condensanti base aperte condensate ad acqua/glicole) · R448A / R449A / R134a / R513A	→ 62
Opzioni di personalizzazione per la gamma iCOOL A2L e HFC/HFO	→ 66
Accessori e compatibilità - Gamma iCOOL A2L e HFC/HFO	→ 67

Soluzioni progettate per l'eccellenza

Verso una refrigerazione più sostenibile.



Panasonic lancia la gamma commerciale per la refrigerazione più ampia e versatile che mai.

È il frutto di un lungo e importante sviluppo strategico.

Il mondo continua a evolversi. E anche il raffreddamento.

Vi presentiamo la nostra nuova offerta.

Una linea completa di soluzioni di raffreddamento con refrigeranti CO₂, HFO e HFC.

Le nuove serie di unità refrigeranti iC02RE e iCOOL di Panasonic.

Entrano a far parte del mondo Panasonic due nuove gamme di prodotti, pensate per la refrigerazione in diversi ambiti commerciali, come negozi al dettaglio, supermercati, settore HoReCa, stazioni di servizio e celle frigorifere:

iCQRE

La scelta dei refrigeranti naturali.



CO₂
R744

iC02RE

La scelta dei refrigeranti naturali.

Il fiore all'occhiello della gamma Panasonic, le unità motocondensanti a CO₂ già pronte per il futuro grazie alla tecnologia a refrigerante naturale.

La serie iC02RE offre un'ampia scelta di capacità di raffreddamento: fino a 29 kW per le applicazioni a media temperatura e fino a 15 kW per quelle a bassa temperatura.

iCOOL

Bollette più basse con l'avanzata tecnologia inverter.



A2L
R454C

A2L
R455A

R448A

R449A

R134a

R513A

iCOOL

Bollette più basse con l'avanzata tecnologia inverter.

Una gamma completa di soluzioni inverter HFC e A2L-ready, nate per soddisfare le attuali esigenze del mercato e per supportare la transizione verso i refrigeranti a basso GWP. La serie iCOOL copre un ampio range di capacità di raffreddamento: fino a 42 kW per le applicazioni a media temperatura e fino a 14 kW per quelle a bassa temperatura.

Questi marchi riflettono il duplice impegno di Panasonic: da un lato, guidare la transizione verso refrigeranti più sostenibili, dall'altro, garantire un risparmio energetico duraturo e bollette più economiche grazie all'avanzata tecnologia inverter, sia per gli impianti di oggi che per quelli del futuro.

Soluzioni ad alta efficienza energetica

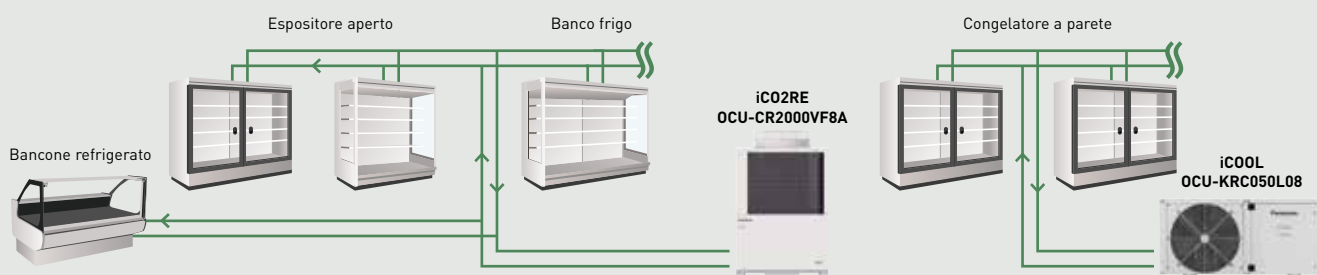
Le unità motocondensanti iCQ2RE e iCOOL di Panasonic garantiscono risparmio e affidabilità in svariati contesti di applicazione, tra cui negozi di alimentari, supermercati, stazioni di servizio e celle frigorifere.



Espositori.

Negozi di alimentari, supermercati, stazioni di servizio.

iCQRE
iCOOL

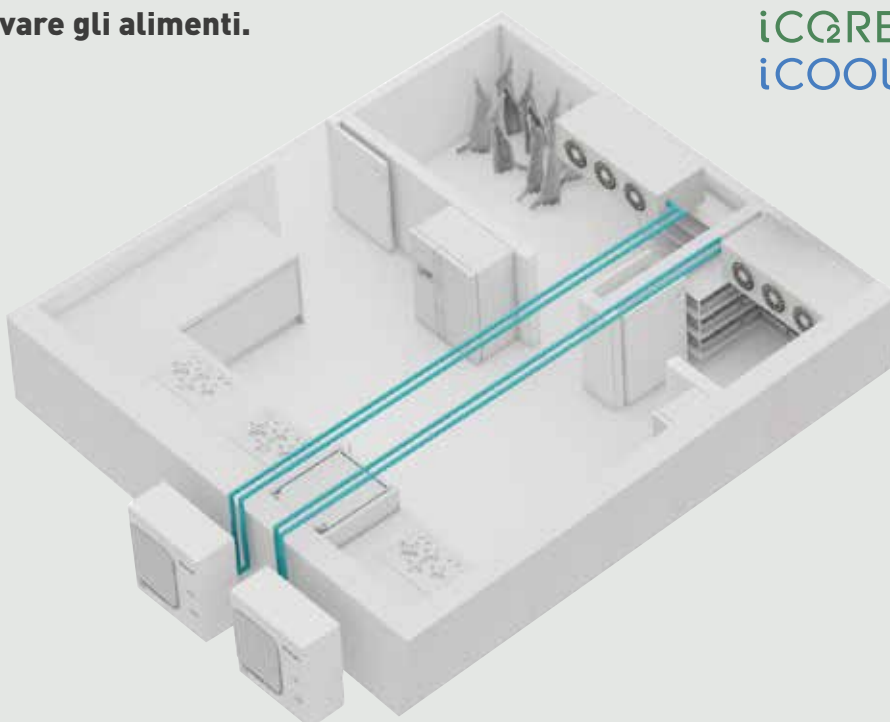


Celle frigorifere per conservare gli alimenti.

Diverse opzioni di installazione per una flessibilità senza pari:

- vendita al dettaglio di prodotti alimentari (minimarket, supermercati, stazioni di servizio)
- ristorazione (ristoranti, mense, scuole)
- applicazioni non alimentari (magazzini, stoccaggio industriale, sanità)

iCQRE
iCOOL



Funzione di recupero del calore per il riscaldamento.

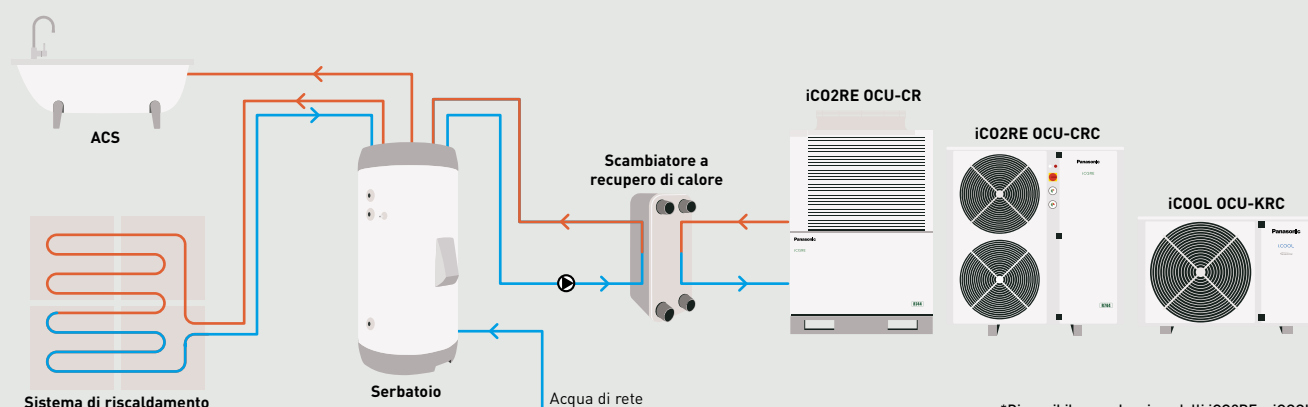
Questa funzione offre la refrigerazione e il riscaldamento in un unico sistema. È una soluzione innovativa che permette di ridurre i costi trasformando il calore disperso dalla refrigerazione in una fonte di energia per il riscaldamento.

iCQRE
iCOOL

Che cos'è la funzione di recupero del calore?

Ecco un esempio.

Il sistema di recupero del calore può produrre sia riscaldamento che refrigerazione.



*Disponibile per alcuni modelli iC02RE e iCOOL.

REF PRO DESIGNER

Oltre la semplice scelta delle unità.



REF PRO DESIGNER - Uno strumento di progettazione completo che consente a ingegneri, installatori e tecnici di progettare impianti avanzati per la refrigerazione commerciale.



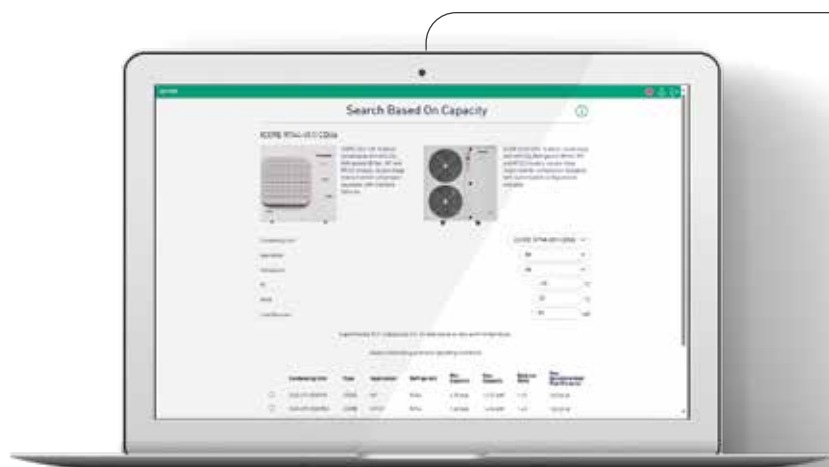
**UNO STRUMENTO.
UN FLUSSO DI LAVORO**



**MIGLIORI DECISIONI IN
FASE INIZIALE. MENO
MODIFICHE NELLA FASE
SUCCESSIVA**



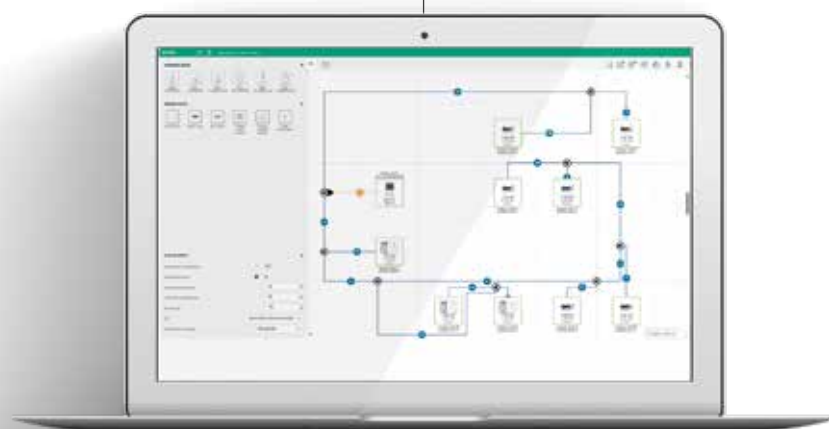
**SEMPRE E OVUNQUE DAL
SITO**



**Scegliete l'unità
iC2RE/iCOOL più
adatta alla vostra
applicazione.**

Panasonic
REF
PRO DESIGNER

**Progettate il vostro impianto
con sicurezza e precisione.**



Predisposto per funzionare su tutti i dispositivi, computer, tablet e smartphone!

- Selezione della temperatura di evaporazione
- Calcolatore della capacità di raffreddamento (kW)
- Calcolo del tubo del refrigerante
- Calcolo delle valvole di espansione EEV
- Calcolo della carica di refrigerante
- Calcolo della carica di olio

**Possibilità di
scaricare la
documentazione
completa del
progetto nella lingua
desiderata,**



PRO Club 

www.panasonicproclub.com,

oppure, collegandovi al PRO
Club inquadrando il QR code
con lo smartphone



Gamma iCQ2RE CO₂ – Il raffreddamento efficiente per natura

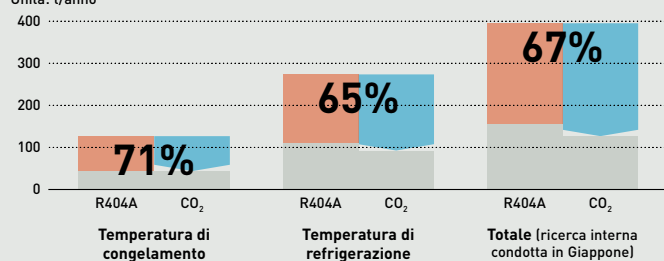
iCQ2RE

La serie iCQ2RE di Panasonic è la nuova generazione di unità motocondensanti a CO₂ che puntano sulla sostenibilità, l'efficienza energetica e la flessibilità. Utilizzando la CO₂, un refrigerante naturale, iCQ2RE risponde ai requisiti ambientali più recenti, offrendo al contempo prestazioni elevate e affidabilità.



Confronto delle emissioni di CO₂.

Unità: t/anno



Risparmio energetico
25,4% congelamento
16,2% refrigerazione

Emissioni di CO₂
ridotte del 67%

Influenza diretta ¹⁾ Influenza indiretta ²⁾

1) L'influenza diretta rappresenta gli effetti di una perdita di refrigerante confrontando l'R744 (CO₂) con l'R404A. 2) L'influenza indiretta rappresenta le emissioni di CO₂ legate al consumo energetico dell'unità a CO₂ e delle unità convenzionali. Ricerca condotta da Panasonic in Giappone. Confronto della media di 6 attività commerciali per l'unità multicondensante inverter a R404A.

La gamma comprende la serie OCU-CR CO₂ — unità convenienti pensate per un mercato in rapida evoluzione e attento all'ambiente — e la serie OCU/SCU-NCU Custom Fit CO₂, che offre opzioni integrate in fabbrica e completamente testate per un'installazione più rapida e meno impegnativa.

iCO2RE è il cuore di un impianto di refrigerazione efficiente e a prova di futuro, che unisce responsabilità ecologica e prestazioni per soddisfare le esigenze più diverse.

Serie iCO2RE OCU-CR CO₂ · R744.



Da 4 a 29 kW per
MT e da 2 a 15 kW
per LT.



Serie iCO2RE OCU/ SCU-CRC Custom- fit CO₂ · R744.



Da 6 a 21 kW MT e
da 3 a 7 kW LT.



NOVITÀ! Serie iCO2RE NCU CO₂ · R744.



Fino a 1,8 kW per MT e
fino a 0,9 kW per LT.



Scegliete una soluzione più ecologica firmata Panasonic.

Gamma iCO2RE – Unità motocondensanti a CO₂ per applicazioni di refrigerazione a media e bassa temperatura, da personalizzare in base alle esigenze.

L'affidabilità del sistema e il controllo preciso della temperatura sono fondamentali per preservare la qualità dei prodotti e garantire la sicurezza alimentare dei clienti finali. Le soluzioni Panasonic sono progettate per garantire anche un'elevata efficienza energetica, quindi aiutano le aziende a ridurre i costi operativi e a sostenere le loro responsabilità ambientali.

Perché la CO₂? È un refrigerante naturale

Il regolamento sui gas fluorurati è un'importante priorità per i paesi dell'UE poiché garantisce la conformità all'emendamento di Kigali, sostenendo gli sforzi per la riduzione dei gas serra a livello globale e la transizione verso tecnologie prive di idrofluorocarburi e più rispettose del clima.

L'anidride carbonica (R744) sta riconquistando il suo posto nel mondo della refrigerazione: sull'onda delle preoccupazioni per il clima, infatti, la legislazione ora chiede di privilegiare l'uso di refrigeranti "alternativi", come la CO₂.

La CO₂ è una soluzione ecologica, con potenziale di eliminazione dell'ozono (ODP) nullo e potenziale di riscaldamento globale (GWP) pari a 1, che la qualificano come sostanza naturalmente presente nell'atmosfera.

In Europa, la riduzione graduale degli idrofluorocarburi (HFC) è in atto dal 2015, quando è stato introdotto il regolamento sui gas fluorurati.

Molti paesi in tutto il mondo si stanno preparando attivamente a emanare le norme necessarie per rispettare l'accordo sulla diminuzione degli HFC.

La tabella seguente mostra le prestazioni dell'R744 (CO₂) in termini di impatto ambientale e sicurezza.

Per contrastare il riscaldamento globale e sostenere un approccio più ecologico, da oggi Panasonic è in grado di fornire una soluzione all'Europa con i suoi impianti di refrigerazione a CO₂.

ODP (potenziale di riduzione dell'ozono) = 0 – GWP (potenziale di riscaldamento globale) = 1

	Refrigerante di nuova generazione			Refrigerante attuale	
	CO ₂	Ammoniaca	Isobutano	R410A	R404A
ODP	0	0	0	0	0
GWP	1	0	4	2090	3920
Infiammabilità	Non infiammabile	Leggermente infiammabile	Infiammabile	Non infiammabile	Non infiammabile
Tossicità	No	Sì	No	No	No

Un sistema di refrigerazione più sostenibile per il vostro supermercato

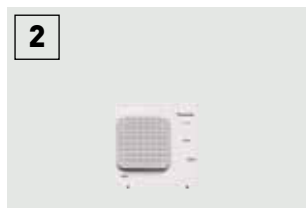
Scegliere la CO₂ come refrigerante aiuta a ridurre l'impronta di carbonio delle attività commerciali, in particolare per i rivenditori di generi alimentari, ai quali offre importanti vantaggi.

Panasonic sostiene i vostri progetti ed è al vostro fianco per soddisfare ogni richiesta!

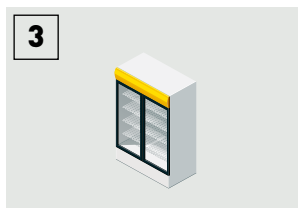
*Caso di studio basato sulle unità della serie iCO2RE OCU-CR a CO₂.



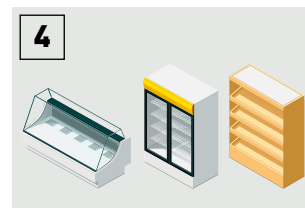
1
10 HP TIPO MT
(OCU-CR1000VF8).



2
2 HP TIPO MT/LT
(OCU-CR200VF5A).



3
Congelatore a parete (fornito
in loco).

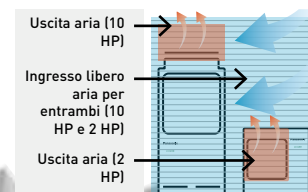


4
Banconi refrigerati, espositore
e banco frigo (forniti in loco).

Applicazione MT con cella
frigorifera e vari espositori nello
stesso impianto.

- La silenziosità permette di installare le unità esterne all'interno
- Installazione flessibile delle condutture

Vista dall'esterno.



Soluzioni complete HVAC&R per il vostro negozio.

Panasonic offre sistemi integrati di raffrescamento e riscaldamento, progettati per migliorare l'efficienza, il comfort e la sostenibilità dell'intero spazio commerciale. Alimentati con refrigeranti naturali.

Tubazioni di collegamento fino a 100 m.

Possibilità di collegare più evaporatori.

Funzionamento MT. ———

Funzionamento LT. ———



Nolan's Supermarket.

Nolan's Supermarket ha festeggiato il 60° anniversario dall'inizio dell'attività con un ampliamento e una ristrutturazione radicale del punto vendita.

Uno dei nodi centrali del progetto era la creazione di un sistema di refrigerazione all'avanguardia basato sulla CO₂, con un potenziale di eliminazione dell'ozono pari a zero e un GWP bassissimo (pari a 1). Grazie alle alte prestazioni e alla qualità affidabile, le unità motocondensanti della serie iCO2RE OCU-CR a CO₂ di Panasonic si sono rivelate la scelta ideale.

I sistemi di refrigerazione sicuri per la vostra attività sanitaria

La CO₂ è il refrigerante giusto per qualsiasi attività che voglia ridurre l'impronta di carbonio, ma offre particolari vantaggi nel settore sanitario. Il progetto scelto riguarda il magazzino di un laboratorio, che ha bisogno di varie celle frigorifere per conservare le sostanze biologiche in modo sicuro.

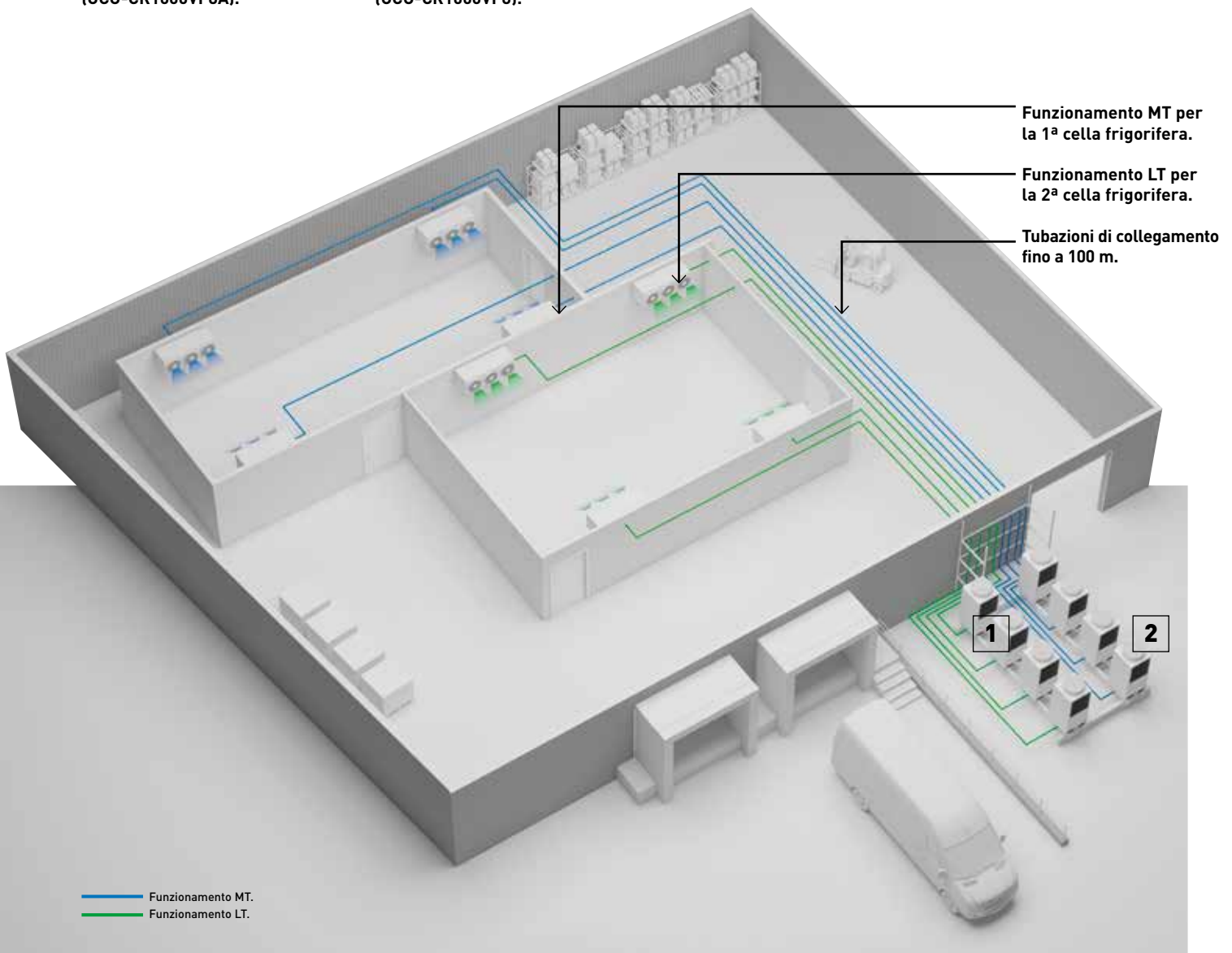
*Caso di studio basato sulle unità della serie iC02RE OCU-CR a CO₂.



10 HP TIPO LT
(OCU-CR1000VF8A).



10 HP TIPO MT
(OCU-CR1000VF8).



STEMCELL Technologies.

STEMCELL Technologies è un'azienda globale di biotecnologie che sviluppa, produce e vende prodotti e fornisce servizi a supporto degli scienziati accademici e industriali. Ha scelto le unità motocondensanti della iC02RE OCU-CR CO₂ di Panasonic per le loro qualità ambientali e di sicurezza. L'affidabilità e le alte prestazioni dei prodotti erano altri due requisiti essenziali.

Serie iC02RE OCU-CR CO₂

Unità motocondensanti transcritiche a CO₂: la serie iC02RE OCU-CR CO₂ offre un'ampia scelta di sistemi di refrigerazione per adattarsi alle diverse esigenze delle attività commerciali.



Capacità di raffreddamento superiore con ogni temperatura di evaporazione.

Le unità motocondensanti transcritiche della serie iCO2RE OCU-CR CO₂ hanno un'elevata capacità di raffreddamento ad ogni set-point. Panasonic ha sviluppato un compressore a due stadi che comprime il refrigerante CO₂ due volte, in modo da dimezzare il carico durante il funzionamento (rispetto alla compressione monostadio) e migliorare la durata e l'affidabilità del sistema.

Durante la configurazione iniziale, si possono programmare le unità a bassa e media temperatura. Queste impostazioni si possono modificare in un secondo momento, per aumentare il risparmio energetico, girando una semplice manopola.

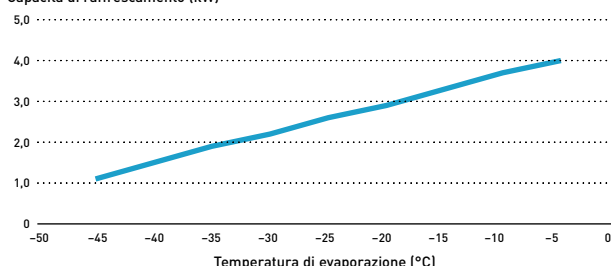
Tipo MT/LT: 200VF5A - 3,7 / 1,9 kW.

Raffrescamento SEPR 3,83.
Congelamento SEPR 1,92.

*I valori SEPR sono stati testati da un laboratorio terzo.

OCU-CR200VF5A¹⁾.

Capacità di raffreddamento (kW)



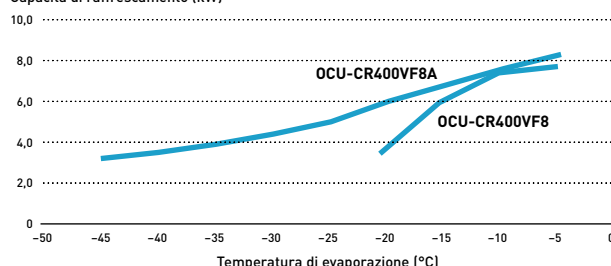
Tipo MT: 400VF8 - 6,9 kW. Tipo MT/LT: 400VF8A - 7,5 / 3,8 kW.

Raffrescamento SEPR 2,45.
Congelamento SEPR 1,56.

*Modello 400VF8A.

OCU-CR400VF8 / OCU-CR400VF8A²⁾.

Capacità di raffreddamento (kW)



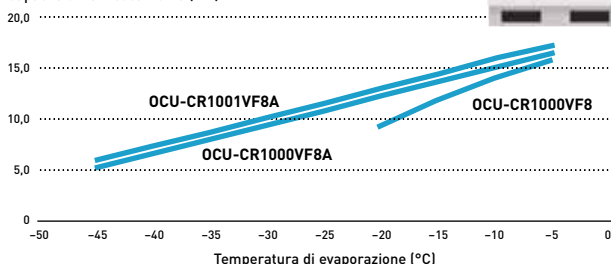
Tipo MT: 1000VF8 - 13,5 kW. Tipo MT/LT: 1000VF8A - 14,9 / 7,6 kW. NOVITÀ! Tipo MT/LT: 1001VF8A - 16,0 / 8,6 kW.

Raffreddamento SEPR 3,00*.
Congelamento SEPR 1,67*.

* Modello 1001VF8A.

OCU-CR1000VF8 / OCU-CR1000VF8A / OCU-CR1001VF8A²⁾.

Capacità di raffreddamento (kW)

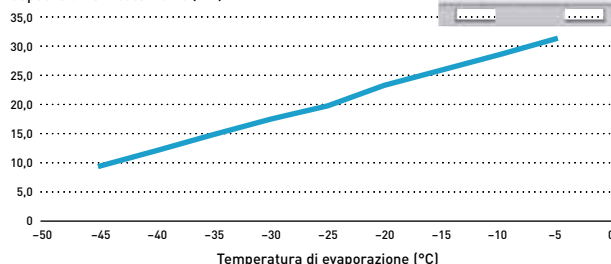


Tipo MT/LT: 2000VF8A - 28,7 / 14,6 kW.

Raffrescamento SEPR 3,10.
Congelamento SEPR 1,64.

OCU-CR2000VF8A²⁾.

Capacità di raffreddamento (kW)



1) Temperatura ambiente: 32 °C, 230 V, refrigerante: R744, temperatura del gas di aspirazione: 18 °C. 2) Temperatura ambiente: 32 °C, 400 V, refrigerante: R744, temperatura del gas di aspirazione: 18 °C.

1 Efficienza superiore e qualità affidabile

- Panasonic ha unito il compressore a 2 stadi con il ciclo split per una maggiore efficienza
- Elevate prestazioni stagionali. SEPR: massimo 3,83 in raffreddamento, 1,92 in congelamento*
- Elevato COP con temperatura ambiente alta

*200VF5A.

2 Attacco per recupero del calore¹⁾ come energia rinnovabile

- Massimo 16,7 kW²⁾ di riscaldamento gratuito
- Possibilità di sovvenzioni (in base al luogo di installazione)
- Collegamento semplificato

1) Per i modelli 1000VF8A, 1001VF8A e 2000VF8A. 2) Per il modello 1000VF8A.

3 Installazione flessibile

- Set-point a media o bassa temperatura disponibili a seconda delle applicazioni
- Unità compatta
- Funzionamento silenzioso
- Possibilità di tubazioni lunghe: massimo 100 m *
- Pressione statica esterna elevata
- Controllo della pressione di trasferimento per un controllo stabile della valvola di espansione EEV negli espositori*

*Per i modelli 400VF8/A, 1000VF8A, 1001VF8A e 2000VF8A.

Tecnologia Panasonic

L'affidabilità è il nostro obiettivo principale,

per questo il nostro team qualificato svolge scrupolosi controlli di qualità in fabbrica.



Il modello 20 HP MT/LT della serie iCO2RE OCU-CR CO₂.

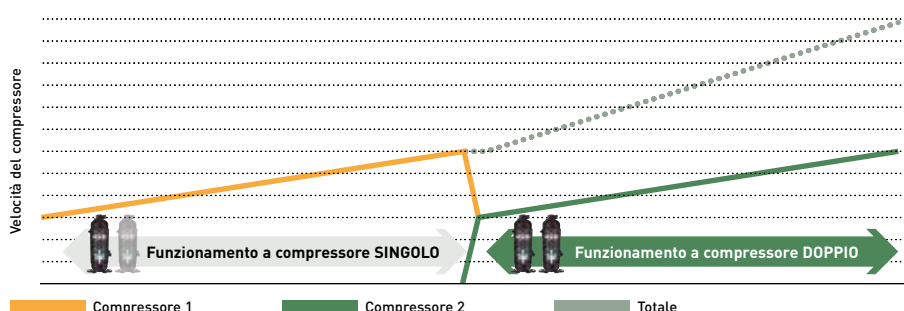
La serie iCO2RE OCU-CR CO₂ si arricchisce con un nuovo modello, la soluzione multi-compressore ad alta efficienza 20 HP MT/LT.

- Sistema multi-compressore
- Ingombro ridotto
- Lunghezza massima delle tubazioni di 100 m
- La capacità di raffreddamento può essere controllata dal 25 al 100% in condizioni di carico parziale
- Controllo flessibile e preciso con ingresso e uscita digitale

Funzionamento multi-compressore efficiente.

Distribuendo il carico di lavoro su due compressori, il sistema funziona in modo più efficiente, regolando la capacità in base alle esigenze di raffreddamento. I compressori 1 e 2 si alternano ogni 10 giorni per garantire un'equa ripartizione del carico.

Esempio di funzionamento del compressore.



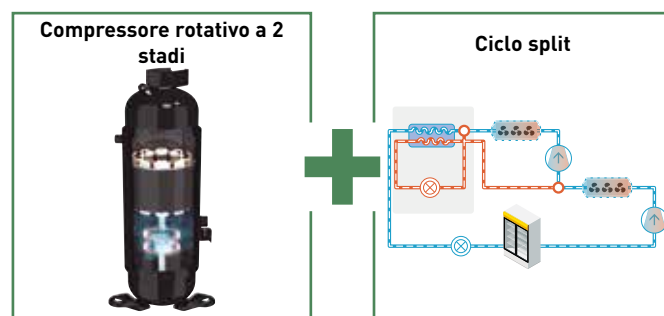
Panasonic ha unito la tecnologia del compressore a 2 stadi con il ciclo split.

- Il compressore rotativo a 2 stadi di Panasonic offre prestazioni altissime per oltre 20 anni
- Il ciclo split* migliora l'effetto del raffreddamento

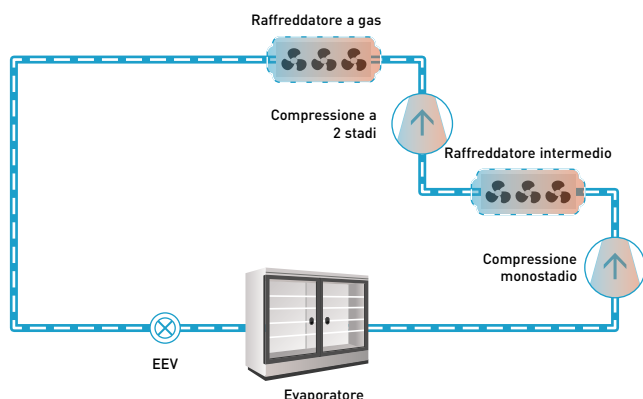
*Disponibile per i modelli 200VF5A, 400VF8A, 1000VF8A e 2000VF8A.

**A confronto con il ciclo standard di un compressore rotativo monostadio.

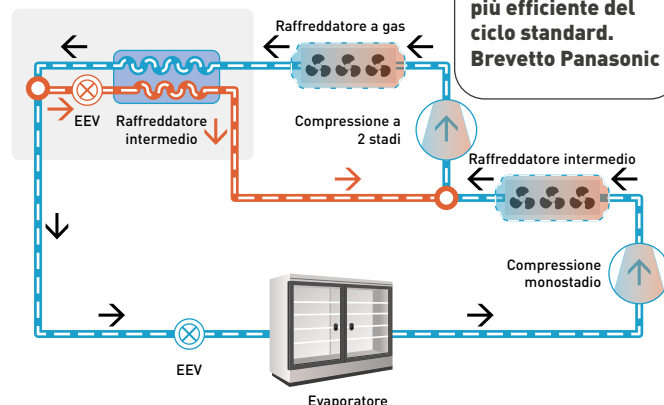
Guardate il video sulla nostra tecnologia.



Ciclo standard.



Ciclo split.



L'affidabilità della tecnologia a CO₂ di Panasonic.

- Qualità affidabile: 15 anni di produzione di catene del freddo a CO₂ in Giappone
- 26.500 unità vendute e installate in oltre 6.500 esercizi commerciali giapponesi, come alimentari e supermercati*
- Scrupolosi controlli di qualità svolti da un team qualificato in fabbrica
- Panasonic offre 5 anni di garanzia sui compressori e 2 anni sui componenti
- La garanzia di 5 anni dimostra la lunga durata dei prodotti

*A partire dalla fine di agosto 2025.

15 years
CO₂



Controllo e connettività

Le unità motocondensanti della serie iCO2RE OCU-CR CO₂ di Panasonic sono ottimizzate con il comando intelligente Panel-C e un service checker per uso professionale.

Inoltre, si integrano facilmente nei principali sistemi di monitoraggio.



Compatibilità Modbus con il sistema di monitoraggio.

Le unità motocondensanti della serie iCO2RE OCU-CR CO₂ di Panasonic si possono collegare ai principali sistemi di monitoraggio sul mercato, come CAREL, Eliwell, COPELAND, Danfoss, RDM e Pego. Il sistema di monitoraggio garantisce la registrazione, il monitoraggio e la segnalazione delle condizioni di temperatura ecc. dell'intero impianto a unità motocondensanti a CO₂ della serie iCO2RE OCU-CR CO₂ presso i negozi.

Sistema di monitoraggio



Boss standard e boss-mini



Serie AK-SM*



TelevisGo

Copeland Controls



Xweb



DMTOUCH



TeleNET

*È necessario un gateway M2M1-10 (codice modello: FDS021) in aggiunta al sistema di monitoraggio. Il gateway M2M1-10 è fornito in loco.
X-Gate (Codice del modello: 080G0345 + AK-PS 063 0800Z0057) è necessario in aggiunta al sistema di monitoraggio Danfoss AK-SM 800A. Il gateway X-Gate è fornito in loco.

Pannello di controllo e valvole di espansione EEV.

Panel-C è un pannello di controllo intelligente e compatto, dotato di un programma specifico per gli espositori e le celle frigorifere. Le valvole di espansione EEV sono disponibili in 8 diverse misure per soddisfare con precisione le esigenze sul campo e vengono fornite in kit con Panel-C.

Panel-C è un comando intelligente e compatto.

- Comando MPXPRO preprogrammato per MT e LT sullo stesso pannello
- Dimensioni compatte: 300 x 220 x 120 mm
- Statore EEV, sonde di temperatura e pressione e cavi forniti in dotazione
- Tecnologia Ultracap di serie per la chiusura di emergenza delle EEV in caso di interruzione di corrente
- Funzioni di sbrinamento intelligente, controllo avanzato del surriscaldamento, gestione delle luci e delle tende dell'espositore, ecc.
- Terminale con display più tastiera per la programmazione, alimentatore a commutazione integrato, Modbus, ecc.
- Gestione degli allarmi HACCP

Gamma di valvole di espansione EEV.

- EEV E2V-CW con raccordi in rame 3/8" ODF per le applicazioni ad alta pressione (CO₂)
- Temperatura di esercizio del refrigerante: -40 T 70 °C
- Pressione massima di esercizio per tutti i modelli 03, 05, 09, 11, 14, 18, 24 e 30 (MOP): 140 bar
- Differenza massima di pressione di esercizio per 03, 05, 09, 11, 14, 18, (MOPD): 120 bar; per 24 (MOPD): 85 bar e per 30 (MOPD): 90 bar
- Statore bipolare ermetico IP69K in dotazione (fornito a pannello)
- Filtro meccanico in dotazione (maglia da 500 mm)
- Controllo equipercetile particolarmente efficace a carico parziale e affidabile anche dopo 1,2 miliardi di passi

*Consultare i riferimenti del modello a pagina 38.



CO₂ service checker.

PAW-CO2-CHECKER

Il service checker è un utile strumento di supporto per gli interventi tecnici sul campo, come la messa in servizio, la manutenzione e la risoluzione dei problemi sulle unità motocondensanti Panasonic della serie iCO2RE OCU-CR CO₂.

Funzioni principali:

- Lettura e registrazione di parametri tecnici variabili
- Parametri tecnici principali disponibili*: pressioni, temperature, apertura delle valvole di espansione, stati delle elettrovalvole, velocità di rotazione del motore del ventilatore del refrigeratore gas, frequenza e corrente del compressore, ecc.
- Possibilità di regolare i valori di funzionamento
- Grafico 2D per l'analisi dettagliata
- Monitoraggio degli allarmi, ad esempio, sul livello dell'olio nel compressore, ecc.

*Consultare il manuale per conoscere tutti i parametri disponibili.

Per usare lo strumento è necessario scaricare il software gratuito Device Manager dal sito Eliwell:

Andate su: <https://www.eliwell.com/en/Family/DeviceManager.html> o inquadrare il QR code.

Nome del prodotto Eliwell: Device Manager 100. Codice prodotto: DMP1000002000.



eliwell
by Schneider Electric



Serie iCO2RE OCU-CR CO₂ R744

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO			OCU-CR	200VF5A	400VF8	400VF8A	1000VF8	1000VF8A*	1001VF8A**	2000VF8A
Compressore				Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore doppio
Refrigeranti				R744	R744	R744	R744	R744	R744	R744
Categoria PED				I	II	II	II	II	II	II
Applicazione				MT / LT	MT	MT / LT	MT	MT / LT	MT / LT	MT / LT
Alimentazione	Tensione	V		220 - 230 - 240	380 - 400 - 415	380 - 400 - 415	380 - 400 - 415	380 - 400 - 415	380 - 400 - 415	380 - 400 - 415
	Fase			Monofase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase
	Frequenza	Hz		50	50	50	50	50	50	50
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C	Min ~ Max	kW		1,1 - 1,9	—	1,9 - 3,8	—	3,8 - 7,6	3,3 - 8,6	3,8 - 14,6
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C	Min ~ Max	kW		2,1 - 3,7	3,4 - 6,9	3,8 - 7,5	6,8 - 13,5	7,5 - 14,9	6,2 - 16,0	7,5 - 28,7
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C				1,92	—	1,73	—	1,49	1,67	1,64
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C				3,83	3,17	3,20	2,62	2,86	3,00	3,10
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C			kWh/a	8021	—	16255	—	39985	38392	66760
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C			kWh/a	6797	13384	14488	32815	32409	32822	57076
Connessione evaporatore				Multipla	Multipla	Multipla	Multipla	Multipla	Multipla	Multipla
Temperatura di evaporazione	Min ~ Max	°C		-45 ~ -5	-20 ~ -5	-45 ~ -5	-20 ~ -5	-45 ~ -5	-45 ~ -5	-45 ~ -5
Temperatura ambiente	Min ~ Max	°C		-20 ~ +43	-20 ~ +45	-20 ~ +45	-20 ~ +43	-20 ~ +43	-20 ~ +45	-20 ~ +45
Linea PS	Aspirazione	bar		80	80	80	80	80	80	80
	Liquido	bar		120	80	80	80	80	80	80
Allarme esterno del sistema utente. Contatto pulito				Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Uscita valvola elettromagnetica tubo del liquido			Vca	220 - 230 - 240	220 - 230 - 240	220 - 230 - 240	220 - 230 - 240	220 - 230 - 240	—	—
Segnale ON/OFF del funzionamento della vetrina. Ingresso digitale. Contatto pulito				Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Linea di comunicazione Modbus (RS485)			Porta	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Tipo di compressore				Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi
Dimensione	L x A x P	mm		900 x 930 x 437	1143 x 948 x 609	1143 x 948 x 609	890 x 1941 x 890	890 x 1941 x 890	890 x 1941 x 890	1190 x 1941 x 890
Peso		Kg		70	136	149	293	320	315	494
Collegamenti ¹⁾	Aspirazione	Pollici (mm)		3/8 (9,52)	1/2 (12,70)	1/2 (12,70)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)	7/8 (22,22)
	Liquido	Pollici (mm)		1/4 (6,35)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)	5/8 (15,88)	5/8 (15,88)	5/8 (15,88)	3/4 (19,05)
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			m	25	50 ²⁾	50 ²⁾	100 ²⁾	100 ²⁾	100 ²⁾	100 ²⁾
Portata d'aria			m³/min	54	59	59	220	220	220	220
Pressione statica esterna			Pa	17	50	50	58	58	58	58
Prestazioni - dati aggiuntivi	Temperatura ambiente	°C		32	32	32	32	32	32	32
	Temperatura di evaporazione	°C		-10 -35	-10	-10 -35	-10	-10 -35	-10 -35	-10 -35
	Carico nominale in ampere	A		7,94 7,26	6,14	7,2 6,2	12,6	12,6 11,6	13,9 TBC	24,31 20,49
	Rumorosità ³⁾	dB(A)		35,5	33,0	36,1	36,0 ⁴⁾	36,0 ⁴⁾	39,5 (36,5 ⁴⁾)	42,0 (39,0 ⁴⁾)

1) Questi diametri corrispondono all'uscita dell'unità. Il diametro richiesto deve essere calcolato con lo strumento Refrigeration Designer disponibile su PRO Club. 2) Il PZ-68S (olio refrigerante) deve essere aggiunto in base al calcolo dello strumento Refrigeration Designer disponibile su PRO Club. 3) Temperatura di evaporazione -10 °C alla massima velocità, 10 m dal prodotto. 4) Prestazioni in modalità silenziosa. *CR1000VF8A: soggetto a disponibilità. **Disponibile dall'estate 2026.

PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, CONSULTARE LE PAGINE 38 - 41



*TEMPERATURA AMBIENTE 45 °C: Per OCU-CR400VF8A, OCU-CR1001VF8A e OCU-CR2000VF8A.



MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				-45 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR200VF5A	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,7 - 1,2	1,1 - 1,9	1,3 - 2,3	1,5 - 2,6	1,9 - 3,3	2,1 - 3,7	2,3 - 4,0
		38 °C	Min - Max	kW	0,6 - 1,1	1,0 - 1,8	1,2 - 2,1	1,4 - 2,5	1,8 - 3,1	2,0 - 3,5	2,2 - 3,8
		43 °C	Min - Max	kW	0,6 - 1,0	0,9 - 1,6	1,1 - 2,0	1,3 - 2,3	1,6 - 2,9	1,8 - 3,2	2,0 - 3,5
MT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				—	—	—	—	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR400VF8	AT	32 °C	Min - Max	kW	—	—	—	—	2,9 - 5,9	3,4 - 6,9	3,7 - 7,4
		38 °C	Min - Max	kW	—	—	—	—	2,7 - 5,3	3,1 - 6,2	3,3 - 6,7
		43 °C	Min - Max	kW	—	—	—	—	2,3 - 4,6	2,7 - 5,4	2,9 - 5,8
MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				-45 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR400VF8A	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,7 - 3,3	1,9 - 3,8	2,2 - 4,4	2,6 - 5,1	3,4 - 6,7	3,8 - 7,5	4,1 - 7,4
		38 °C	Min - Max	kW	1,5 - 3,1	1,7 - 3,5	2,0 - 4,0	2,3 - 4,7	3,1 - 6,2	3,5 - 6,1	3,8 - 5,6
		43 °C	Min - Max	kW	1,4 - 2,7	1,5 - 3,1	1,8 - 3,6	2,1 - 4,2	2,8 - 5,0	3,2 - 4,7	3,4 - 4,2
MT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				—	—	—	—	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR1000VF8	AT	32 °C	Min - Max	kW	—	—	—	—	5,8 - 11,6	6,8 - 13,5	7,4 - 14,8
		38 °C	Min - Max	kW	—	—	—	—	4,9 - 9,9	5,8 - 11,6	6,4 - 12,8
		43 °C	Min - Max	kW	—	—	—	—	3,6 - 7,3	4,4 - 8,8	4,9 - 9,7
MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				-45 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR1000VF8A	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,6 - 5,1	3,8 - 7,6	4,5 - 9,1	5,3 - 10,5	6,7 - 13,5	7,5 - 14,9	8,1 - 16,2
		38 °C	Min - Max	kW	2,3 - 4,7	3,5 - 7,1	4,2 - 8,4	4,9 - 9,8	6,3 - 12,7	7,0 - 14,0	7,6 - 15,3
		43 °C	Min - Max	kW	2,0 - 4,0	3,1 - 6,2	3,8 - 7,5	4,4 - 8,8	5,8 - 11,5	6,4 - 12,8	7,0 - 14,0
MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				-45 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR1001VF8A	AT	32 °C	Min - Max	kW	TBC	3,3 - 8,6	TBC	TBC	TBC	6,2 - 16,0	TBC
		38 °C	Min - Max	kW	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC	TBC
		43 °C	Min - Max	kW	TBC	3,0 - 7,7	TBC	TBC	TBC	4,7 - 12,2	TBC
MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744						
	ET				-45 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-CR2000VF8A	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,6 - 9,7	3,8 - 14,6	4,6 - 17,4	5,3 - 20,2	6,8 - 25,9	7,5 - 28,7	8,2 - 31,3
		38 °C	Min - Max	kW	2,4 - 9,2	3,6 - 13,9	4,3 - 16,4	5,0 - 19,1	6,4 - 24,6	7,1 - 27,1	7,8 - 29,6
		43 °C	Min - Max	kW	2,3 - 8,6	3,4 - 12,9	4,0 - 15,4	4,7 - 18,0	6,1 - 23,1	6,7 - 25,6	7,3 - 27,9

REF PRO DESIGNER.

Oltre la semplice scelta delle unità.

Uno strumento di progettazione completo che consente a ingegneri, installatori e tecnici di progettare impianti avanzati per la refrigerazione commerciale:
<http://www.panasonicproclub.com>



Serie iC02RE 0CU/SCU-CRC Custom-fit CO₂

Completamento della gamma Panasonic a R744 esistente, offre soluzioni a bassa manutenzione con possibilità di personalizzazione.



**Tipo MT/LT:
OCU-CRC060A08**

6,0 kW (MT).
3,0 kW (LT).

**Tipo MT/LT:
OCU-CRC150A08**

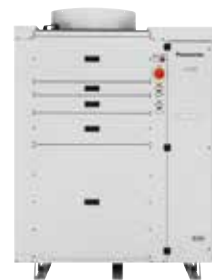
15,2 kW (MT).
7,3 kW (LT).

**Tipo MT:
OCU-CRC210M08**

20,6 kW (MT).

**Tipo MT/LT:
SCU-CRC150A08**

15,2 kW (MT).
7,3 kW (LT).



**INTERFACCIA INTELLIGENTE (ACCESSO
WIRELESS LOCALE)**



**PORTA DI SERVIZIO + PANNELLO CON
COLLEGAMENTI ALLE VALVOLE DI SERVIZIO**



**SKID COMPRESSORE PER RAPIDA
INTERCAMBIABILITÀ. BASATA SU CONNESSIONI
A PIASTRA E TUBI ELASTICI, RIDUCE LE
VIBRAZIONI E IL RUMORE**



**MANOMETRI INTEGRATI NELLA PARETE
ANTERIORE**

Fabbrica di refrigerazione in Europa.**Wrocław, Polonia.**

Con un team di ricerca e sviluppo interno dedicato alle tecnologie di refrigerazione, il sito ospiterà anche un centro di formazione e un laboratorio all'avanguardia. Grazie alla produzione locale e a una catena di approvvigionamento ottimizzata, garantiamo tempi di consegna più brevi in tutta Europa, consentendovi di ottenere le soluzioni necessarie in tempi più rapidi.



Serie iCO2RE OCU/SCU-CRC Custom-fit CO₂ - R744

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO			OCU-CRC060A08	OCU-CRC150A08	OCU-CRC210M08	SCU-CRC150A08
Compressore			Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo
Refrigeranti			R744	R744	R744	R744
Categoria PED			II	II	III	II
Applicazione			MT / LT	MT / LT	MT	MT / LT
Alimentazione	Tensione	V	380 - 420	380 - 420	380 - 420	380 - 420
	Fase		Trifase	Trifase	Trifase	Trifase
	Frequenza	Hz	50	50	50	50
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C	Min ~ Max	kW	1,2 - 3,0	3,0 - 7,3	—	3,0 - 7,3
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C	Min ~ Max	kW	2,7 - 6,0	6,8 - 15,2	6,0 - 20,6	6,8 - 15,2
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C			—	1,64	—	1,64
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C			2,78	3,07	3,00	3,07
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C			kWh/a	17883	33650	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C			kWh/a	13371	30019	42050
Connessione evaporatore			Multipla	Multipla	Multipla	Multipla
Temperatura di evaporazione	Min ~ Max	°C	-35 ~ -5	-35 ~ -5	-20 ~ -5	-35 ~ -5
Temperatura ambiente	Min ~ Max	°C	-20 ~ -43	-20 ~ -43	-20 ~ -43	-20 ~ -43
Linea PS	Aspirazione	bar	80	80	80	80
	Liquido	bar	80	80	90	80
Allarme esterno del sistema utente. Contatto pulito			Si	Si	Si	Si
Uscita valvola elettromagnetica tubo del liquido			—	—	—	—
Segnale ON/OFF del funzionamento della vetrina. Uscita digitale. Contatto pulito			Si	Si	Si	Si
Linea di comunicazione Modbus (RS485)			Porta	Si	Si	Si
Tipo di compressore			Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi
Dimensioni	L x A x P	mm	1426 x 1100 x 541	1426 x 1516 x 541	1600 x 1600 x 908	1326 x 1724 x 790
Peso		kg	200	290	390	300
Collegamenti	Aspirazione	Pollici (mm)	3/8 (9,52)	1/2 (12,70)	5/8 (15,88)	1/2 (12,70)
	Liquido	Pollici (mm)	3/8 (9,52)	1/2 (12,70)	1/2 (12,70)	1/2 (12,70)
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			m	40	80	80
Portata d'aria			m³/h	1x5700	2x4600	2x7500
Pressione statica esterna			Pa	120 ¹⁾	N/A	N/A
Prestazioni - dati aggiuntivi	Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz	A	9,4	18,3	26,9	20,6
	Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)	A	11,2	23,4	30,1	26,0
	Rumorosità a 10 m	dB(A)	41,5	40,4	52,6	55,0

1) Valore della pressione statica per il modello con opzione di personalizzazione del ventilatore ad alta pressione "P" (OCU-CRC060A08-P)

MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744			
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C
OCU-CRC060A08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,2 - 3,0	1,4 - 3,5	1,7 - 4,0	2,3 - 5,3
		38 °C	Min - Max	kW	1,0 - 2,8	1,2 - 3,2	1,5 - 3,8	2,0 - 4,9
		43 °C	Min - Max	kW	0,9 - 2,4	1,1 - 2,9	1,3 - 3,4	1,8 - 4,4
MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744			
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C
OCU-CRC150A08	AT	32 °C	Min - Max	kW	3,0 - 7,3	3,7 - 8,7	4,3 - 10,2	5,9 - 13,5
		38 °C	Min - Max	kW	2,9 - 7,0	3,3 - 8,3	3,9 - 9,6	5,2 - 12,6
		43 °C	Min - Max	kW	— - —	3,3 - 7,8	3,8 - 9,0	4,8 - 11,5
MT	Capacità di raffreddamento con				R744			
	ET				—	—	—	-15 °C
OCU-CRC210M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	—	—	—	5,1 - 18,6
		38 °C	Min - Max	kW	—	—	—	4,7 - 17,2
		43 °C	Min - Max	kW	—	—	—	3,2 - 15,5
MT/LT	Capacità di raffreddamento con				R744			
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-15 °C
SCU-CRC150A08	AT	32 °C	Min - Max	kW	3,0 - 7,3	3,7 - 8,7	4,3 - 10,2	5,9 - 13,5
		38 °C	Min - Max	kW	2,9 - 7,0	3,3 - 8,3	3,9 - 9,6	5,2 - 12,6
		43 °C	Min - Max	kW	— - —	3,3 - 7,8	3,8 - 9,0	4,8 - 11,5



PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, CONSULTARE LE PAGINE 38 - 41



NOVITÀ! Serie iCO2RE NCU CO₂ R744

Tabelle delle specifiche e capacità.

Unità compatte senza alloggiamento per piccole applicazioni commerciali MT/LT.

Soluzione economica con refrigerante naturale. Installazione interna ed esterna.

NUOVO

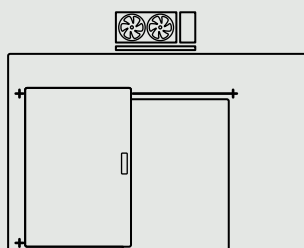
Soluzione a CO₂
ultra-compatta

R744

MODELLO			NCU-CTC018M05*	NCU-CTC009L05*
Compressore			Compressore a 2 stadi	Compressore a 2 stadi
Refrigeranti			R744	R744
Categoria PED			I	I
Applicazione			MT	LT
Alimentazione	Tensione	V	230 / PE+N (TN-S)	230 / PE+N (TN-S)
	Fase		1	1
	Frequenza	Hz	50	50
Temperatura di evaporazione	Min ~ Max	°C	-20 ~ 0	-35 ~ -20
Temperatura ambiente	Min ~ Max	°C	-20 ~ +43	-20 ~ +43
Linea PS	Aspirazione	bar	80	80
	Liquido	bar	130	130
Dimensioni	L x A x P	mm	750 x 590 x 285	750 x 590 x 285
Peso		kg	45	45
Collegamenti	Aspirazione	Pollici (mm)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)
	Liquido	Pollici (mm)	1/4 (6,35)	1/4 (6,35)
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			15	15

*Nome temporaneo del modello. Panasonic si riserva il diritto di modificarlo. Disponibile in autunno 2026

MT	Capacità di raffreddamento con				R744					
	ET				—	—	—	-15 °C	-10 °C	-5 °C
NCU-CTC018M05	AT	32 °C	Min - Max	kW	—	—	—	1,38	1,78	2,02
		38 °C	Min - Max	kW	—	—	—	1,28	1,48	1,78
		43 °C	Min - Max	kW	—	—	—	1,20	1,38	1,46
					Dati provvisori					
LT	Capacità di raffreddamento con				R744					
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	—	—	—
NCU-CTC009L05	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,71	0,88	1,04	—	—	—
		38 °C	Min - Max	kW	0,65	0,85	0,99	—	—	—
		43 °C	Min - Max	kW	0,49	0,78	0,93	—	—	—

Applicazioni: Piccole celle frigorifere/apparecchiature di raffreddamento.**Celle frigorifere.**

Uso convenzionale delle unità motocondensanti.

**Apparecchiature di raffreddamento.**

Integrazione in apparecchiature di raffreddamento, pannellature, abbattitori di temperatura, ecc.

COMPRESSORE EFFICIENTE
PANASONICSOLUZIONE A CO₂
CONVENIENTEMINIMO
INGOMBRO+ PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, CONSULTARE LE
PAGINE 38 - 41COMPRESSORE AD
ALTA EFFICIENZA43 °C
TEMPERATURA
AMBIENTE

Opzioni di personalizzazione per la gamma iCO2RE CO₂

Questa serie offre modelli personalizzabili in base alle esigenze dei clienti.



Opzioni di personalizzazione per la serie iCO2RE OCU/SCU-CRC Custom-fit CO₂.

- Opzioni personalizzazione pre-assemblate in fabbrica, testate e pronte all'uso: tempi di installazione e dei costi di manodopera ridotti
- Fino a 3 opzioni selezionabili*
- Il nome finale del modello cambia in base alle scelte personalizzate

*Le configurazioni disponibili variano a seconda della serie.



*Rivestimento del raffreddatore a gas Blygold.



Serie iCO2RE OCU/SCU-CRC Custom-fit CO₂ – Unità motocondensanti a CO₂

Serie	Applicazione	Modello base	Opzioni di personalizzazione				Modello
			Rivestimento (C)	Recupero del calore (D)	Ventilatore HP (P)	PRV in aspirazione (S)	
OCU-CRC	MT/LT	OCU-CRC060A08	Modello base. Nessuna opzione scelta.				OCU-CRC060A08
			✓	Non disponibile	—	—	OCU-CRC060A08-C
			—		✓	—	OCU-CRC060A08-P
			✓		✓	—	OCU-CRC060A08-CP
		Modello base. Nessuna opzione scelta.				OCU-CRC150A08	
		OCU-CRC150A08	✓	—	Non disponibile	—	OCU-CRC150A08-C
			—	✓		—	OCU-CRC150A08-D
			—	—		✓	OCU-CRC150A08-S
			✓	✓		—	OCU-CRC150A08-CD
			✓	—		✓	OCU-CRC150A08-CS
	Modello base. Nessuna opzione scelta.					OCU-CRC210M08	
	MT	OCU-CRC210M08	✓	Non disponibile	Non disponibile	Non disponibile	OCU-CRC210M08-C
Modello base. Nessuna opzione scelta.				SCU-CRC150A08			
SCU-CRC	MT/LT	SCU-CRC150A08	✓	—	Standard	Non disponibile	SCU-CRC150A08-C

Per informazioni sulle opzioni di personalizzazione della serie iCO2RE NCU-CTC CO₂, si prega di contattare un rivenditore autorizzato Panasonic.

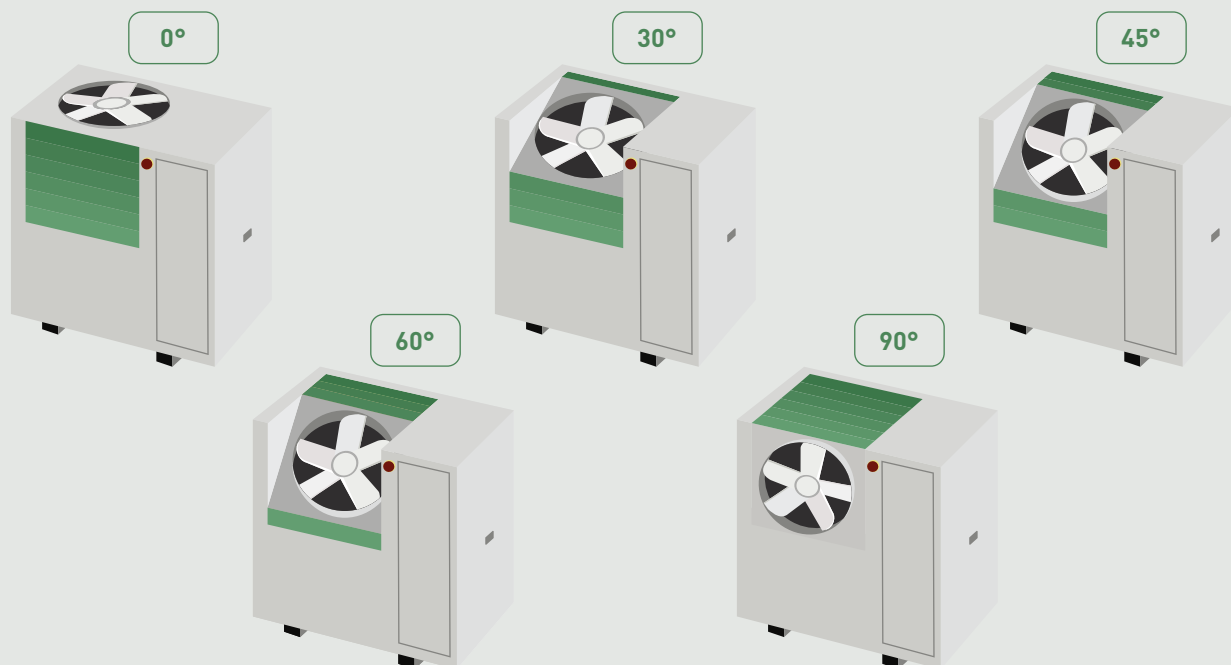


Soluzione con ventilatore ad alta pressione per la serie iCO2RE SCU-CRC Custom-fit CO₂.

Modello SCU-CRC150A08 con ventilatore ad alta pressione per il montaggio in interni.

Una soluzione plug & play pensata appositamente per le installazioni in interni. Quest'unità compatta aiuta a ridurre i tempi di installazione e i costi complessivi rispetto ai sistemi centralizzati con condensatori remoti. Il ventilatore ad alta pressione per interni (opzione personalizzata assemblata in fabbrica: ventilatore più potente + flangia speciale per collegare il condotto di uscita dell'aria calda dall'edificio) è disponibile quando si ordina un modello base, progettato per l'installazione all'interno.

Ventilatore speciale ad alta pressione con flangia regolabile da 0 a 90°: per scegliere il modo più comodo di collegare il condotto di scarico.



REF PRO DESIGNER.

Oltre la semplice scelta delle unità.

Uno strumento di progettazione completo che consente a ingegneri, installatori e tecnici di progettare impianti avanzati per la refrigerazione commerciale:
<http://www.panasonicproclub.com>



Accessori e controllo - gamma iCO2RE CO₂

Pannelli di controllo e valvole di espansione EEV



Pannello di controllo (Panel-C) con valvola di espansione EEV inclusa.

Il Panel-C comprende il comando MPXPRO, lo statore, le sonde, ecc.

EEV taglia E2V03CWAC0.	EEV taglia E2V05CWAC0.	EEV taglia E2V09CWAC0.	EEV taglia E2V11CWAC0.	EEV taglia E2V14CWAC0.	EEV taglia E2V18CWAC0.	EEV taglia E2V24CWAC0.	EEV taglia E3V30CWM00.
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
KIT-CO2-PANEL-C-03	KIT-CO2-PANEL-C-05	KIT-CO2-PANEL-C-09	KIT-CO2-PANEL-C-11	KIT-CO2-PANEL-C-14	KIT-CO2-PANEL-C-18	KIT-CO2-PANEL-C-24	KIT-CO2-PANEL-C-30

Gestione della cella frigorifera con l'interfaccia dell'unità motocondensante - Opzioni 1-2-3 + Display in cella - Per unità OCU/SCU-CRC

Opzione 1



Scheda per la scatola di collegamento del comando EEV*.

*La scheda per il comando 1xEEV consente di collegare le EEV Carel, Danfoss e Saginomiya. Sensori e valvola EEV non inclusi.

CZ-CO2-EEV-BOX

Opzione 2



Scheda per il kit di collegamento del comando EEV*.

*La scheda per il comando 1xEEV consente di collegare le EEV Carel, Danfoss e Saginomiya. Il KIT include i sensori. Valvola EEV non inclusa.

CZ-CO2-EEV-KIT

Opzione 3



Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV.

EEV taglia E2V03CWAC0.	EEV taglia E2V05CWAC0.	EEV taglia E2V09CWAC0.	EEV taglia E2V11CWAC0.	EEV taglia E2V14CWAC0.	EEV taglia E2V18CWAC0.	EEV taglia E2V24CWAC0.	EEV taglia E3V30CWM00.
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
CZ-CO2-EEV-KIT-03	CZ-CO2-EEV-KIT-05	CZ-CO2-EEV-KIT-09	CZ-CO2-EEV-KIT-11	CZ-CO2-EEV-KIT-14	CZ-CO2-EEV-KIT-18	CZ-CO2-EEV-KIT-24	CZ-CO2-EEV-KIT-30

Display in cella frigorifera



Display a LED da parete. Da combinare con le opzioni 1-2-3.

CZ-CO2-DISPLAY

CO₂ service checker - Per unità OCU-CR



Il CO₂ service checker è uno strumento utile per la messa in servizio, la manutenzione e la risoluzione dei problemi.

PAW-CO2-CHECKER

Ricevitori di CO₂ esterni - Per le unità OCU/SCU-CRC



Ricevitore esterno di CO₂, 24 L 80 bar, con alloggiamento (volume aggiuntivo di refrigerante fino a 8 kg). Fornito con adeguato isolamento.

CZ-CO2-R24L80-H



Ricevitore esterno di CO₂, 24 L 90 bar, con alloggiamento (volume aggiuntivo di refrigerante fino a 8 kg). Fornito con adeguato isolamento.

CZ-CO2-R24L90-H

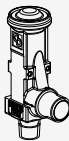
Ricevitore esterno di CO₂, 24 L 80 bar, senza alloggiamento (volume aggiuntivo di refrigerante fino a 8 kg). Fornito con adeguato isolamento.

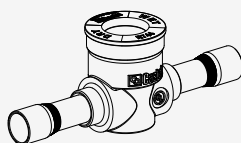
CZ-CO2-R24L80-E

Ricevitore esterno di CO₂, 24 L 90 bar, senza alloggiamento (volume aggiuntivo di refrigerante fino a 8 kg). Fornito con adeguato isolamento.

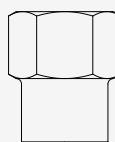
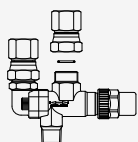
CZ-CO2-R24L90-E

Altri accessori

				
Adattatore di servizio per il vuoto e la manutenzione (attacco AP e BP).	Olio lubrificante PZ-68S (0,5L).	Valvola di sovrappressione (PRV) 3/8" (9,52) NPT x G 1/2" (12,70) Pset = 60,0 bar.	Valvola di sovrappressione (PRV) 3/8" (9,52) NPT x G 1/2" (12,70) Pset = 80,0 bar.	Valvola di sovrappressione (PRV) 3/8" (9,52) NPT x G 1/2" (12,70) Pset = 120,0 bar.
SPK-TU125	CZ-CO2LBR0L500	PAW-CO2-PRV60	PAW-CO2-PRV80	PAW-CO2-PRV120



Vetro d'ispezione, 130 bar, 1/4" (6,35) ODS.	Vetro d'ispezione, 130 bar, 3/8" (9,52) ODS.	Vetro d'ispezione, 130 bar, 1/2" (12,70) ODS.	Vetro d'ispezione, 130 bar, 5/8" (15,88) - 16 mm ODS.	Vetro d'ispezione, 130 bar, 3/4" (19,05) ODS.
PAW-SGT-GLASS-1/4	PAW-SGT-GLASS-3/8	PAW-SGT-GLASS-1/2	PAW-SGT-GLASS-5/8	PAW-SGT-GLASS-3/4



Valvola di commutazione, 3/8" (9,52) NPT x 3/8" (9,52) NPT.	Raccordo 3/8" (9,52) NPT x 3/8" (9,52) ODS (per il collegamento del tubo K65).	Raccordo 3/8" (9,52) NPT x 1/2" (12,70) ODS (per il collegamento del tubo K65).	Raccordo 3/8" (9,52) NPT x 5/8" (15,88) ODS (per il collegamento del tubo K65).	Raccordo, 3/8" (9,52) NPT x 3/4" (19,05) ODS (per il collegamento del tubo K65).
PAW-CO2-CHANGE-0	PAW-CO2-RACORD-3/8	PAW-CO2-RACORD-1/2	PAW-CO2-RACORD-5/8	PAW-CO2-RACORD-3/4

Ricambi per assistenza e manutenzione

			
Filtro di aspirazione S-006T, 3/4" (19,05) (Ø esterno saldatura)*.	Filtro di aspirazione S-008T1, 3/4" (19,05) (Ø esterno saldatura).	Filtro essiccatore D-155T, 5/8" (15,88) (Ø interno saldatura) (tipo CO-085-S).	Filtro essiccatore DCY-P8 165 S, 5/8" (16,10) (Ø interno saldatura).
80203514142000	80203514139000 (1)	80203513180000 (2)	80203513187000 (3)
			
Filtro di aspirazione DCY-P8 306 S, 3/4" (19,05) (Ø esterno saldatura).	Filtro essiccatore D-152T, 1/4" (6,35) (Ø interno saldatura) (tipo CO-082-S).	Filtro essiccatore DCY-P8 093S, 3/8" (9,60) (Ø interno saldatura).	Filtro essiccatore DCY-P12 092 S, 1/4" (6,40) (Ø interno saldatura).
80203513188000	80203513179000 (4)	80203513190000	80203513186000 (5)

CONTROLLARE LA COMPATIBILITÀ NELLA TABELLA COMPATIBILITÀ DEGLI ACCESSORI - GAMMA IC02RE CO. 

Compatibilità degli accessori - Gamma iCO2RE CO₂

Accessori (venduti separatamente)														
Serie	OCU-CR							OCU-CRC			SCU-CRC	NCU		
Modello	OCU-CR200VF5A	OCU-CR400VF8	OCU-CR400VF8A	OCU-CR1000VF8	OCU-CR1000VF8A	OCU-CR1001VF8A	OCU-CR2000VF8A	OCU-CRC060A08	OCU-CRC150A08	OCU-CRC210M08	SCU-CRC150A08	NCU-CTC018M05	NCU-CTC009L05	
Compatibilità: • Accessorio opzionale / •• Accessorio obbligatorio / ••• Un pezzo è sempre fornito di serie con l'unità.														
Pannelli di controllo e kit valvole di espansione EEV														
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V03CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-03	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V05CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-05	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V09CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-09	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V11CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V14CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V18CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-18	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E2V24CWAC0.	KIT-C02-PANEL-C-24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Panel-C + MPXPRO, statore, sonde, ecc. + EEV E3V30CWM00.	KIT-C02-PANEL-C-30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Gestione della cella frigorifera con l'interfaccia dell'unità motocondensante – Opzioni 1-2-3 + Display in cella														
Opzione 1														
Scheda per la scatola di collegamento del comando EEV.	CZ-C02-EEV-BOX							•	•	•	•			
Opzione 2														
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV.	CZ-C02-EEV-KIT							•	•	•	•			
Opzione 3														
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V03CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-03							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V05CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-05							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V09CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-09							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V11CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-11							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V14CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-14							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V18CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-18							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E2V24CWAC0.	CZ-C02-EEV-KIT-24							•	•	•	•			
Scheda per il kit di collegamento del comando EEV con sensori ed EEV, E3V30CWM00.	CZ-C02-EEV-KIT-30							•	•	•	•			
Display in cella frigorifera														
Display a LED da parete. Da combinare con le opzioni 1-2-3.	CZ-C02-DISPLAY							•	•	•	•			
Olio														
Olio lubrificante a CO ₂ , PZ-68S (0,5L).	CZ-C02LB0L500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Valvole di sovrappressione (PRV) per K65														
Valvola di sovrappressione (PRV) Pset= 60,0 bar (PRV per la linea di aspirazione di tutte le unità*). *Per le unità OCU-CRC è disponibile anche una PRV in aspirazione come opzione di personalizzazione.	PAW-C02-PRV60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Valvola di sovrappressione (PRV) Pset= 80,0 bar (PRV per la linea di aspirazione di tutte le unità* o per il contenitore di liquido per OCU-CR400VF8(A), OCU-CR1000VF8(A), OCU-CR1001VF8A e OCU-CR2000VF8A). *Per le unità OCU-CRC è disponibile anche una PRV in aspirazione come opzione di personalizzazione.	PAW-C02-PRV80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Valvola di sovrappressione (PRV) Pset= 120,0 bar (PRV per il contenitore del liquido per OCU-CR200VF5A) e tutti i modelli NCU-CTC.	PAW-C02-PRV120	•										•	•	
Valvola di commutazione per collegamento a doppia PRV.	PAW-C02-CHANGE-0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Accessori (venduti separatamente)

Serie	OCU-CR							OCU-CRC			SCU-CRC	NCU	
Modello	OCU-CR200VF5A	OCU-CR400VF8	OCU-CR400VF8A	OCU-CR1000VF8	OCU-CR1000VF8A	OCU-CR1001VF8A	OCU-CR2000VF8A	OCU-CRC060A08	OCU-CRC150A08	OCU-CRC210M08	SCU-CRC150A08	NCU-CTC018M05	NCU-CTC009L05

Compatibilità: • Accessorio opzionale / •• Accessorio obbligatorio / ••• Un pezzo è sempre fornito di serie con l'unità.

Raccordi per PRV e per tubo K65

Raccordo 3/8" [9,52] NPT x 3/8" [9,52] ODS (per il collegamento del tubo K65).	PAW-C02-RACORD-3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Raccordo 3/8" [9,52] NPT x 1/2" [12,70] ODS (per il collegamento del tubo K65).	PAW-C02-RACORD-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Raccordo 3/8" [9,52] NPT x 5/8" [15,88] ODS (per il collegamento del tubo K65).	PAW-C02-RACORD-5/8		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Raccordo, 3/8" [9,52] NPT x 3/4" [19,05] ODS (per il collegamento del tubo K65).	PAW-C02-RACORD-3/4				•	•	•		•	•	•		

Vetro d'ispezione per tubo K65

Vetro d'ispezione, 130 bar, 1/4" [6,35] ODS.	PAW-SGT-GLASS-1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Vetro d'ispezione, 130 bar, 3/8" [9,52] ODS.	PAW-SGT-GLASS-3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Vetro d'ispezione, 130 bar, 1/2" [12,70] ODS.	PAW-SGT-GLASS-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Vetro d'ispezione, 130 bar, 5/8" [15,88] - 16 mm ODS.	PAW-SGT-GLASS-5/8		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Vetro d'ispezione, 130 bar, 3/4" [19,05] ODS.	PAW-SGT-GLASS-3/4				•	•	•		•	•	•		

Ricevitori di CO₂ esterni per K65

Ricevitore esterno di CO ₂ , 24 L 80 bar, con alloggio.	CZ-C02-R24L80-H								•	•		•	
Ricevitore esterno di CO ₂ , 24 L 90 bar, con alloggio.	CZ-C02-R24L90-H									•			
Ricevitore esterno di CO ₂ , 24 L 80 bar, senza alloggio.	CZ-C02-R24L80-E								•	•		•	
Ricevitore esterno di CO ₂ , 24 L 90 bar, senza alloggio.	CZ-C02-R24L90-E									•			

Accessori per manutenzione

Il CO ₂ service checker è uno strumento utile per la messa in servizio, la manutenzione e la risoluzione dei problemi.	PAW-C02-CHECKER	•	•	•	•	•	•	•					
Adattatore tubi di servizio* per il vuoto e la manutenzione (attacco AP e BP) ¹⁾ . Per il modello OCU-CR2000VF8A si consigliano 2 pezzi. *Le unità OCU/SCU-CRC includono di serie le valvole di collegamento di servizio.	SPK-TU125	••	••	••	••	••		••					
Adattatore per valvola di servizio* ¹⁾ . *Le unità OCU/SCU-CRC includono di serie le valvole di collegamento di servizio.	80223307145000	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••					
Filtro di aspirazione S-006T, 3/4" [19,05] (Ø esterno saldatura).	80203514142000		•••	•••			•••		••				
Filtro di aspirazione S-008T1, 3/4" [19,05] (Ø esterno saldatura).	80203514139000 (1)				•••	•••		•••		••	••	••	
Filtro essiccatore D-155T, 5/8" [15,88] (Ø interno saldatura) (tipo CO-085-S).	80203513180000 (2)				•••	•••							
Filtro essiccatore DCY-P8 165 S, 5/8" [16,10] (Ø interno saldatura).	80203513187000 (3)				•••	•••	•••						
Filtro essiccatore D-152T, 1/4" [6,35] (Ø interno saldatura) (tipo CO-082-S).	80203513179000 (4)	•••											
Filtro essiccatore DCY-P8 093S, 3/8" [9,60] (Ø interno saldatura).	80203513190000		•••	•••									
Filtro di aspirazione DCY-P8 306 S, 3/4" [19,05] (Ø esterno saldatura).	80203513188000							•••					
Filtro essiccatore DCY-P12 092 S, 1/4" [6,40] (Ø interno saldatura).	80203513186000 (5)	•••											

1) Dopo l'estate 2026, l'accessorio adattatore per il tubo di servizio sarà sostituito dall'adattatore per la valvola di servizio fornito di serie con tutte le unità OCU-CR.

Compatibilità: (2) e (3) sono compatibili; (4) e (5) sono compatibili; (2) e (4) fino a esaurimento scorte.

*I dati sulla compatibilità degli accessori per OCU-CR1001VF8A, NCU-CTC018M05 e NCU-CTC009L05 sono provvisori.

CONTROLLARE LA DESCRIZIONE COMPLETA ALLA TABELLA ACCESSORI E CONTROLLO - GAMMA IC02RE CO₂ 

Gamma iCOOL A2L e HFC/HFO – Soluzioni a inverter per il mondo di oggi e di domani

iCOOL

INVERTER

La gamma iCOOL di Panasonic si concentra sulla flessibilità e sulle prestazioni. Le sue unità funzionano con refrigeranti HFO e HFC, ma sono disponibili anche opzioni di nuova generazione con A2L a basso potenziale di riscaldamento globale (GWP): iCOOL è un solido ponte che collega le esigenze di oggi e gli obiettivi ambientali di domani.





Progettata per garantire un'elevata efficienza energetica, ogni unità contribuisce a ridurre i costi operativi e l'impatto ambientale, assicurando al contempo un funzionamento affidabile e ad alte prestazioni.

La gamma iCOOL rappresenta la scelta intelligente per un mercato in fase di transizione: innovazioni pronte per il futuro senza compromettere le esigenze di oggi.



SELEZIONE FACILE ONLINE



FACILITÀ DI INSTALLAZIONE



FACILITÀ DI CONFIGURAZIONE



MANUTENZIONE SEMPLICE



BASSA RUMOROSITÀ



**43 °C TEMPERATURA AMBIENTE
FINO A 43 °C**

1 Selezione facile

- Software di selezione online
- Supporto per la scelta della migliore soluzione a HFC o A2L per qualsiasi applicazione

4 Facilità di configurazione

- Meno di 3 minuti
- Assistenza nella lingua locale
- Collaudo completo in fabbrica

2 Facilità di installazione

- Unità leggere
- Opzioni integrate in fabbrica
- Consegna flessibile e veloce

5 Controllo avanzato

- Interfaccia utente di facile uso
- Funzione ottimizzata di avviamento e arresto
- Controllo del volume di lavoro
- Funzione di ritorno dell'olio

3 Manutenzione semplice

- Accesso a 180° a tutti i componenti
- Predisposizione per ModBus*

*Richiesto accessorio SMALAN4850400 per unità con controllo "E" e accessorio 2FE-B01 per unità con controllo "B".

iCOOL è la soluzione modulare di unità motocondensanti a inverter che semplifica l'installazione e la messa in servizio, perché la personalizzazione avviene in fabbrica.

Grazie all'ampia capacità di modulazione e alla compatibilità con diversi refrigeranti, si adatta a qualsiasi applicazione di refrigerazione commerciale, fino a un minimo di 500 W per un singolo evaporatore.

Interfaccia utente intuitiva, basso consumo energetico, rapida configurazione e manutenzione semplificata: iCOOL è la soluzione perfetta per i negozi di alimentari, le celle frigorifere dei ristoranti, le stazioni di servizio, i minimarket, il raffreddamento del latte e la produzione di ghiaccio.



Serie iCOOL SE - Unità motocondensanti A2L e HFC/HFO

INVERTER

Tecnologia inverter al prezzo dell'ON / OFF.



Serie iCOOL SE - Unità motocondensanti A2L e HFC/HFO - Soluzione ingegneristica semplice.

Da 2,5 a 10,0 kW MT e da 1,2 a 3,0 kW LT.

Facili da installare, con un processo di configurazione immediato. La tecnologia inverter non è mai stata così accessibile.

Risparmiate tempo e denaro con le nostre unità ad alta efficienza energetica basate sui compressori a inverter.

- Costi di investimento simili e risparmio energetico significativo rispetto alla tecnologia ON/OFF
- Tecnologia inverter full BLDC
- PLC di controllo dedicato
- Funzionamento silenzioso
- Adatte per applicazioni multi-evaporatore (modelli MT)
- Progettate e fabbricate in Europa



NOVITÀ! Modelli iCOOL SE predisposti per A2L - Serie OCU-LRE.

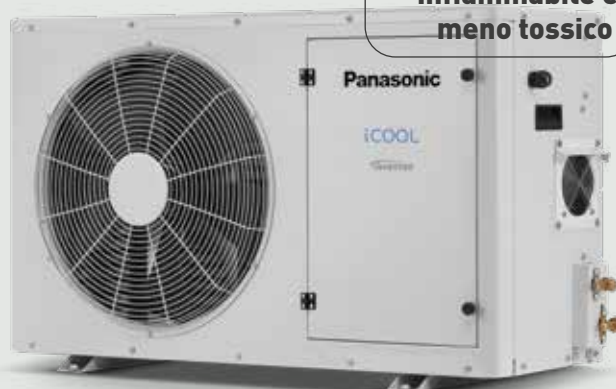
Upgrade di tutte le unità esistenti della serie iCOOL SE HFC - Serie OCU-KRE per soddisfare i requisiti dell'A2L.

- Compatibilità con diversi refrigeranti (installabile oggi con HFC, retrofit all'A2L dopo il nuovo divieto sui gas fluorurati)
- Componenti di sicurezza per l'A2L (ventilatore supplementare del vano compressore + pressostato differenziale dell'aria + e-box isolata)

I refrigeranti A2L sono gas a basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) e costituiscono una valida alternativa ai tradizionali idrofluorocarburi, grazie alla minore infiammabilità e alla bassa tossicità.

* Disponibile dall'estate 2026.

L'A2L è meno infiammabile e meno tossico



A2L R454C	A2L R455A	R448A	R449A	R134a	R513A
--------------	--------------	-------	-------	-------	-------

NOVITÀ! Serie iCOOL SE - OCU-LRE/LRC - Modelli MT
predisposti per A2L R454C / R455A / R448A / R449A /
R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.

A2L
READY

NUOVO



Modello		OCU-LRE025M05*	OCU-LRE045M05*	OCU-LRE070M05*	OCU-LRC100M08
Compressore		Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo
Refrigeranti compatibili		R454C, R455A, R448A, R449A, R134a, R513A	R454C, R455A, R448A, R449A, R134a, R513A	R454C, R455A, R448A, R449A, R134a, R513A	R454C, R455A, R448A, R449A, R134a, R513A
Categoria PED		I	I	I	III
Applicazione		MT	MT	MT	MT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C, R454C	Min ~ Max kW	—	—	—	—
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C, R454C	Min ~ Max kW	0,5 - 2,4	1,2 - 4,2	1,9 - 5,3	1,7 - 7,8
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C		TBC	TBC	TBC	TBC
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C		TBC	TBC	TBC	TBC
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C	kWh/a	TBC	TBC	TBC	TBC
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C	kWh/a	TBC	TBC	TBC	TBC
COP con temperatura di evaporazione di -35°C e temperatura ambiente di 32 °C		TBC	TBC	TBC	TBC
COP con temperatura di evaporazione di -10°C e temperatura ambiente di 32 °C		TBC	TBC	TBC	TBC
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz	A	6,7	11,9	14,7	8,7
Corrente massima di esercizio [nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz]	A	7,9	13,5	17,4	11,7
Consumo energetico massimo	kW	1,6	2,8	3,6	5,2
Dimensioni L x A x P	mm	1000 x 605 x 450	1000 x 605 x 450	1100 x 805 x 450	1286 x 858 x 471
Peso	kg	75	75	85	170
Rumorosità a 10 m	dB(A)	42,5	42,5	42,5	39,0
Condensatore	Ventilatori x diametro	mm	1x450	1x500	1x710
	Portata d'aria	m³/h	3600	5200	6700
	Alimentazione ventilatore	V / fasi / Hz	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	220 - 277 / 1 / 50
	Consumo energetico ventilatore	W	170	230	280
Compressore	Corrente nominale ventilatore	A	1,4	2,1	1,2
	Modello	C-6RVN63L0B	C-7RVN113L0B	C-7RVN153L0B	C-8RZ420L4AAL
	Portata volumetrica	m³/h	0,6 - 4,1	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4
	Intervallo di rotazione	rps	30 - 90	30 - 90	20 - 90
Collegamenti	Amperaggio a pieno carico	A	4	7,6	7,6
	Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	15 / —	25 / —	25 / —
	Tipo d'olio		FV68S	FV68S	FV68S (PVE)
	Carico compressore olio	dm³	0,6	0,7	1,35 + 0,6
Contenitore del liquido	Consumo energetico della resistenza del carter	W	35	35	35
	Aspirazione	Pollici	1/2	5/8	3/4
	Liquido	Pollici	3/8	3/8	1/2
Tensione		V / fasi / Hz	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
Alimentazione CU	Sezione minima del cavo raccomandata	mm²	3x2,5	3x2,5	5x4,0
	Protezione minima raccomandata		C16	C20	C25
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	30	30	40
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	7	7	12
	Evaporatore in basso	m	7	7	12
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento		mm	13	13	13
Quantità massima di evaporatori collegati		Qtà.	3	3	7
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max °C	-15 ~ 0	-15 ~ 0	-15 ~ 5
Temperatura ambiente		Min ~ Max °C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43

* Disponibile dall'estate 2026.

PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



NOVITÀ! Serie iCOOL SE - OCU-LRE - Modelli LT
predisposti per A2L R454C / R455A / R448A / R449A

Tabelle delle specifiche e capacità.



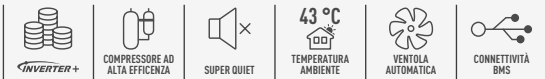
NUOVO



Modello			OCU-LRE012L05*	OCU-LRE022L05*	OCU-LRE030L05*	
Compressore			Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	
Refrigeranti compatibili			R454C, R455A, R448A, R449A	R454C, R455A, R448A, R449A	R454C, R455A, R448A, R449A	
Categoria PED			I	I	I	
Applicazione			LT	LT	LT	
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C, R454C	Min ~ Max	kW	0,1 - 0,7	0,4 - 1,5	0,6 - 1,8	
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C, R454C	Min ~ Max	kW	—	—	—	
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C			TBC	TBC	TBC	
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C			TBC	TBC	TBC	
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C kWh/a			TBC	TBC	TBC	
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C kWh/a			TBC	TBC	TBC	
COP con temperatura di evaporazione di -35°C e temperatura ambiente di 32 °C			TBC	TBC	TBC	
COP con temperatura di evaporazione di -10°C e temperatura ambiente di 32 °C			TBC	TBC	TBC	
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz	A		5,5	9,5	12,4	
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)	A		7,2	12,7	17	
Consumo energetico massimo	kW		1,4	2,6	3,6	
Dimensioni L x A x P	mm		1000 x 605 x 450	1000 x 605 x 450	1000 x 605 x 450	
Peso	kg		75	75	75	
Rumorosità a 10 m		dB(A)	42,5	42,5	42,5	
	Ventilatori x diametro	mm	1x450	1x450	1x450	
	Portata d'aria	m³/h	3600	3600	3600	
Condensatore	Alimentazione ventilatore	V / fasi / Hz	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	
	Consumo energetico ventilatore	W	170	170	170	
	Corrente nominale ventilatore	A	1,4	1,4	1,4	
	Modello		C-6RVN63L0B	C-7RVN113L0B	C-7RVN153L0B	
	Portata volumetrica	m³/h	0,6 - 4,1	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4	
	Intervallo di rotazione	rps	30 - 90	30 - 90	30 - 90	
	Compressore Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	3,6	7,1	9,6
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	15 / —	25 / —	25 / —
	Tipo d'olio		FV68S	FV68S	FV68S	
	Carico compressore olio	dm³	0,6	0,7	0,7	
	Consumo energetico della resistenza del carter	W	35	35	35	
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	1/2	5/8	3/4	
	Liquido	Pollici	3/8	3/8	3/8	
Contenitore del liquido		dm³	3,9	3,9	3,9	
Alimentazione CU	Tensione	V / fasi / Hz	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	
	Sezione minima del cavo raccomandata	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	
	Protezione minima raccomandata		C16	C20	C20	
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	20	20	20	
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	7	7	7	
	Evaporatore in basso	m	7	7	7	
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	
Spessore raccomandato dell'isolamento		mm	19	19	19	
Quantità massima di evaporatori collegati		Qtà.	3	3	3	
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max °C	-35 ~ -15	-35 ~ -15	-35 ~ -15	
Temperatura ambiente		Min ~ Max °C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	

*Disponibile in autunno 2026.

+ PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL SE - OCU-LRE/LRC - modelli predisposti per A2L R454C / R455A / R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.

A2L
READY

MT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-LRE025M05	32 °C	Min - Max	kW		0,4 - 2	0,5 - 2,4	0,6 - 2,8	TBC	TBC	TBC	0,7 - 2,1	0,8 - 2,6	1,0 - 3,0	0,4 - 1,2	0,5 - 1,5	0,6 - 1,8
	38 °C	Min - Max	kW		0,4 - 1,8	0,5 - 2,1	0,6 - 2,6	TBC	TBC	TBC	0,6 - 2,0	0,8 - 2,4	0,9 - 2,7	0,3 - 1,1	0,4 - 1,3	0,5 - 1,7
	43 °C	Min - Max	kW		0,3 - 1,6	0,4 - 1,9	0,5 - 2,4	TBC	TBC	TBC	0,6 - 1,8	0,7 - 2,0	0,8 - 2,2	0,3 - 1,0	0,4 - 1,2	0,5 - 1,5

MT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-LRE045M05	32 °C	Min - Max	kW		1,0 - 3,6	1,2 - 4,2	1,4 - 5	1,1 - 3,7	1,3 - 4,4	1,6 - 5,2	1,3 - 3,9	1,6 - 4,6	1,9 - 5,4	0,7 - 2,2	0,9 - 2,7	1,1 - 3,4
	38 °C	Min - Max	kW		0,9 - 3,2	1,1 - 3,9	1,3 - 4,6	1,0 - 3,4	1,3 - 4,0	1,5 - 4,7	1,2 - 3,7	1,5 - 4,1	1,8 - 4,6	0,6 - 2,0	0,8 - 2,5	1,0 - 3,1
	43 °C	Min - Max	kW		0,8 - 3,0	1,0 - 3,6	1,2 - 4,3	1,0 - 3,0	1,2 - 3,6	1,4 - 4,3	1,2 - 3,0	1,4 - 3,1	1,7 - 3,4	0,6 - 1,8	0,7 - 2,3	0,9 - 2,8

MT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-LRE070M05	AT 32 °C	Min - Max	kW		1,6 - 4,4	1,9 - 5,3	2,3 - 6,3	TBC	TBC	TBC	1,9 - 5,5	2,3 - 6,6	2,8 - 7,6	0,9 - 3,1	1,2 - 3,9	1,5 - 4,8
	AT 38 °C	Min - Max	kW		1,4 - 4,0	1,7 - 4,8	2,1 - 5,7	TBC	TBC	TBC	1,8 - 5,0	2,2 - 6,0	2,6 - 6,8	0,9 - 2,8	1,1 - 3,5	1,4 - 4,4
	AT 43 °C	Min - Max	kW		1,3 - 3,7	1,6 - 4,5	2,0 - 5,3	TBC	TBC	TBC	1,7 - 4,6	2,0 - 5,3	2,4 - 5,9	0,8 - 2,6	1,0 - 3,3	1,3 - 4,0

MT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-LRC100M08	32 °C	Min - Max	kW		1,4 - 6,4	1,7 - 7,8	2,0 - 9,3	1,5 - 7,5	1,8 - 8,8	2,2 - 10,3	1,6 - 7,7	2,0 - 9,3	2,4 - 11,1	1,0 - 4,8	1,2 - 5,9	1,5 - 7,1
	38 °C	Min - Max	kW		1,3 - 6,0	1,6 - 7,3	1,9 - 8,7	1,5 - 6,8	1,7 - 8,1	2,1 - 9,5	1,5 - 7,1	1,9 - 8,6	2,3 - 10,3	0,9 - 4,4	1,1 - 5,4	1,4 - 6,6
	43 °C	Min - Max	kW		1,2 - 5,7	1,5 - 6,8	1,8 - 8,0	1,4 - 6,2	1,6 - 7,4	1,9 - 8,8	1,4 - 6,6	1,8 - 8,0	2,1 - 9,6	0,8 - 4,1	1,0 - 5,0	1,3 - 6,1

LT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-LRE012L05	32 °C	Min - Max	kW		0,1 - 0,7	0,2 - 1,0	0,3 - 1,3	TBC	TBC	TBC	0,3 - 1,0	0,4 - 1,2	0,5 - 1,5
	38 °C	Min - Max	kW		0,1 - 0,6	0,2 - 0,9	0,2 - 1,2	TBC	TBC	TBC	0,3 - 0,9	0,3 - 1,1	0,4 - 1,4
	43 °C	Min - Max	kW		0,1 - 0,6	0,2 - 0,8	0,2 - 1,1	TBC	TBC	TBC	0,2 - 0,8	0,3 - 1,0	0,4 - 1,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-LRE022L05	32 °C	Min - Max	kW		0,4 - 1,5	0,5 - 1,9	0,7 - 2,4	0,4 - 1,5	0,5 - 2,0	0,7 - 2,5	0,6 - 1,8	0,7 - 2,2	0,9 - 2,8
	38 °C	Min - Max	kW		0,3 - 1,3	0,4 - 1,7	0,6 - 2,2	0,4 - 1,4	0,5 - 1,9	0,7 - 2,3	0,5 - 1,6	0,7 - 2,0	0,8 - 2,5
	43 °C	Min - Max	kW		0,3 - 1,2	0,4 - 1,6	0,5 - 2,0	0,4 - 1,3	0,5 - 1,7	0,6 - 2,1	0,5 - 1,5	0,6 - 1,9	0,8 - 2,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R454C			R455A			R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-LRE030L05	32 °C	Min - Max	kW		0,6 - 1,8	0,8 - 2,3	1,0 - 2,9	TBC	TBC	TBC	0,8 - 2,4	1,0 - 2,9	1,3 - 3,6
	38 °C	Min - Max	kW		0,6 - 1,6	0,8 - 2,1	0,9 - 2,6	TBC	TBC	TBC	0,7 - 2,2	0,9 - 2,7	1,2 - 3,3
	43 °C	Min - Max	kW		0,5 - 1,5	0,7 - 1,9	0,9 - 2,4	TBC	TBC	TBC	0,7 - 2,0	0,9 - 2,4	1,1 - 3,0

REF PRO DESIGNER.

Oltre la semplice scelta delle unità.

Uno strumento di progettazione completo che consente a ingegneri, installatori e tecnici di progettare impianti avanzati per la refrigerazione commerciale:
<http://www.panasonicproclub.com>



Serie iCOOL SE - OCU-KRE - Modelli HFC/HFO R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.



Modello	OCU-	KRE025M05	KRE045M05	KRE070M05	KRE012L05	KRE022L05	KRE030L05
Compressore		Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo
Refrigeranti compatibili		R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A
Categoria PED		I	I	I	I	I	I
Applicazione		MT	MT	MT	LT	LT	LT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C	kW	—	—	—	0,3 - 1,0	0,6 - 1,8	0,8 - 2,4
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C	kW	0,8 - 2,6	1,6 - 4,6	2,3 - 6,6	—	—	—
Congelamento SEPR con temperatura di evaporazione di -35 °C (R448A)		—	—	—	—	—	2,14
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C (R448A-OCU-K, R455A-OCU-L)		—	—	3,80	—	—	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C (R448A)	kWh/a	—	—	—	—	—	8475
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C (R448A-OCU-K, R455A-OCU-L)	kWh/a	—	—	10749	—	—	—
COP con temperatura di evaporazione di -35 °C (R448A)		—	—	—	0,95	0,98	—
COP con temperatura di evaporazione di -10 °C (R448A)		1,88	1,89	—	—	—	—
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz	A	6,7	11,9	14,7	5,5	9,5	12,4
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)	A	7,9	13,5	17,4	7,2	12,7	17
Consumo energetico massimo	kW	1,6	2,8	3,6	1,4	2,6	3,6
Dimensioni L x A x P	mm	1000 x 605 x 450	1000 x 605 x 450	1100 x 805 x 450	1000 x 605 x 450	1000 x 605 x 450	1000 x 605 x 450
Peso	kg	70	70	80	70	70	80
Rumorosità a 10 m	dB(A)	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5
Condensatore	Ventilatori x diametro	mm	1x450	1x450	1x500	1x450	1x450
	Portata d'aria	m³/h	3600	3600	5200	3600	3600
	Alimentazione ventilatore	V / fasi / Hz	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50
	Consumo energetico ventilatore	W	170	170	230	170	170
Compressore	Corrente nominale ventilatore	A	1,4	1,4	2,1	1,4	1,4
	Modello		C-6RVN63L0B	C-7RVN113L0B	C-7RVN153L0B	C-6RVN63L0B	C-7RVN113L0B
	Portata volumetrica	m³/h	0,6 - 4,1	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4	0,6 - 4,1	1,25 - 7,5
	Intervallo di rotazione	rps	30 - 90	30 - 90	30 - 90	30 - 90	30 - 90
	Amperaggio a pieno carico	A	4	7,6	9,4	3,6	7,1
	Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	15/—	25/—	25/—	15/—	25/—
	Tipo d'olio		FV68S	FV68S	FV68S	FV68S	FV68S
	Carico compressore olio	dm³	0,6	0,7	0,7	0,6	0,7
	Consumo energetico della resistenza del carter	W	35	35	35	35	35
	Aspirazione	Pollici	1/2	5/8	3/4	1/2	5/8
Collegamenti	Liquido	Pollici	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Contenitore del liquido	dm³	3,9	3,9	5,3	3,9	3,9
Alimentazione CU	Tensione	V / fasi / Hz	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50	220 - 240 / 1/50
	Sezione minima del cavo raccomandata	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
	Protezione minima raccomandata		C16	C20	C20	C16	C20
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	30	30	30	20	20
	Evaporatore in alto	m	7	7	7	7	7
Distanza massima in altezza	Evaporatore in basso	m	7	7	7	7	7
	Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Tubi da isolare			Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento	mm	13	13	13	19	19	19
Quantità massima di evaporatori collegati	Qtà.	3	3	3	3	3	3
Temperatura di evaporazione	Min ~ Max	°C	-15 ~ 0	-15 ~ 0	-15 ~ 0	-35 ~ -15	-35 ~ -15
Temperatura ambiente	Min ~ Max	°C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43

PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL SE - OCU-KRE - Modelli HFC/HFO R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KRE025M05	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,7 - 2,1	0,8 - 2,6	1,0 - 3,0	0,4 - 1,2	0,5 - 1,5	0,6 - 1,8
		38 °C	Min - Max	kW	0,6 - 2,0	0,8 - 2,4	0,9 - 2,7	0,3 - 1,1	0,4 - 1,3	0,5 - 1,7
		43 °C	Min - Max	kW	0,6 - 1,8	0,7 - 2,0	0,8 - 2,2	0,3 - 1,0	0,4 - 1,2	0,5 - 1,5

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KRE045M05	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,3 - 3,9	1,6 - 4,6	1,9 - 5,4	0,7 - 2,2	0,9 - 2,7	1,1 - 3,4
		38 °C	Min - Max	kW	1,2 - 3,7	1,5 - 4,1	1,8 - 4,6	0,6 - 2,0	0,8 - 2,5	1,0 - 3,1
		43 °C	Min - Max	kW	1,2 - 3,0	1,4 - 3,1	1,7 - 3,4	0,6 - 1,8	0,7 - 2,3	0,9 - 2,8

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KRE070M05	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,9 - 5,5	2,3 - 6,6	2,8 - 7,6	0,9 - 3,1	1,2 - 3,9	1,5 - 4,8
		38 °C	Min - Max	kW	1,8 - 5,0	2,2 - 6,0	2,6 - 6,8	0,9 - 2,8	1,1 - 3,5	1,4 - 4,4
		43 °C	Min - Max	kW	1,7 - 4,6	2,0 - 5,3	2,4 - 5,9	0,8 - 2,6	1,0 - 3,3	1,3 - 4,0

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KRE012L05	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,3 - 1,0	0,4 - 1,2	0,5 - 1,5
		38 °C	Min - Max	kW	0,3 - 0,9	0,3 - 1,1	0,4 - 1,4
		43 °C	Min - Max	kW	0,2 - 0,8	0,3 - 1,0	0,4 - 1,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KRE022L05	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,6 - 1,8	0,7 - 2,2	0,9 - 2,8
		38 °C	Min - Max	kW	0,5 - 1,6	0,7 - 2,0	0,8 - 2,5
		43 °C	Min - Max	kW	0,5 - 1,5	0,6 - 1,9	0,8 - 2,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KRE030L05	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,8 - 2,4	1,0 - 2,9	1,3 - 3,6
		38 °C	Min - Max	kW	0,7 - 2,2	0,9 - 2,7	1,2 - 3,3
		43 °C	Min - Max	kW	0,7 - 2,0	0,9 - 2,4	1,1 - 3,0

Serie iCOOL OCU/SCU - Unità motocondensanti HFC/HFO

INVERTER

La proposta che si rivolge a un pubblico più vasto, per il mercato delle unità motocondensanti (CDU) che la CO₂ non copre ancora.



Tipo MT/LT: Serie iCOOL OCU/SCU - Unità motocondensanti HFC/HFO.

Da 3,5 a 42,0 kW.

Partendo dal presupposto che i sistemi a idrofluorocarburi (HFC) o idrofluoroolefine (HFO) rappresentano ancora la maggior parte del mercato europeo della refrigerazione, questa linea è stata pensata per soddisfare le esigenze attuali, ma anche per consentire una transizione agevole verso alternative più ecologiche. La gamma iCOOL risponde a questa sfida supportando l'uso di HFC e introducendo la funzione A2L-ready: una soluzione flessibile e pronta per il futuro che unisce la realtà di oggi con le esigenze di domani.



- CDU compatte con una scelta completa di capacità per le applicazioni multi-evaporatore
- Risparmio energetico importante rispetto alle unità ON / OFF
- Bassa rumorosità grazie ai componenti dedicati: compressore a inverter, ventilatore EC e isolamento acustico a 6 facce del vano compressori
- Opzioni di personalizzazione totalmente collaudate e montate in fabbrica

Serie iCOOL OCU - R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO				OCU-KRC045M08	OCU-KRC070M08	OCU-KRC100M08	OCU-KSC120M08
Compressore				Compressore a inverter singolo R448A, R449A, R134a, R513A	Compressore a inverter singolo R448A, R449A, R134a, R513A	Compressore a inverter singolo R448A, R449A, R134a, R513A	Compressore a inverter singolo R448A, R449A, R134a, R513A
Refrigeranti compatibili							
Categoria PED				I	II	II	II
Applicazione				MT	MT	MT	MT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	—	—	—	—
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	0,8 - 4,7	1,2 - 7,2	2,2 - 9,4	3,0 - 11,9
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C				—	—	—	—
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C				3,28	3,60	4,29	3,48
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C			kWh/a	—	—	—	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C			kWh/a	9070	12324	13347	20141
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz			A	5,0	6,9	7,2	14,8
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)			A	7,2	10,1	9,8	20,5
Consumo energetico massimo			kW	3,7	5,6	5,4	9,3
Dimensioni	L x A x P		mm	1106 x 559 x 461	1140 x 758 x 439	1280 x 963 x 439	1420 x 963 x 439
Peso			kg	94	110	140	175
Rumorosità a 10 m			dB(A)	39,0	40,0	41,0	40,0
Condensatore	Ventilatori x diametro		mm	1x450	1x630	1x630	1x710
	Portata d'aria		m³/h	3850	6150	6150	6920
	Pressione statica ventilatore ¹⁾		Pa	120	160	160	160
	Alimentazione ventilatore		V / fasi / Hz	200 - 277 / 1 / 50	200 - 277 / 1 / 50	200 - 277 / 1 / 50	200 - 277 / 1 / 50
	Consumo energetico ventilatore		W	170	220	220	280
	Corrente nominale ventilatore		A	1,4	1,2	1,2	1,2
Compressore	Modello			C-7RVN113L0A	C-7RZ320L4ABL	C-8RZ420L4AAL	C-SBS180H00B
	Portata volumetrica		m³/h	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4	3,0 - 13,6	5,8 - 19,2
	Intervallo di rotazione		rps	15 - 90	15 - 90	20 - 90	32 - 100
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	5,8	8,7	8,8	15,8
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	17,8 / —	19,2 / —	31,9 / —	40 / —
	Tipo d'olio			FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)
Consumo energetico della resistenza del carter			W	35	40	35	70
Carico olio			dm³	0,7+0,4	0,7+0,4	1,35+0,4	2,0+0,4
Collegamenti	Aspirazione		Pollici	5/8	3/4	7/8	7/8
	Liquido		Pollici	3/8	3/8	1/2	1/2
Contenitore del liquido			dm³	3,9	7,1	10,0	10
Alimentazione CU	Tensione		V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
	Sezione minima del cavo raccomandata		mm²	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x4,0
	Protezione minima raccomandata			C16	C16	C20	C25
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			m	40	40	40	40
Distanza massima in altezza		Evaporatore in alto	m	12	12	12	12
		Evaporatore in basso	m	12	12	12	12
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento			mm	13	13	13	13
Quantità massima di evaporatori collegati			Qtà.	5	5	7	7
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max	°C	-15 ~ 5	-15 ~ 5	-15 ~ 10	-15 ~ 10
Temperatura ambiente		Min ~ Max	°C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43

1) Pressione nell'unità con opzione di personalizzazione del ventilatore ad alta pressione "P".

PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL OCU - R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO				OCU-KSC150M08	OCU-KSC160M08	OCU-KSC190M08
Compressore				Compressore a inverter singolo	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF
Refrigeranti compatibili				R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A
Categoria PED				II	II	II
Applicazione				MT	MT	MT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min – Max	kW	—	—	—
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min – Max	kW	4,2 - 14,7	2,9 - 16,3	2,9 - 18,7
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C				—	—	—
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C				3,87	3,61	3,39
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C			kWh/a	—	—	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C			kWh/a	23139	27903	33985
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz			A	15,2	21,3	26,3
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)			A	22,6	27,9	32,3
Consumo energetico massimo			kW	10,1	14	17,1
Dimensioni	L x A x P	mm		1322 x 1493 x 475	1521 x 1493 x 475	1521 x 1493 x 475
Peso		kg		231	283	285
Rumorosità a 10 m			dB(A)	44,0	44,0	44,0
Condensatore	Ventilatori x diametro		mm	2x630	2x630	2x630
	Portata d'aria		m³/h	11150	11150	11150
	Pressione statica ventilatore ¹⁾		Pa	160	N/A	N/A
	Alimentazione ventilatore		V / fasi / Hz	200 - 277 / 1 / 50	200 - 277 / 1 / 50	200 - 277 / 1 / 50
	Consumo energetico ventilatore		W	2x230	2x230	2x230
	Corrente nominale ventilatore		A	2x1	2x1	2x1
Compressore	Modello			C-SBVN373L0B	C-SBS180H00B/ C-SBN303H8G	C-SBS180H00B/ C-SBN453H8G
	Portata volumetrica		m³/h	9,2 - 24,6	5,8 - 17,4 / 11,6	5,8 - 17,4 / 14,7
	Intervallo di rotazione		rps	30 - 80	32 - 90	32 - 90
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	16,9	14,7 / 8,0	15,2 / 11,9
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	46 / —	34 / 48	34 / 66
	Tipo d'olio			FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)
	Consumo energetico della resistenza del carter		W	90	2x70	2x70
Carico olio			dm³	2,0+0,6	2,0+1,7+2x0,4	2,0+1,7+2x0,4
Collegamenti	Aspirazione		Pollici	1 1/8	1 1/8	1 1/8
	Liquido		Pollici	5/8	5/8	5/8
Contenitore del liquido			dm³	15	15	15
Alimentazione CU	Tensione		V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
	Sezione minima del cavo raccomandata		mm²	5x6,0	5x6,0	5x10,0
	Protezione minima raccomandata			C32	C32	C40
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			m	50	50	50
Distanza massima in altezza		Evaporatore in alto	m	12	12	12
		Evaporatore in basso	m	12	12	12
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento			mm	13	13	13
Quantità massima di evaporatori collegati			Qtà.	7	10	10
Temperatura di evaporazione		Min – Max	°C	-15 – 10	-15 – 10	-15 – 10
Temperatura ambiente		Min – Max	°C	-20 – 43	-20 – 43	-20 – 43

1) Pressione nell'unità con opzione di personalizzazione del ventilatore ad alta pressione "P".

 PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



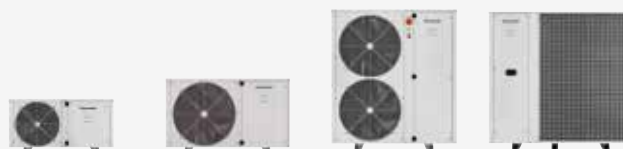

MODELLO				OCU-KSC240M08	OCU-KSC280M08	OCU-KSC400M08	OCU-KSC420M08
Compressore				Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF
Refrigeranti compatibili				R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A
Categoria PED				II	II	II	II
Applicazione				MT	MT	MT	MT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	—	—	—	—
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	4,3 - 24,2	4,3 - 27,5	6,5 - 39,7	6,5 - 42,2
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C				—	—	—	—
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C				4,31	4,27	3,61	3,52
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C			kWh/a	—	—	—	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C			kWh/a	34316	39329	67049	73046
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz			A	25,9	30,5	40,0	43,9
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)			A	34,8	40,4	53,8	57,3
Consumo energetico massimo			kW	17,4	20,9	28,5	31,4
Dimensioni	L x A x P		mm	1528x1488x879	1528x1488x879	1670x1695x1090	1670x1695x1090
Peso			kg	397	426	520	520
Rumorosità a 10 m			dB(A)	44,0	44,0	43,0	43,0
Condensatore	Ventilatori x diametro		mm	2x630	2x630	1x800	1x800
	Portata d'aria		m³/h	12600	12600	21000	21000
	Pressione statica ventilatore		Pa	N/A	N/A	160	160
	Alimentazione ventilatore		V / fasi / Hz	200 - 240 / 1 / 50	200 - 277 / 1 / 50	380 - 400 / 3 / 50	380 - 400 / 3 / 50
	Consumo energetico ventilatore		W	2x230	2x230	1950	1950
	Corrente nominale ventilatore		A	2x1	2x1	2,8	2,8
Compressore	Modello			C-SBVN373L0B/ C-SBN453H8G	C-SBVN373L0B/ C-SCN603H8T	4CC149NA04/ C-SCN753H8T	4CC149NA04/ C-SCN903H8T
	Portata volumetrica		m³/h	7,7 - 24,6 / 14,7	7,7 - 24,6 / 23,6	10,7 - 39,3 / 30,3	10,7 - 39,3 / 36,2
	Intervallo di rotazione		rps	31 - 80	31 - 80	21 - 75	21 - 75
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	17,2 / 11,9	18,4 / 16,0	26,0 / 19,4	25,8 / 23,2
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	46 / 66	46 / 80	52 / 96	52 / 96
	Tipo d'olio			FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)
Consumo energetico della resistenza del carter			W	40	2x90	2x90	2x90
Carico olio			dm³	2,0 + 1,7 + 2x0,6	2,0 + 2,8 + 2x0,6	2x2,8 + 2,0	2x2,8 + 2,0
Collegamenti	Aspirazione		Pollici	1 3/8	1 3/8	1 5/8	1 5/8
	Liquido		Pollici	7/8	7/8	7/8	7/8
Contenitore del liquido			dm³	15	15	30	30
Alimentazione CU	Tensione		V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
	Sezione minima del cavo raccomandata		mm²	5x10,0	5x10,0	5x16,0	5x16,0
	Protezione minima raccomandata			C40	C50	C63	C63
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			m	70	70	70	70
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto		m	12	12	12	12
	Evaporatore in basso		m	12	12	12	12
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento			mm	13	13	13	13
Quantità massima di evaporatori collegati			Qtà.	10	10	20	20
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max	°C	-15 ~ 10	-15 ~ 10	-15 ~ 10	-15 ~ 10
Temperatura ambiente		Min ~ Max	°C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43

 PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL OCU - R448A / R449A

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO				OCU-KRC035L08	OCU-KRC050L08	OCU-KSC090L08	OCU-KSC140L08
Compressore				Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF
Refrigeranti compatibili				R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A
Categoria PED				I	II	II	II
Applicazione				LT	LT	LT	LT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	0,4 - 2,8	1,2 - 4,4	1,7 - 6,8	1,7 - 11,6
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	—	—	—	—
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C				1,76	1,83	1,65	—
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C				—	—	—	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C		kWh/a	10630	18315	33998	—	
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C		kWh/a	—	—	—	—	
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz		A	5,9	10,1	20,7	32,9	
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)		A	7,9	12,8	29,9	43	
Consumo energetico massimo		kW	4,1	7,2	13,6	21	
Dimensioni	L x A x P	mm	1105 x 559 x 466	1289 x 758 x 439	1322 x 1493 x 475	1528 x 1488 x 879	
Peso		kg	96	132	286	460	
Rumorosità a 10 m		dB(A)	39,0	44,0	44,0	44,0	
Condensatore	Ventilatori x diametro	mm	1x450	1x630	2x630	2x630	
	Portata d'aria	m³/h	3850	6150	11150	12600	
	Pressione statica ventilatore ¹⁾	Pa	120	160	N/A	N/A	
	Alimentazione ventilatore	V / fasi / Hz	200 - 277 / 1/50	200 - 277 / 1/50	200 - 277 / 1/50	200 - 277 / 1/50	
	Consumo energetico ventilatore	W	170	220	2x230	2x230	
	Corrente nominale ventilatore	A	1,4	1,2	2x1	2x1	
Compressore	Modello		C-7RZ320L4ABL	C-9RZ580L4AAL	ACC144NA03	ACC144NA03/ C-SCN603L8H	
	Portata volumetrica		m³/h	1,7 - 10,4	5,2 - 18,7	10,0 - 37,6	10 - 37,6 / 23,8
	Intervallo di rotazione		rps	15 - 90	25 - 90	25 - 72	25 - 72
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	6,4	10	22,9	21,6 / 14,8
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	19,2 / —	28,4 / —	46 / —	46 / 90
	Tipo d'olio		FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV32S (PVE)	FV32S (PVE)	
Consumo energetico della resistenza del carter		W	35	35	90	2x90	
Carico olio		dm³	0,7+0,4	2,1+0,4	2,5+0,4	2x2,5+2x0,6	
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	7/8	7/8	1 1/8	1 3/8	
	Liquido	Pollici	3/8	3/8	5/8	7/8	
Contenitore del liquido		dm³	3,9	7,1	15	15	
Alimentazione CU	Tensione	V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	
	Sezione minima del cavo raccomandata		mm²	5x2,5	5x2,5	5x6,0	5x10,0
	Protezione minima raccomandata		C16	C20	C32	C50	
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	40	40	40	50	
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	12	12	12	12	
	Evaporatore in basso	m	12	12	12	12	
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	
Spessore raccomandato dell'isolamento		mm	19	19	19	19	
Quantità massima di evaporatori collegati		Qtà.	5	5	5	7	
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max	°C	-35 ~ -15	-35 ~ -15	-35 ~ -10	-35 ~ -10
Temperatura ambiente		Min ~ Max	°C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43

1) Pressione nell'unità con opzione di personalizzazione del ventilatore ad alta pressione "P".

 PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67


Serie iCOOL SCU - R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO				SCU-KSC160M08	SCU-KSC190M08	SCU-KSC090L08
Compressore				Compressore a doppio Inverter + ON / OFF R448A, R449A, R134a, R513A	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF R448A, R449A, R134a, R513A	Compressore a inverter singolo R448A, R449A
Refrigeranti compatibili						
Categoria PED				II	II	II
Applicazione				MT	MT	LT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	—	—	1,7 - 6,8
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C e temperatura ambiente di 32 °C		Min ~ Max	kW	2,9 - 16,3	2,9 - 18,7	—
Congelamento SEPR temperatura di evaporazione di -35 °C				—	—	—
Raffreddamento SEPR con temperatura di evaporazione di -10 °C				3,14	3,19	—
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -35 °C		kWh/a	—	—	—	
Consumo elettrico annuo con temperatura di evaporazione di -10 °C		kWh/a	31411	35312	—	
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 230 - 400 V 50 Hz		A	23,6	28,7	23,0	
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 230 - 400 V 50 Hz)		A	30,5	34,9	32,5	
Consumo energetico massimo		kW	14,6	17,7	14,1	
Dimensioni	L x A x P	mm	1327 x 1558 x 745	1327 x 1558 x 745	1327 x 1558 x 745	
Peso		kg	342	344	325	
Rumorosità a 10 m		dB(A)	55,0	55,0	55,0	
Condensatore	Ventilatori x diametro		mm	1x560	1x560	1x560
	Portata d'aria		m³/h	9000	9000	9000
	Pressione statica ventilatore		Pa	120	80	120
	Alimentazione ventilatore		V / fasi / Hz	200 - 277 / 1/50	200 - 277 / 1/50	200 - 277 / 1/50
	Consumo energetico ventilatore		W	1050	1050	1050
	Corrente nominale ventilatore		A	4,6	4,6	4,6
Compressore	Modello			C-SBS180H00B/ C-SBN303H8G	C-SBS180H00B/ C-SBN453H8G	ACC144NA03
	Portata volumetrica		m³/h	5,8 - 17,4 / 11,6	5,8 - 17,4 / 14,7	10,0 - 37,6
	Intervallo di rotazione		rps	32 - 90	32 - 90	25 - 72
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	14,7 / 8,0	15,2 / 11,9	22,9
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	34 / 48	34 / 66	46 / —
	Tipo d'olio			FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV32S (PVE)
	Consumo energetico della resistenza del carter		W	2x70	2x70	90
Carico olio		dm³	2,0 + 1,7 + 2x0,4	2,0 + 1,7 + 2x0,4	2,5 + 0,4	
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	1 1/8	1 1/8	1 1/8	
	Liquido	Pollici	5/8	5/8	5/8	
Contenitore del liquido		dm³	15	15	15	
Alimentazione CU	Tensione	V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	
	Sezione minima del cavo raccomandata		mm²	5x6,0	5x10,0	5x10,0
	Protezione minima raccomandata			C32	C40	C40
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	50	50	40	
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	12	12	12	
	Evaporatore in basso	m	12	12	12	
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	
Spessore raccomandato dell'isolamento		mm	13	13	19	
Quantità massima di evaporatori collegati		Qtà.	10	10	5	
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max	-15 ~ 10	-15 ~ 10	-35 ~ -10	
Temperatura ambiente		Min ~ Max	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	

 PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL OCU/SCU - R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KRC045M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,6 - 3,9	0,8 - 4,7	0,9 - 5,7	— — —	0,5 - 3,4	0,6 - 4,0
		38 °C	Min - Max	kW	0,6 - 3,8	0,8 - 4,6	0,9 - 5,6	— — —	0,5 - 3,2	0,5 - 3,7
		43 °C	Min - Max	kW	0,6 - 3,8	0,7 - 4,6	0,9 - 5,6	— — —	0,4 - 2,9	0,5 - 3,4
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KRC070M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,0 - 6,1	1,2 - 7,2	1,4 - 8,4	— — —	0,8 - 4,1	1,0 - 4,9
		38 °C	Min - Max	kW	0,9 - 6,0	1,2 - 7,1	1,4 - 8,3	— — —	0,8 - 3,8	0,9 - 4,5
		43 °C	Min - Max	kW	0,9 - 6,0	1,1 - 7,1	1,4 - 8,3	— — —	0,7 - 3,5	0,9 - 4,2
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KRC100M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,8 - 7,9	2,2 - 9,4	2,6 - 11,1	1,1 - 4,8	1,3 - 5,8	1,6 - 7,0
		38 °C	Min - Max	kW	1,7 - 7,2	2,0 - 8,7	2,4 - 10,2	1,0 - 4,4	1,2 - 5,4	1,5 - 6,6
		43 °C	Min - Max	kW	1,5 - 6,7	1,9 - 8,0	2,3 - 9,5	0,9 - 4,1	1,1 - 5,1	1,4 - 6,1
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC120M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,4 - 9,8	3,0 - 11,9	3,7 - 14,3	1,6 - 5,5	2,1 - 6,8	2,6 - 8,3
		38 °C	Min - Max	kW	2,1 - 9,0	2,7 - 10,8	3,4 - 13,1	1,5 - 5,1	1,9 - 6,3	2,4 - 7,8
		43 °C	Min - Max	kW	2,0 - 8,5	2,5 - 10,3	3,1 - 12,5	1,4 - 4,8	1,8 - 6,0	2,2 - 7,3
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC150M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	3,4 - 12,1	4,2 - 14,7	5,2 - 17,6	2,1 - 8,4	2,5 - 10,0	3,0 - 12,0
		38 °C	Min - Max	kW	3,1 - 10,8	3,8 - 13,0	4,7 - 15,6	1,9 - 7,6	2,3 - 9,1	2,8 - 11,0
		43 °C	Min - Max	kW	2,8 - 9,7	3,5 - 11,8	4,3 - 14,2	1,7 - 7,0	2,1 - 8,5	2,6 - 10,2
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC160M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,3 - 13,2	2,9 - 16,3	3,6 - 19,8	1,7 - 9,0	2,2 - 10,9	2,8 - 13,2
		38 °C	Min - Max	kW	2,0 - 11,8	2,6 - 14,6	3,2 - 17,9	1,6 - 8,3	2,0 - 10,1	2,6 - 12,3
		43 °C	Min - Max	kW	1,9 - 10,7	2,4 - 13,3	3,0 - 16,4	1,5 - 7,8	1,9 - 9,5	2,4 - 11,5
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC190M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,3 - 15,2	2,9 - 18,7	3,6 - 22,7	1,7 - 10,7	2,2 - 13,1	2,8 - 15,6
		38 °C	Min - Max	kW	2,1 - 13,5	2,6 - 16,7	3,2 - 20,5	— — —	2,0 - 11,9	2,6 - 14,6
		43 °C	Min - Max	kW	— — —	2,4 - 15,2	3,0 - 18,8	— — —	1,9 - 11,5	2,4 - 14,5
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC240M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	3,4 - 19,8	4,3 - 24,2	5,3 - 29,3	2,7 - 14,4	3,2 - 17,2	3,9 - 20,5
		38 °C	Min - Max	kW	3,1 - 17,5	3,9 - 21,5	4,8 - 26,2	2,4 - 13,0	3,0 - 15,7	3,6 - 18,8
		43 °C	Min - Max	kW	2,9 - 15,7	3,5 - 19,5	4,4 - 23,8	2,2 - 12,0	2,7 - 14,5	3,3 - 17,5
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC280M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	3,3 - 17,5	4,3 - 27,5	5,3 - 32,8	2,7 - 16,4	3,2 - 19,5	3,9 - 23,3
		38 °C	Min - Max	kW	3,1 - 20,6	3,9 - 24,7	4,8 - 29,5	2,4 - 14,9	3,1 - 17,8	3,6 - 21,4
		43 °C	Min - Max	kW	— — —	3,5 - 22,6	4,4 - 27,0	— — —	2,7 - 16,5	3,3 - 20,0
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC400M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	5,0 - 32,9	6,5 - 39,7	8,4 - 48,0	2,8 - 19,6	3,5 - 23,9	4,3 - 29,0
		38 °C	Min - Max	kW	4,8 - 30,1	5,9 - 36,3	7,5 - 43,7	2,5 - 18,0	3,1 - 22,0	3,9 - 26,6
		43 °C	Min - Max	kW	4,4 - 28,0	5,4 - 33,6	6,7 - 40,4	2,2 - 16,8	2,8 - 20,4	3,5 - 24,7
MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
OCU-KSC420M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	5,0 - 35,0	6,5 - 42,2	8,4 - 50,7	2,8 - 20,7	3,5 - 25,3	4,3 - 30,7
		38 °C	Min - Max	kW	4,8 - 32,0	5,9 - 38,5	7,5 - 46,3	2,5 - 19,1	3,1 - 23,2	3,9 - 28,2
		43 °C	Min - Max	kW	4,4 - 30,0	5,4 - 35,7	6,7 - 42,8	2,2 - 17,8	2,8 - 21,6	3,5 - 26,2

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KRC035L08	AT	32 °C	Min - Max	kW	0,4 - 2,8	0,5 - 3,5	0,7 - 4,2
		38 °C	Min - Max	kW	0,4 - 2,8	0,5 - 3,4	0,6 - 4,1
		43 °C	Min - Max	kW	0,4 - 2,7	0,5 - 3,3	0,6 - 4,0

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KRC050L08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,2 - 4,4	1,5 - 5,4	1,9 - 6,6
		38 °C	Min - Max	kW	1,1 - 4,0	1,4 - 4,9	1,7 - 6,0
		43 °C	Min - Max	kW	1,0 - 3,6	1,3 - 4,5	1,6 - 5,4

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KSC090L08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,7 - 6,8	2,2 - 8,5	2,8 - 10,6
		38 °C	Min - Max	kW	1,4 - 6,3	1,9 - 7,9	2,5 - 10,0
		43 °C	Min - Max	kW	1,2 - 5,9	1,6 - 7,4	2,2 - 9,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
OCU-KSC140L08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,7 - 11,6	2,2 - 14,2	2,8 - 17,5
		38 °C	Min - Max	kW	1,4 - 10,5	1,9 - 13,0	2,5 - 16,1
		43 °C	Min - Max	kW	1,2 - 9,7	1,6 - 12,1	2,2 - 15,0

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
SCU-KSC160M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,3 - 13,2	2,9 - 16,3	3,6 - 19,8	1,7 - 8,9	2,2 - 10,8	2,8 - 13,1
		38 °C	Min - Max	kW	2,1 - 11,8	2,6 - 14,6	3,2 - 17,9	1,6 - 8,2	2,0 - 10,0	2,6 - 12,2
		43 °C	Min - Max	kW	1,9 - 10,7	2,4 - 13,3	3,0 - 16,4	— — —	1,9 - 9,4	2,4 - 11,4

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
SCU-KSC190M08	AT	32 °C	Min - Max	kW	2,3 - 15,2	2,9 - 18,7	3,6 - 22,7	1,7 - 10,7	2,2 - 13,1	2,8 - 15,6
		38 °C	Min - Max	kW	2,1 - 13,5	2,6 - 16,7	3,2 - 20,5	— — —	2,0 - 11,9	2,6 - 14,6
		43 °C	Min - Max	kW	— — —	2,4 - 15,2	3,0 - 18,8	— — —	1,9 - 11,5	2,4 - 14,5

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C
SCU-KSC090L08	AT	32 °C	Min - Max	kW	1,7 - 6,8	2,2 - 8,5	2,8 - 10,6
		38 °C	Min - Max	kW	1,4 - 6,3	1,9 - 7,9	2,5 - 9,9
		43 °C	Min - Max	kW	1,2 - 5,9	1,6 - 7,4	2,2 - 9,3

REF PRO DESIGNER.

Oltre la semplice scelta delle unità.

Uno strumento di progettazione completo che consente a ingegneri, installatori e tecnici di progettare impianti avanzati per la refrigerazione commerciale:
<http://www.panasonicproclub.com>



Serie iCOOL LCU/WCU - unità condensanti base aperte HFC/HFO

INVERTER

La variante di iCOOL per gli ambienti di installazione più difficili.



Serie iCOOL LCU Tipo MT/LT.

Unità condensanti base aperte.

MT: Da 5,1 a 38,0 kW.

LT: Da 2,0 a 8,7 kW.

**Serie iCOOL WCU Tipo MT/LT.**

Unità condensanti base aperte condensate ad acqua.

MT: Da 5,1 a 38,0 kW.

LT: Da 2,0 a 8,7 kW.



È possibile richiedere per entrambe le serie base LCU e WCU il modello con opzione housing "carenata" con isolamento acustico.



**RIDUZIONE DEL RUMORE
(INSTALLAZIONE IN
INTERNI)**



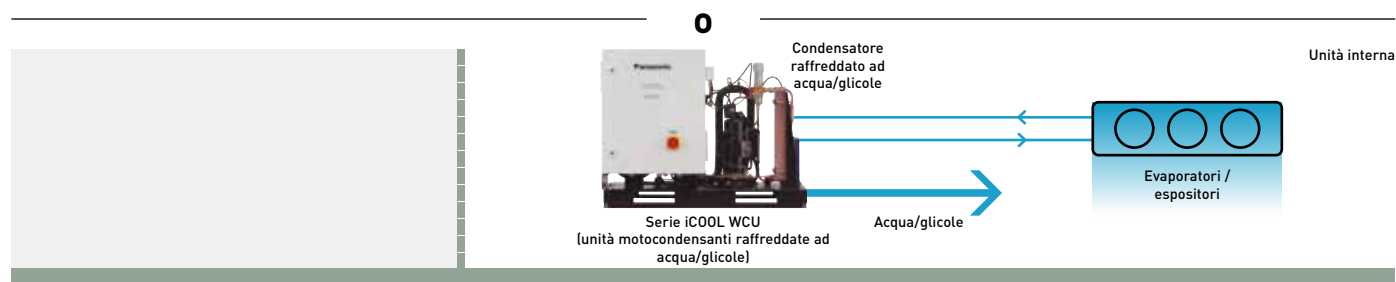
**NON INQUINA L'AMBIENTE
(FOCUS SUI CENTRI
URBANI)**



**DISPONIBILE CON
CONDENSATORE
RAFFREDDATO AD ACQUA, PER
INSTALLAZIONI PIÙ RAPIDE E
RECUPERO DEL CALORE**

Esempio di installazione:

Unità inverter per il montaggio in interni.



Unità condensante base con compressore inverter ad alte prestazioni o gruppo di compressori per installazioni commerciali di grandi, medie e piccole dimensioni. Progettata per applicazioni a temperature medio-alte o basse, dotata di compressore ermetico scroll o rotativo. Perfetta per applicazioni a bassa rumorosità e in centri urbani.

Serie iCOOL LCU (unità condensanti base aperte) - R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.



MODELLO				LCU-KRC045M08	LCU-KRC070M08	LCU-KSC100M08	LCU-KSC160M08	LCU-KSC190M08
Compressore				Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF
Refrigeranti compatibili				R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A
Categoria PED				I	II	II	II	II
Applicazione				MT	MT	MT	MT	MT
Capacità di raffreddamento con temperatura evaporazione di -35 °C e temperatura di condensazione di 45 °C		Min ~ Max	kW	—	—	—	—	—
Capacità di raffreddamento con temperatura evaporazione di -10 °C e temperatura di condensazione di 45 °C		Min ~ Max	kW	0,7 - 5,1	1,0 - 7,2	2,3 - 10,0	2,3 - 16,3	2,3 - 19,6
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 400 V 50 Hz		A		4,9	7,5	12,1	19,5	24,5
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 400 V 50 Hz)		A		7,5	11,4	17,9	25,9	30,3
Consumo energetico massimo		kW		3,5	5,4	8,4	13,6	16,7
Dimensioni L x A x P		mm		1000x705x530	1000x772x507	1200x775x561	1300x874x662	1300x874x662
Peso		kg		85	89	124	209	211
Rumorosità a 10 m		dB(A)		39,0	42,0	54,0	54,0	54,0
Livello sonoro a 10 m con opzione di personalizzazione dell'alloggiamento "H"		dB(A)		36,0	39,0	51,0	51,0	51,0
Compressore	Modello			C-7RVN113L0A	C-7RZ320L4ABL	C-SBS180H00B	C-SBS180H00B/ C-SBN303H8G	C-SBS180H00B/ C-SBN453H8G
	Portata volumetrica		m³/h	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4	5,8 - 17,4	5,8 - 17,4 / 11,6	5,8 - 17,4 / 14,7
	Intervallo di rotazione		rps	15-90	15-90	32-90	32-90	32-90
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	5,8	8,7	14,7	14,7 / 8,0	15,2 / 11,9
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	11,2 / —	15 / —	34 / —	34 / 48	34 / 66
	Tipo d'olio			FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)
	Consumo energetico della resistenza del carter		W	35	40	70	2x70	2x70
Carico olio		dm³	0,7+0,4	0,7+0,4	2,0+0,4	2,0+1,7+2x0,4	2,0+1,7+2x0,4	
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 1/8	
	Liquido	Pollici	3/8	3/8	1/2	5/8	5/8	
Contenitore del liquido		dm³	3,9	7,1	10,0	14	14	
Alimentazione CU	Tensione		V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
	Sezione minima del cavo raccomandata		mm²	5x2,5	5x2,5	5x4,0	5x6,0	5x10,0
	Protezione minima raccomandata			C16	C16	C25	C32	C40
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	40	40	40	50	50	
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto		m	12	12	12	12	12
	Evaporatore in basso		m	12	12	12	12	12
Tubi da isolare		Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento		mm	13	13	13	13	13	
Quantità massima di evaporatori collegati		Qtà.	5	5	7	10	10	
Temperatura di evaporazione		Min ~ Max °C	-15 ~ 5	-15 ~ 5	-15 ~ 10	-15 ~ 10	-15 ~ 10	
Temperatura ambiente		Min ~ Max °C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	



PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



COMPRESSORE AD ALTA EFFICIENZA

CONNETTIVITÀ BMS



MODELLO			LCU-KSC280M08	LCU-KSC400M08	LCU-KRC020L08	LCU-KRC035L08	LCU-KRC050L08	LCU-KSC090L08
Compressore			Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo
Refrigeranti compatibili			R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A
Categoria PED			II	II	II	I	II	II
Applicazione			MT	MT	LT	LT	LT	LT
Capacità di raffreddamento con temperatura evaporazione di -35 °C e temperatura di condensazione di 45 °C	Min ~ Max	kW	—	—	0,2 - 1,6	0,3 - 2,4	1,0 - 4,3	1,8 - 6,9
Capacità di raffreddamento con temperatura evaporazione di -10 °C e temperatura di condensazione di 45 °C	Min ~ Max	kW	4,6 - 27,7	5,4 - 38,0	—	—	—	—
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 400 V 50 Hz		A	28,7	36,9	3,9	6,1	11,7	18,9
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 400 V 50 Hz)		A	38,4	51	5,7	8,4	14,9	27,9
Consumo energetico massimo		kW	20,4	26,6	2,7	3,9	7,0	13,1
Dimensioni L x A x P		mm	1650 x 975 x 649	1860 x 975 x 890	1000 x 705 x 530	1000 x 705 x 530	1000 x 772 x 536	1300 x 705 x 530
Peso		kg	301	380	85	85	132	159
Rumorosità a 10 m		dB(A)	52,0	55,0	39,0	42,0	50,0	55,0
Livello sonoro a 10 m con opzione di personalizzazione dell'alloggiamento "H"		dB(A)	49,0	52,0	36,0	39,0	47,0	52,0
Compressore	Modello		C-SBVN373L0B / C-SCN603H8T	4CC149NA04 / C-SCN753H8T	C-7RVN113L0A	C-7RZ320L4ABL	C-9RZ580L4AAL	ACC144NA03
	Portata volumetrica	m³/h	7,7 - 24,6 / 23,6	10,7 - 39,3 / 30,3	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4	5,2 - 18,7	10,0 - 37,6
	Intervallo di rotazione	rps	31-80	21-75	15-90	15-90	25-90	25-72
	Corrente Amperaggio a pieno carico	A	18,4 / 16,0	26,0 / 19,4	4,4	6,4	10	22,9
	Corrente Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	46 / 80	52 / 96	11,2 / —	15 / —	28 / —	46 / —
	Tipo d'olio		FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV32S (PVE)
	Consumo energetico della resistenza del carter	W	2x90	2x90	35	35	35	2x90
Carico olio		dm³	2,0 + 2,8 + 2x0,6	2x2,8 + 2,0	0,7 + 0,4	0,7 + 0,4	2,1 + 0,4	2,5 + 0,4
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	1 3/8	1 5/8	5/8	7/8	7/8	1 1/8
	Liquido	Pollici	7/8	7/8	3/8	3/8	3/8	5/8
Contenitore del liquido		dm³	14	30	3,9	3,9	7,1	14
Alimentazione CU	Tensione	V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
	Sezione minima del cavo raccomandata	mm²	5x10,0	5x16,0	5x2,5	5x2,5	5x4,0	5x6,0
	Protezione minima raccomandata		C50	C63	C16	C16	C25	C32
Lunghezza massima raccomandata della tubazione		m	70	70	40	40	40	40
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	12	12	12	12	12	12
	Evaporatore in basso	m	12	12	12	12	12	12
Tubi da isolare	Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento		mm	13	13	13	19	19	19
Quantità massima di evaporatori collegati		Qtà.	10	20	5	5	5	5
Temperatura di evaporazione	Min ~ Max	°C	-15 ~ 10	-15 ~ 10	-35 ~ 5	-35 ~ -15	-35 ~ -15	-35 ~ -10
Temperatura ambiente	Min ~ Max	°C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43

 PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL WCU (condensanti base aperte condensate ad acqua/glicole)**- R448A / R449A / R134a / R513A**

Tabelle delle specifiche e capacità.

MODELLO			WCU-KRC045M08	WCU-KRC070M08	WCU-KSC100M08	WCU-KSC160M08	WCU-KSC190M08	
Compressore			Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore singolo	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	
Refrigeranti compatibili			R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	
Categoria PED			I	I	II	II	II	
Applicazione			MT	MT	MT	MT	MT	
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C, temperatura dell'acqua di 30 °C / temperatura di condensazione di 40 °C	Min ~ Max	kW	—	—	—	—	—	
	Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C, temperatura dell'acqua di 30 °C / temperatura di condensazione di 40 °C	kW	0,7-5,4	1,1-7,7	2,8-11,1	2,8-18,1	2,8-21,8	
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 400 V 50 Hz		A	4,9	7,5	12,1	19,5	24,5	
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 400 V 50 Hz)		A	7,5	11,4	17,9	25,9	30,3	
Consumo energetico massimo		kW	3,5	5,4	8,4	13,6	16,7	
Dimensioni L x A x P		mm	1000x705x530	1000x772x507	1200x775x561	1300x874x662	1300x874x662	
Peso		kg	90	94	134	219	221	
Rumorosità a 10 m		dB(A)	39,0	42,0	54,0	54,0	54,0	
Livello sonoro a 10 m con opzione di personalizzazione dell'alloggiamento "H"		dB(A)	36,0	39,0	51,0	51,0	51,0	
Compressore	Modello		C-7RVN113L0A	C-7RZ320L4ABL	C-SBS180H00B	C-SBS180H00B/ C-SBN303H8G	C-SBS180H00B/ C-SBN453H8G	
	Portata volumetrica	m³/h	1,25-7,5	1,7-10,4	5,8-17,4	5,8-17,4 / 11,6	5,8-17,4 / 14,7	
	Intervallo di rotazione	rps	15-90	15-90	32-90	32-90	32-90	
	Corrente	Amperaggio a pieno carico	A	5,8	8,7	14,7	14,7 / 8,0	15,2 / 11,9
		Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	11,2/—	15/—	34/—	34 / 48	34 / 66
	Tipo d'olio		FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	
Consumo energetico della resistenza del carter	W	35	40	70	2x70	2x70		
Carico olio		dm³	0,7+0,4	0,7+0,4	2,0+0,4	2,0+1,7+2x0,4	2,0+1,7+2x0,4	
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 1/8	
	Liquido	Pollici	3/8	3/8	1/2	5/8	5/8	
Contenitore del liquido		dm³	3,9	7,1	10,0	14	14	
Alimentazione CU	Tensione	V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	
	Sezione minima del cavo raccomandata	mm²	5x2,5	5x2,5	5x4,0	5x6,0	5x10,0	
	Protezione minima raccomandata		C16	C16	C25	C32	C40	
Lunghezza massima raccomandata della tubazione	m	40	40	40	50	50		
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	12	12	12	12	12	
	Evaporatore in basso	m	12	12	12	12	12	
Tubi da isolare	Aspirazione / liquido / entrambi		Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	
Spessore raccomandato dell'isolamento	mm	13	13	13	13	13		
Quantità massima di evaporatori collegati	Qtà.	5	5	7	10	10		
Temperatura di evaporazione	Min ~ Max	°C	-15~5	-15~5	-15~10	-15~10	-15~10	
Temperatura ambiente	Min ~ Max	°C	-20~43	-20~43	-20~43	-20~43	-20~43	
Collegamenti scambiatore di calore a piastre	Ingresso	Pollici	1/2	1/2	1	1	1	
	Uscita	Pollici	3/4	3/4	1/2	1	1	



PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67





MODELLO			WCU-KSC280M08	WCU-KSC400M08	WCU-KRC020L08	WCU-KRC035L08	WCU-KRC050L08	WCU-KSC090L08
Compressore			Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a doppio Inverter + ON / OFF	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo	Compressore a inverter singolo
Refrigeranti compatibili			R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A, R134a, R513A	R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A	R448A, R449A
Categoria PED			II	II	I	I	I	II
Applicazione			MT	MT	LT	LT	LT	LT
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -35 °C, temperatura dell'acqua di 30 °C / temperatura di condensazione di 40 °C	Min ~ Max	kW	—	—	0,2 - 1,7	0,3 - 2,6	1,1 - 4,6	2,0 - 7,3
Capacità di raffreddamento con temperatura di evaporazione di -10 °C, temperatura dell'acqua di 30 °C / temperatura di condensazione di 40 °C	Min ~ Max	kW	5,0 - 30,5	5,9 - 41,0	—	—	—	—
Corrente nominale di esercizio con temperatura di evaporazione di -10 °C MT / -30 °C LT, temperatura ambiente di 32 °C e 400 V 50 Hz		A	28,7	36,9	3,9	6,1	11,7	18,9
Corrente massima di esercizio (nella fase di maggior carico a 400 V 50 Hz)		A	38,4	51	5,7	8,4	14,9	27,9
Consumo energetico massimo		kW	20,4	26,6	2,7	3,9	7,0	13,1
Dimensioni L x A x P		mm	1650 x 975 x 649	1860 x 975 x 890	1000 x 705 x 530	1000 x 705 x 530	1000 x 772 x 536	1300 x 705 x 530
Peso		kg	316	395	92	92	139	169
Rumorosità a 10 m		dB(A)	52,0	55,0	39,0	42,0	50,0	55,0
Livello sonoro a 10 m con opzione di personalizzazione dell'alloggiamento "H"		dB(A)	49,0	52,0	36,0	39,0	47,0	52,0
Compressore	Modello		C-SBVN373L0B / C-SCN603H8T	4CC149NA04 / C-SCN753H8T	C-7RVN113L0A	C-7RZ320L4ABL	C-9RZ580L4AAL	ACC144NA03
	Portata volumetrica	m³/h	7,7 - 24,6 / 23,6	10,7 - 39,3 / 30,3	1,25 - 7,5	1,7 - 10,4	5,2 - 18,7	10,0 - 37,6
	Intervallo di rotazione	rps	31 - 80	21 - 75	15 - 90	15 - 90	25 - 90	25 - 72
	Corrente	A	18,4 / 16,0	26,0 / 19,4	4,4	6,4	10	22,9
	Amperaggio a pieno carico	A	46 / 80	52 / 96	11,2 / —	15 / —	28 / —	46 / —
	Limite corrente di picco / amperaggio del rotore bloccato	A	46 / 80	52 / 96	11,2 / —	15 / —	28 / —	46 / —
	Tipo d'olio		FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV68S (PVE)	FV32S (PVE)
Consumo energetico della resistenza del carter			W	2x90	2x90	35	35	2x90
Carico olio			dm³	2,0 + 2,8 + 2x0,6	2x2,8 + 2,0	0,7 + 0,4	0,7 + 0,4	2,1 + 0,4
Collegamenti	Aspirazione	Pollici	1 3/8	1 5/8	5/8	7/8	7/8	1 1/8
	Liquido	Pollici	7/8	7/8	3/8	3/8	3/8	5/8
Contenitore del liquido			dm³	14	30	3,9	3,9	7,1
Alimentazione CU	Tensione	V / Hz	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)	3x400 / 50 PE+N (TN-S)
	Sezione minima del cavo raccomandata	mm²	5x10,0	5x16,0	5x2,5	5x2,5	5x4,0	5x6,0
	Protezione minima raccomandata		C50	C63	C16	C16	C25	C32
Lunghezza massima raccomandata della tubazione			m	70	70	40	40	40
Distanza massima in altezza	Evaporatore in alto	m	12	12	12	12	12	12
	Evaporatore in basso	m	12	12	12	12	12	12
Tubi da isolare			Aspirazione / liquido / entrambi	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione	Aspirazione
Spessore raccomandato dell'isolamento			mm	13	13	13	19	19
Quantità massima di evaporatori collegati			Qtà.	10	20	5	5	5
Temperatura di evaporazione			Min ~ Max °C	-15 ~ 10	-15 ~ 10	-35 ~ 5	-35 ~ -15	-35 ~ -15
Temperatura ambiente			Min ~ Max °C	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43	-20 ~ 43
Collegamenti scambiatore di calore a piastre	Ingresso	Pollici	1 1/2	1 1/2	3/4	1/2	1/2	1
	Uscita	Pollici	1	1	3/4	3/4	3/4	1

 PER UNA SCELTA PIÙ AMPIA DI ACCESSORI, ANDARE A PAGINA 67



Serie iCOOL LCU/WCU · R448A / R449A / R134a / R513A

Tabelle delle specifiche e capacità.

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KRC045M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	0,6 - 4,5	0,7 - 5,4	0,9 - 6,5	0,4 - 2,4	0,5 - 3,0	0,6 - 3,6
		45 °C	Min - Max	kW	0,5 - 4,2	0,7 - 5,1	0,8 - 6,1	0,4 - 2,3	0,5 - 2,8	0,5 - 3,4
		50 °C	Min - Max	kW	0,5 - 3,9	0,6 - 4,7	0,7 - 5,7	0,3 - 2,1	0,4 - 2,6	0,5 - 3,2

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KRC070M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	0,9 - 6,4	1,1 - 7,7	1,3 - 9,3	0,5 - 3,4	0,6 - 4,2	0,7 - 5,1
		45 °C	Min - Max	kW	0,8 - 5,9	1,0 - 7,2	1,2 - 8,7	0,5 - 3,2	0,6 - 3,9	0,7 - 4,8
		50 °C	Min - Max	kW	0,7 - 5,5	0,9 - 6,7	1,1 - 8,1	0,5 - 2,9	0,5 - 3,6	0,6 - 4,5

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KSC100M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	1,9 - 8,8	2,8 - 11,1	3,8 - 13,9	1,8 - 4,9	2,2 - 6,1	2,7 - 7,6
		45 °C	Min - Max	kW	1,4 - 7,7	2,3 - 10,0	3,3 - 12,7	1,6 - 4,6	2,0 - 5,8	2,5 - 7,2
		50 °C	Min - Max	kW	0,8 - 6,7	1,9 - 9,0	2,9 - 11,6	1,5 - 4,3	1,9 - 5,4	2,3 - 6,8

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KSC160M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	1,9 - 14,2	2,8 - 18,1	3,8 - 22,8	1,8 - 8,8	2,2 - 10,8	2,7 - 13,3
		45 °C	Min - Max	kW	1,4 - 12,6	2,3 - 16,3	3,3 - 20,8	1,6 - 8,2	2,0 - 10,1	2,5 - 12,5
		50 °C	Min - Max	kW	0,8 - 11,1	1,9 - 14,7	2,9 - 19,0	1,5 - 7,7	1,9 - 9,5	2,3 - 11,7

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KSC190M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	1,9 - 17,0	2,8 - 21,8	3,8 - 27,4	1,8 - 10,9	2,2 - 13,3	2,7 - 16,3
		45 °C	Min - Max	kW	1,4 - 15,1	2,3 - 19,6	3,3 - 25,0	1,6 - 10,1	2,0 - 12,4	2,5 - 15,3
		50 °C	Min - Max	kW	0,8 - 13,3	1,9 - 17,7	2,9 - 22,8	1,5 - 9,4	1,9 - 11,6	2,3 - 14,3

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KSC280M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	4,0 - 24,5	5,0 - 30,5	6,2 - 37,9	2,0 - 15,9	2,6 - 19,9	3,3 - 24,8
		45 °C	Min - Max	kW	3,7 - 22,4	4,6 - 27,7	5,7 - 34,4	1,7 - 14,6	2,3 - 18,1	2,9 - 22,5
		50 °C	Min - Max	kW	3,3 - 20,4	4,2 - 25,2	5,2 - 31,2	1,5 - 13,3	2,0 - 16,4	2,6 - 20,4

MT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C
LCU-KSC400M08	CT	40 °C	Min - Max	kW	4,7 - 33,3	5,1 - 41,0	7,4 - 50,7	2,9 - 23,5	3,6 - 29,0	4,5 - 35,7
		45 °C	Min - Max	kW	4,4 - 30,9	5,4 - 38,0	6,7 - 46,8	2,7 - 21,7	3,4 - 26,7	4,2 - 32,8
		50 °C	Min - Max	kW	3,8 - 28,7	4,9 - 35,2	6,1 - 43,2	2,5 - 20,0	3,1 - 24,5	3,9 - 30,1

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
LCU-KRC020L08	CT	40 °C	Min - Max	kW	0,2 - 1,7	0,3 - 2,2	0,4 - 2,8	0,2 - 1,7	0,3 - 2,2	0,4 - 2,8
		45 °C	Min - Max	kW	0,2 - 1,6	0,3 - 2,0	0,3 - 2,6	0,2 - 1,6	0,3 - 2,0	0,3 - 2,6
		50 °C	Min - Max	kW	— — —	0,2 - 1,8	0,3 - 2,3	— — —	0,2 - 1,8	0,3 - 2,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
LCU-KRC035L08	CT	40 °C	Min - Max	kW	0,3 - 2,6	0,4 - 3,3	0,5 - 4,1	0,3 - 2,6	0,4 - 3,3	0,5 - 4,1
		45 °C	Min - Max	kW	0,3 - 2,4	0,4 - 3,0	0,5 - 3,8	0,3 - 2,4	0,4 - 3,0	0,5 - 3,8
		50 °C	Min - Max	kW	— — —	0,3 - 2,8	0,4 - 3,5	— — —	0,3 - 2,8	0,4 - 3,5

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
LCU-KRC050L08	CT	40 °C	Min - Max	kW	1,1 - 4,6	1,4 - 5,8	1,7 - 7,3	1,1 - 4,6	1,4 - 5,8	1,7 - 7,3
		45 °C	Min - Max	kW	1,0 - 4,3	1,3 - 5,4	1,6 - 6,8	1,0 - 4,3	1,3 - 5,4	1,6 - 6,8
		50 °C	Min - Max	kW	— — —	1,2 - 5,0	1,5 - 6,3	— — —	1,2 - 5,0	1,5 - 6,3

LT	Capacità di raffreddamento con				R449A/R448A			R134a/R513A		
	ET				-35 °C	-30 °C	-25 °C	-35 °C	-30 °C	-25 °C
LCU-KSC090L08	CT	40 °C	Min - Max	kW	2,0 - 7,3	2,6 - 9,1	3,3 - 11,4	2,0 - 7,3	2,6 - 9,1	3,3 - 11,4
		45 °C	Min - Max	kW	1,8 - 6,9	2,3 - 8,7	3,0 - 10,9	1,8 - 6,9	2,3 - 8,7	3,0 - 10,9
		50 °C	Min - Max	kW	— — —	2,0 - 8,3	2,6 - 10,3	— — —	2,0 - 8,3	2,6 - 10,3

* ET: Temperatura di evaporazione. CT: Temperatura di condensazione.

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KRC045M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	0,7 - 5,2	0,9 - 6,3	1,0 - 7,4	0,4 - 2,6	0,5 - 3,2	0,6 - 4,0
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	0,6 - 4,5	0,7 - 5,4	0,9 - 6,5	0,4 - 2,4	0,5 - 3,0	0,6 - 3,6
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	0,5 - 3,9	0,6 - 4,7	0,7 - 5,7	0,3 - 2,1	0,4 - 2,6	0,5 - 3,2

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KRC070M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	1,1 - 7,4	1,3 - 8,9	1,6 - 10,5	0,5 - 3,7	0,6 - 4,5	0,7 - 5,5
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	0,9 - 6,3	1,1 - 7,7	1,3 - 9,3	0,5 - 3,4	0,6 - 4,2	0,7 - 5,1
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	0,7 - 5,5	0,9 - 6,7	1,1 - 8,1	0,5 - 2,9	0,5 - 3,6	0,6 - 4,5

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KSC100M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	3,3 - 11,2	4,0 - 13,7	4,8 - 16,6	2,1 - 5,5	2,6 - 6,8	3,2 - 8,5
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	1,9 - 8,8	2,8 - 11,1	3,8 - 13,9	1,8 - 4,9	2,2 - 6,1	2,7 - 7,6
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	0,8 - 6,7	1,9 - 9,0	2,9 - 11,6	1,5 - 4,3	1,9 - 5,4	2,3 - 6,8

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KSC160M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	3,3 - 17,9	4,0 - 22,2	4,8 - 27,2	2,1 - 10,1	2,6 - 12,4	3,2 - 15,1
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	1,9 - 14,2	2,8 - 18,1	3,8 - 22,8	1,8 - 8,8	2,2 - 10,8	2,7 - 13,3
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	0,8 - 11,1	1,9 - 14,7	2,9 - 19,0	1,5 - 7,7	1,9 - 9,5	2,3 - 11,7

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KSC190M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	3,3 - 21,4	4,0 - 26,6	4,8 - 32,7	2,1 - 12,5	2,6 - 15,2	3,2 - 18,6
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	1,9 - 17,0	2,8 - 21,8	3,8 - 27,4	1,8 - 10,9	2,2 - 13,3	2,7 - 16,3
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	0,8 - 13,3	1,9 - 17,7	2,9 - 22,8	1,5 - 9,4	1,9 - 11,6	2,3 - 14,3

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KSC280M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	4,7 - 29,2	5,9 - 36,9	7,4 - 46,0	2,5 - 18,8	3,3 - 23,8	4,1 - 29,9
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	4,0 - 24,5	5,0 - 30,5	6,2 - 37,9	2,0 - 15,9	2,6 - 19,9	3,3 - 24,8
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	3,3 - 20,4	4,2 - 25,2	5,2 - 31,2	1,5 - 13,3	2,0 - 16,4	2,6 - 20,4

MT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A			R134a/R513A			
	ET					-15 °C	-10 °C	-5 °C	-15 °C	-10 °C	-5 °C	
WCU-KSC400M08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	5,1 - 38,3	6,8 - 47,7	9,2 - 59,4	3,3 - 27,4	4,2 - 34,0	5,2 - 42,0
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	4,7 - 33,3	5,9 - 41,0	7,4 - 50,7	2,9 - 23,5	3,6 - 29,0	4,5 - 35,7
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	3,8 - 28,7	4,9 - 35,2	6,1 - 43,2	2,5 - 20,0	3,1 - 24,5	3,9 - 30,1

LT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A					
	ET					-35 °C	-30 °C	-25 °C			
WCU-KRC020L08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	0,3 - 2,2	0,4 - 2,7	0,5 - 3,4		
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	0,2 - 1,7	0,3 - 2,2	0,4 - 2,8		
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	— — —	0,2 - 1,8	0,3 - 2,3		

LT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A					
	ET					-35 °C	-30 °C	-25 °C			
WCU-KRC035L08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	0,4 - 3,3	0,5 - 4,0	0,7 - 4,9		
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	0,3 - 2,6	0,4 - 3,3	0,5 - 4,1		
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	— — —	0,3 - 2,8	0,4 - 3,5		

LT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A					
	ET					-35 °C	-30 °C	-25 °C			
WCU-KRC050L08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	1,2 - 5,8	1,5 - 7,1	1,9 - 8,7		
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	1,1 - 4,6	1,4 - 5,8	1,7 - 7,3		
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	— — —	1,2 - 5,0	1,5 - 6,3		

LT	Capacità di raffreddamento con					R449A/R448A					
	ET					-35 °C	-30 °C	-25 °C			
WCU-KSC090L08	WT	15 °C	CT	30 °C	Min - Max	kW	2,6 - 8,2	3,3 - 10,1	4,2 - 12,6		
		30 °C		40 °C	Min - Max	kW	2,0 - 7,3	2,6 - 9,1	3,3 - 11,4		
		40 °C		50 °C	Min - Max	kW	— — —	2,0 - 8,3	2,6 - 10,3		

* ET: Temperatura di evaporazione. WT: Temperatura acqua (o glicole) in ingresso. CT: Temperatura di condensazione.

Opzioni di personalizzazione per la gamma iCOOL A2L e HFC/HFO

Questa serie offre modelli personalizzabili in base alle esigenze dei clienti.

- Opzioni personalizzazione pre-assemblate in fabbrica, testate e pronte all'uso: tempi di installazione e dei costi di manodopera ridotti*
- Fino a 3 opzioni selezionabili**

*Il nome finale del modello cambia in base alle scelte personalizzate. **Solo per la serie iCOOL OCU/SCU. Le configurazioni disponibili variano a seconda della serie. ***Rivestimento del condensatore Blygold.



RIVESTIMENTO***



**RECUPERO DI CALORE -
CONNESSIONI DIRETTE**



**VENTILATORE AD ALTA
PRESSIONE**

Serie iCOOL SE – Unità motocondensanti A2L e HFC/HFO

Serie	Applicazione	Modello base	Opzioni di personalizzazione		Modello
			Rivestimento (C)	Recupero del calore (D)	
iCOOL SE	MT	OCU-LRC100M08	Modello base. Nessuna opzione scelta.	—	OCU-LRC100M08
			✓	—	OCU-LRC100M08-C
	Gli altri modelli iCOOL SE non sono personalizzabili				

Serie iCOOL OCU/SCU – Unità motocondensanti HFC/HFO

Serie	Applicazione	Modello base	Opzioni di personalizzazione			Modello
			Rivestimento (C)	Recupero del calore (D)	Ventilatore HP (P)	
OCU	MT	OCU-KRC045M08 OCU-KRC070M08 OCU-KRC100M08	Modello base. Nessuna opzione scelta.			OCU-KRC***M08
			✓	—	—	OCU-KRC***M08-C
			—	✓	—	OCU-KRC***M08-D
			—	—	✓	OCU-KRC***M08-P
			✓	✓	—	OCU-KRC***M08-CD
			✓	—	✓	OCU-KRC***M08-CP
			—	✓	✓	OCU-KRC***M08-DP
			✓	✓	✓	OCU-KRC***M08-CDP
		OCU-KSC120M08 OCU-KSC150M08	Modello base. Nessuna opzione scelta.			OCU-KSC***M08
			✓	—	—	OCU-KSC***M08-C
			—	✓	—	OCU-KSC***M08-D
			—	—	✓	OCU-KSC***M08-P
			✓	✓	—	OCU-KSC***M08-CD
			✓	—	✓	OCU-KSC***M08-CP
			—	✓	✓	OCU-KSC***M08-DP
			✓	✓	✓	OCU-KSC***M08-CDP
		OCU-KSC160M08 OCU-KSC190M08 OCU-KSC240M08 OCU-KSC280M08	Modello base. Nessuna opzione scelta.			OCU-KSC***M08
			✓	—	—	OCU-KSC***M08-C
			—	✓	—	OCU-KSC***M08-D
			✓	✓	—	OCU-KSC***M08-CD
		OCU-KSC400M08 OCU-KSC420M08	Modello base. Nessuna opzione scelta.			OCU-KSC***M08
			—	✓	Standard	OCU-KSC***M08-D
OCU	LT	OCU-KRC035L08 OCU-KRC050L08	Modello base. Nessuna opzione scelta.			OCU-KRC***L08
			✓	—	—	OCU-KRC***L08-C
			—	✓	—	OCU-KRC***L08-D
			—	—	✓	OCU-KRC***L08-P
			✓	✓	—	OCU-KRC***L08-CD
			✓	—	✓	OCU-KRC***L08-CP
			—	✓	✓	OCU-KRC***L08-DP
			✓	✓	✓	OCU-KRC***L08-CDP
		OCU-KSC090L08 OCU-KSC140L08	Modello base. Nessuna opzione scelta.			OCU-KSC***L08
			✓	—	—	OCU-KSC***L08-C
OCU	LT	OCU-KSC160M08 OCU-KSC190M08	—	✓	—	OCU-KSC***L08-D
			✓	✓	—	OCU-KSC***L08-CD
			Modello base. Nessuna opzione scelta.			SCU-KSC***M08
			✓	—	Standard	SCU-KSC***M08-C
		—	✓	SCU-KSC***M08-D		
		SCU-KSC160M08 SCU-KSC190M08	✓	✓	SCU-KSC***M08-CD	
Modello base. Nessuna opzione scelta.			SCU-KSC090L08			
SCU	MT	SCU-KSC090L08	✓	—	Standard	SCU-KSC090L08-C
			—	✓		SCU-KSC090L08-D
			✓	✓		SCU-KSC090L08-CD
			Modello base. Nessuna opzione scelta.			SCU-KSC090L08
SCU	LT	SCU-KSC090L08	✓	—	Standard	SCU-KSC090L08-C
			—	✓		SCU-KSC090L08-D
			✓	✓		SCU-KSC090L08-CD

Serie iCOOL LCU/WCU – Unità motocondensanti/base compressore HFC/HFO

Serie	Applicazione	Modello base	Opzioni di personalizzazione	Esempio modello
			Alloggiamento (H)	
LCU WCU	MT	LCU-KRC***M08 / LCU-KSC***M08 / LCU-KRC***L08 / LCU-KSC***L08	Modello base. Nessuna opzione scelta.	LCU-KRC***M08
	LT	WCU-KRC***M08 / WCU-KSC***M08 / WCU-KRC***L08 / WCU-KSC***L08	✓	LCU-KRC***M08-H

Accessori e compatibilità - Gamma iCOOL A2L e HFC/HFO

Olio		
	Olio per compressori FV68S 2,0 l.	CZ-HFC-FV68SL20
	Olio per compressori FV68S 500 ml.	CZ-HFC-FV68SL05

Olio		
	Olio per compressori FV32S 2,0 l.	CZ-HFC-FV32SL20
	Olio per compressori FV32S 500 ml.	CZ-HFC-FV32SL05

Accessori (venduti separatamente)

Serie iCOOL SE – Unità motocondensanti A2L e HFC/HFO*

Modello	OCU-	LRE/ KRE025M05	LRE/ KRE045M05	LRE/ KRE070M05	LRC100M08	LRE/ KRE012L05	LRE/ KRE022L05	LRE/ KRE030L05
Olio per compressori FV68S 2,0 l.	CZ-HFC-FV68SL20	•	•	•	•	•	•	•
Olio per compressori FV68S 500 ml.	CZ-HFC-FV68SL05	•	•	•	•	•	•	•
Olio per compressori FV32S 2,0 l.	CZ-HFC-FV32SL20							
Olio per compressori FV32S 500 ml.	CZ-HFC-FV32SL05							

Serie iCOOL OCU/SCU – Unità motocondensanti HFC/HFO

Modello		OCU-KRC 045M08	OCU-KRC 070M08	OCU-KRC 100M08	OCU-KSC 120M08	OCU-KSC 150M08	OCU-KSC 160M08	OCU-KSC 190M08	OCU-KSC 240M08	OCU-KSC 280M08
Olio per compressori FV68S 2,0 l.	CZ-HFC-FV68SL20	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Olio per compressori FV68S 500 ml.	CZ-HFC-FV68SL05	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Olio per compressori FV32S 2,0 l.	CZ-HFC-FV32SL20									
Olio per compressori FV32S 500 ml.	CZ-HFC-FV32SL05									

Modello		OCU-KSC 400M08	OCU-KSC 420M08	OCU-KRC 035L08	OCU-KRC 050L08	OCU-KSC 090L08	OCU-KSC 140L08	SCU-KSC 160M08	SCU-KSC 190M08	SCU-KSC 090L08
Olio per compressori FV68S 2,0 l.	CZ-HFC-FV68SL20	•	•	•	•			•	•	
Olio per compressori FV68S 500 ml.	CZ-HFC-FV68SL05	•	•	•	•			•	•	
Olio per compressori FV32S 2,0 l.	CZ-HFC-FV32SL20					•	•			•
Olio per compressori FV32S 500 ml.	CZ-HFC-FV32SL05					•	•			•

Serie iCOOL LCU – Unità base compressore HFC/HFO

Modello		LCU-KRC 045M08	LCU-KRC 070M08	LCU-KSC 100M08	LCU-KSC 160M08	LCU-KSC 190M08	LCU-KSC 280M08	LCU-KSC 400M08	LCU-KRC 020L08	LCU-KRC 035L08	LCU-KRC 050L08	LCU-KSC 090L08
Olio per compressori FV68S 2,0 l.	CZ-HFC-FV68SL20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Olio per compressori FV68S 500 ml.	CZ-HFC-FV68SL05	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Olio per compressori FV32S 2,0 l.	CZ-HFC-FV32SL20											•
Olio per compressori FV32S 500 ml.	CZ-HFC-FV32SL05											•

Serie iCOOL WCU – Unità motocondensanti HFC/HFO

Modello		WCU-KRC 045M08	WCU-KRC 070M08	WCU-KSC 100M08	WCU-KSC 160M08	WCU-KSC 190M08	WCU-KSC 280M08	WCU-KSC 400M08	WCU-KRC 020L08	WCU-KRC 035L08	WCU-KRC 050L08	WCU-KSC 090L08
Olio per compressori FV68S 2,0 l.	CZ-HFC-FV68SL20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Olio per compressori FV68S 500 ml.	CZ-HFC-FV68SL05	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Olio per compressori FV32S 2,0 l.	CZ-HFC-FV32SL20											•
Olio per compressori FV32S 500 ml.	CZ-HFC-FV32SL05											•

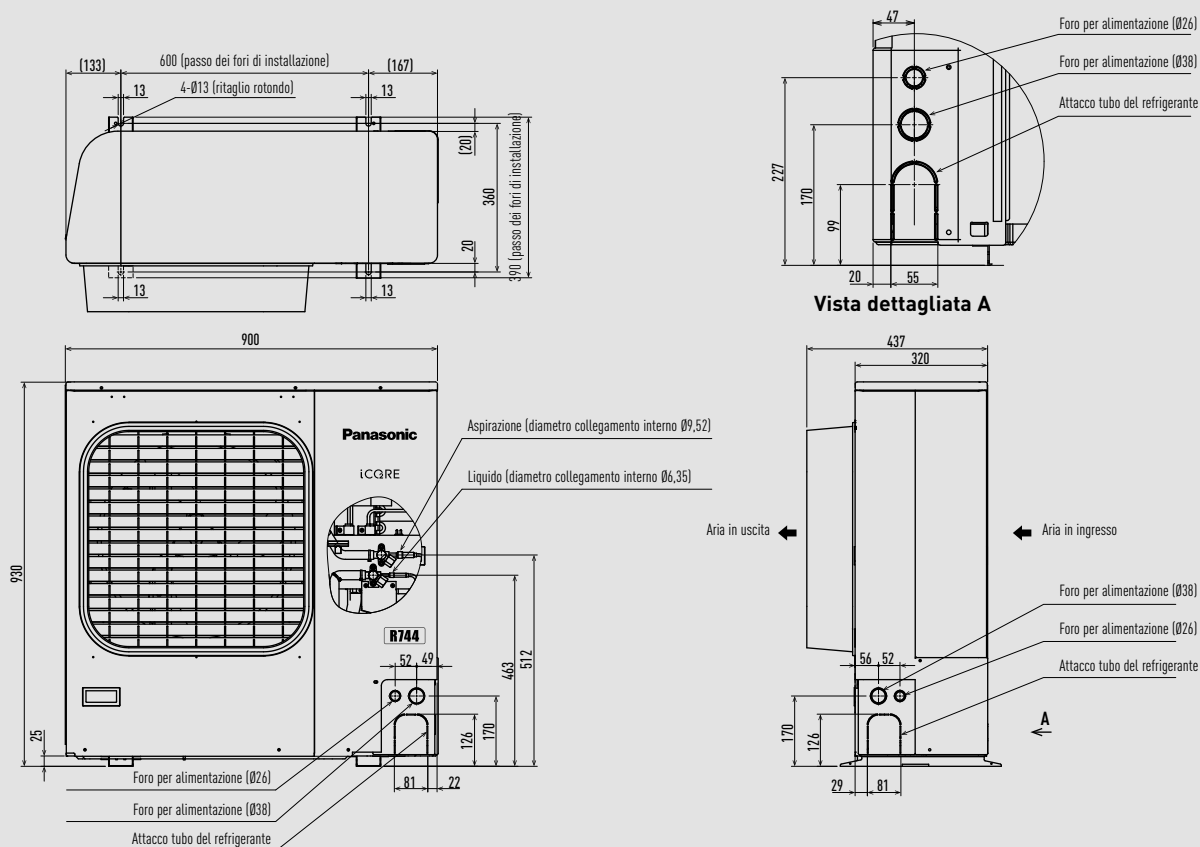
*I dati sulla compatibilità degli accessori per i modelli iCOOL SE OCU-LRE sono indicativi.

Dimensioni

Refrigerazione

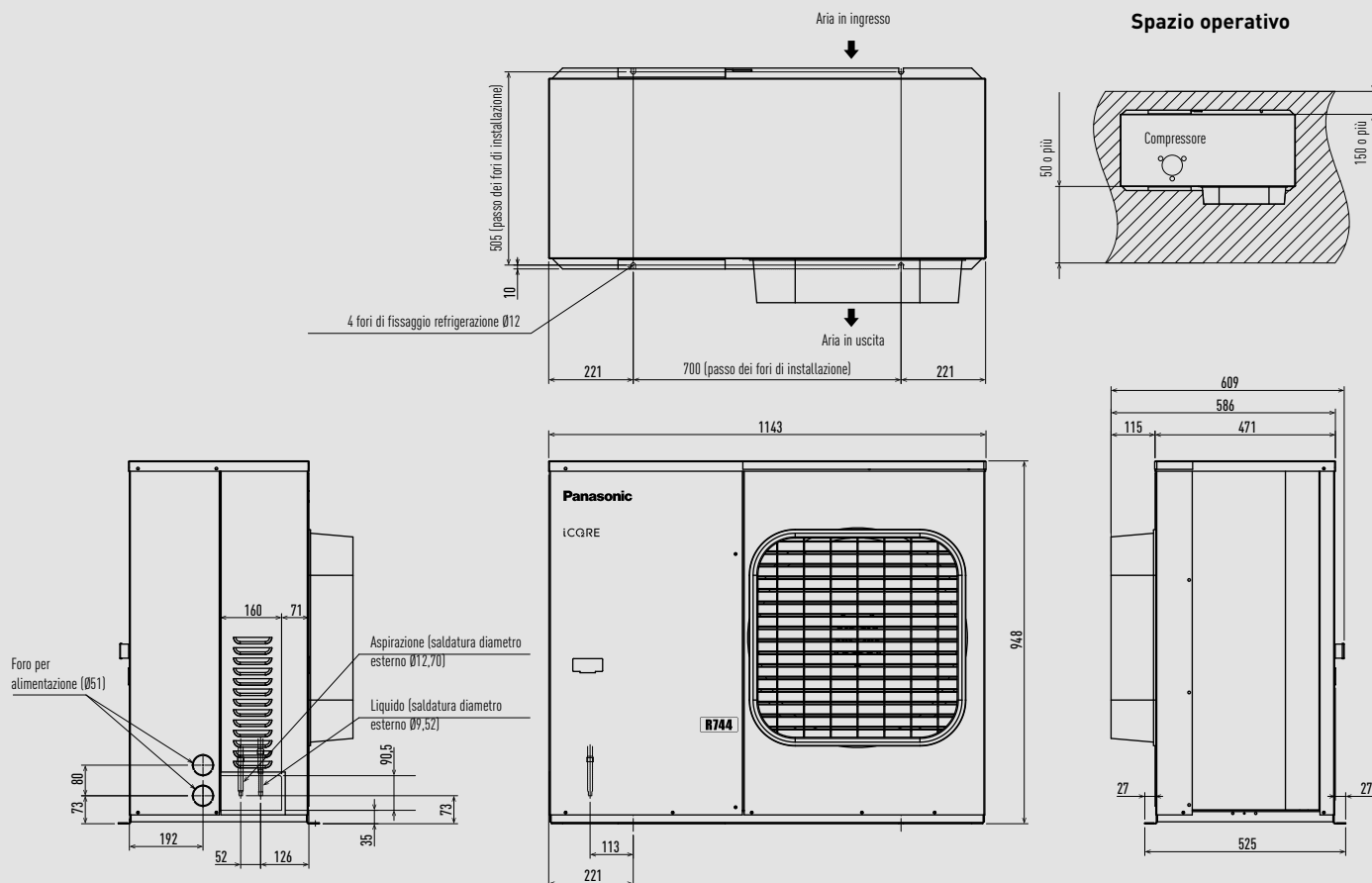
Serie iC02RE OCU-CR CO ₂	→ 69
Serie iC02RE OCU-CRC Custom-fit CO ₂	→ 71
Serie iC00L SE	→ 73
Serie iC00L OCU	→ 75
Serie iC00L SCU	→ 81
Serie iC00L LCU	→ 81
Serie iC00L WCU	→ 86

Serie iC02RE OCU-CR CO₂ – OCU-CR200VF5A.

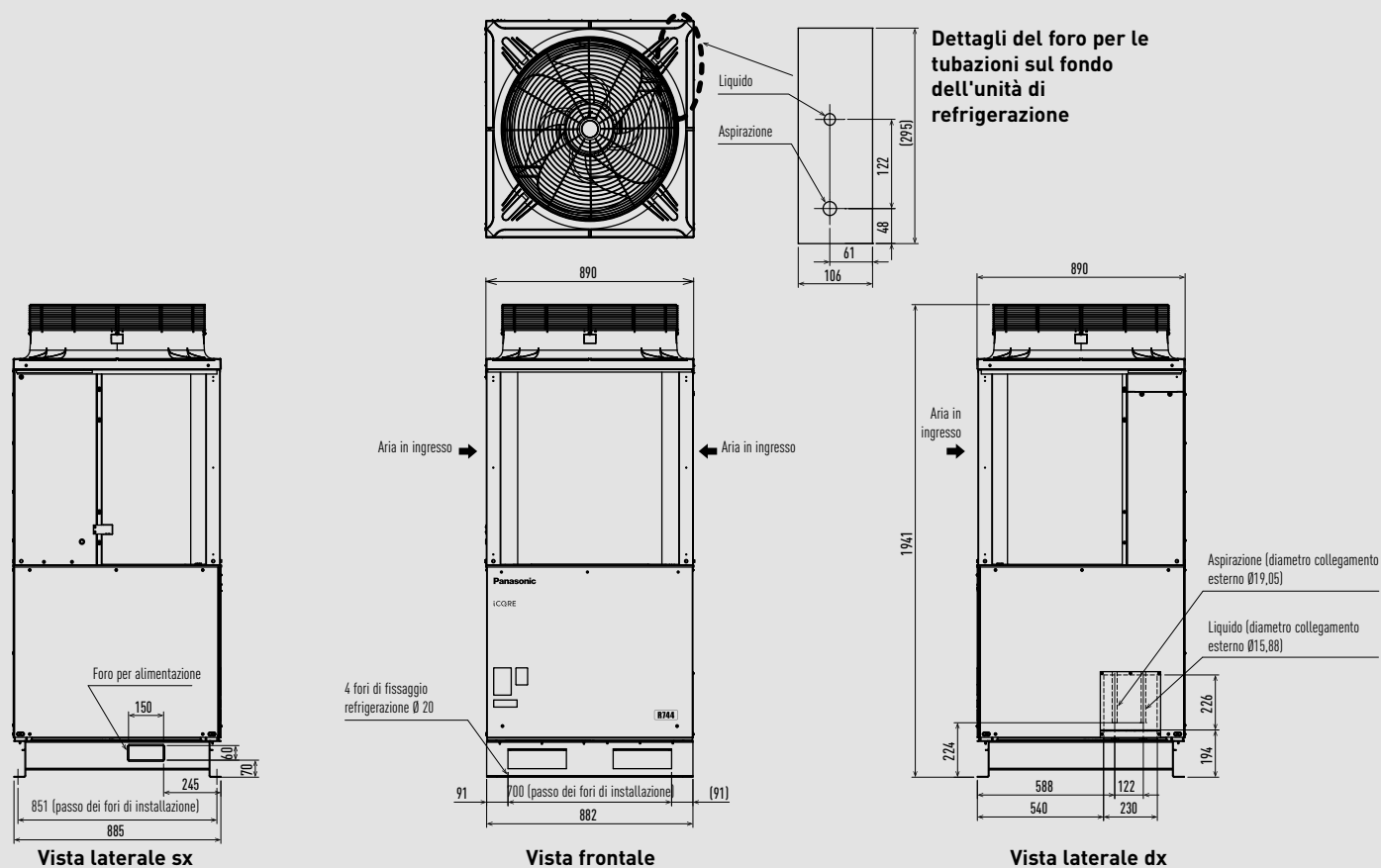


Unità di misura: mm

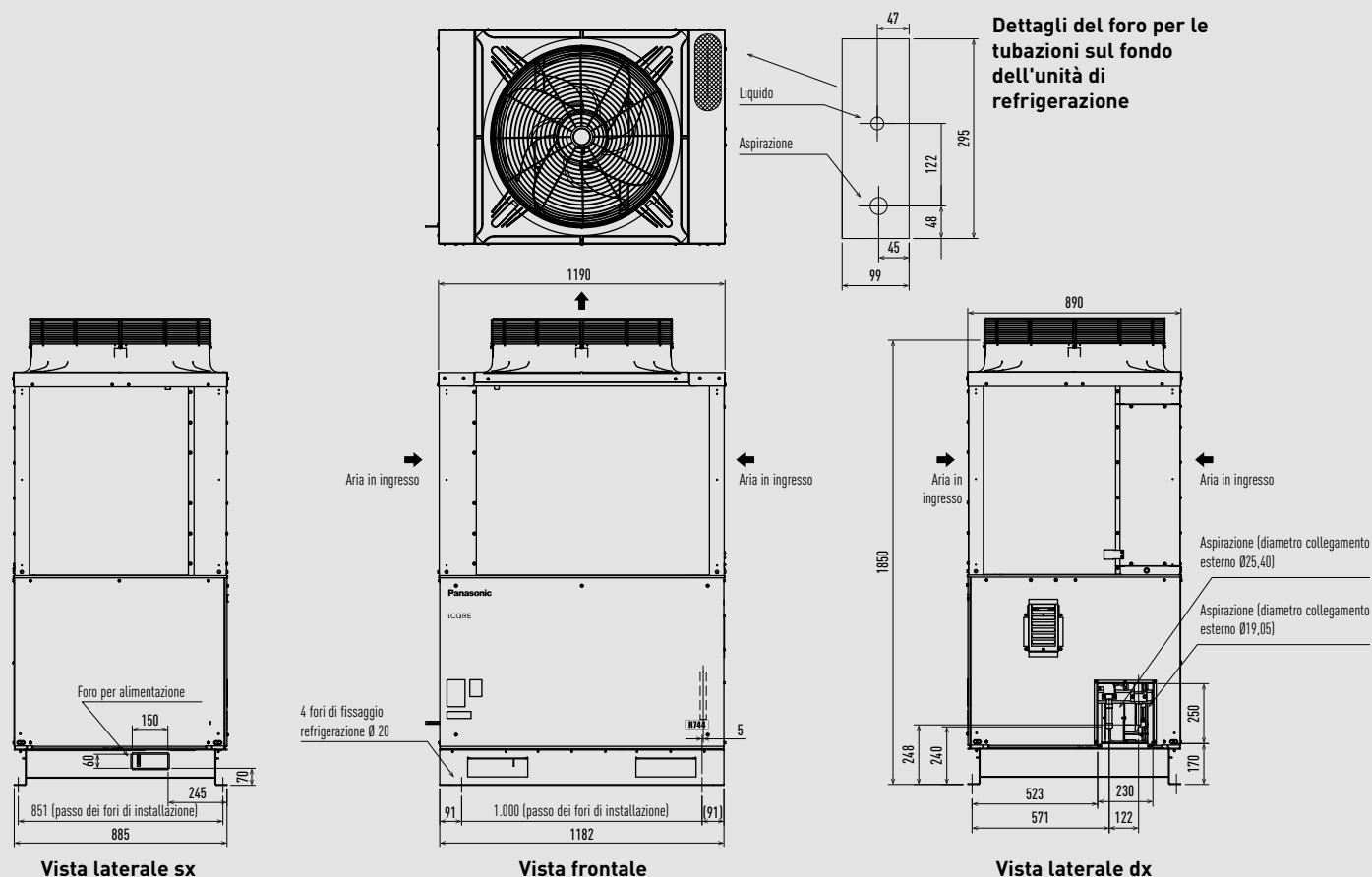
Serie iC02RE OCU-CR CO₂ – OCU-CR400VF8 / OCU-CR400VF8A.



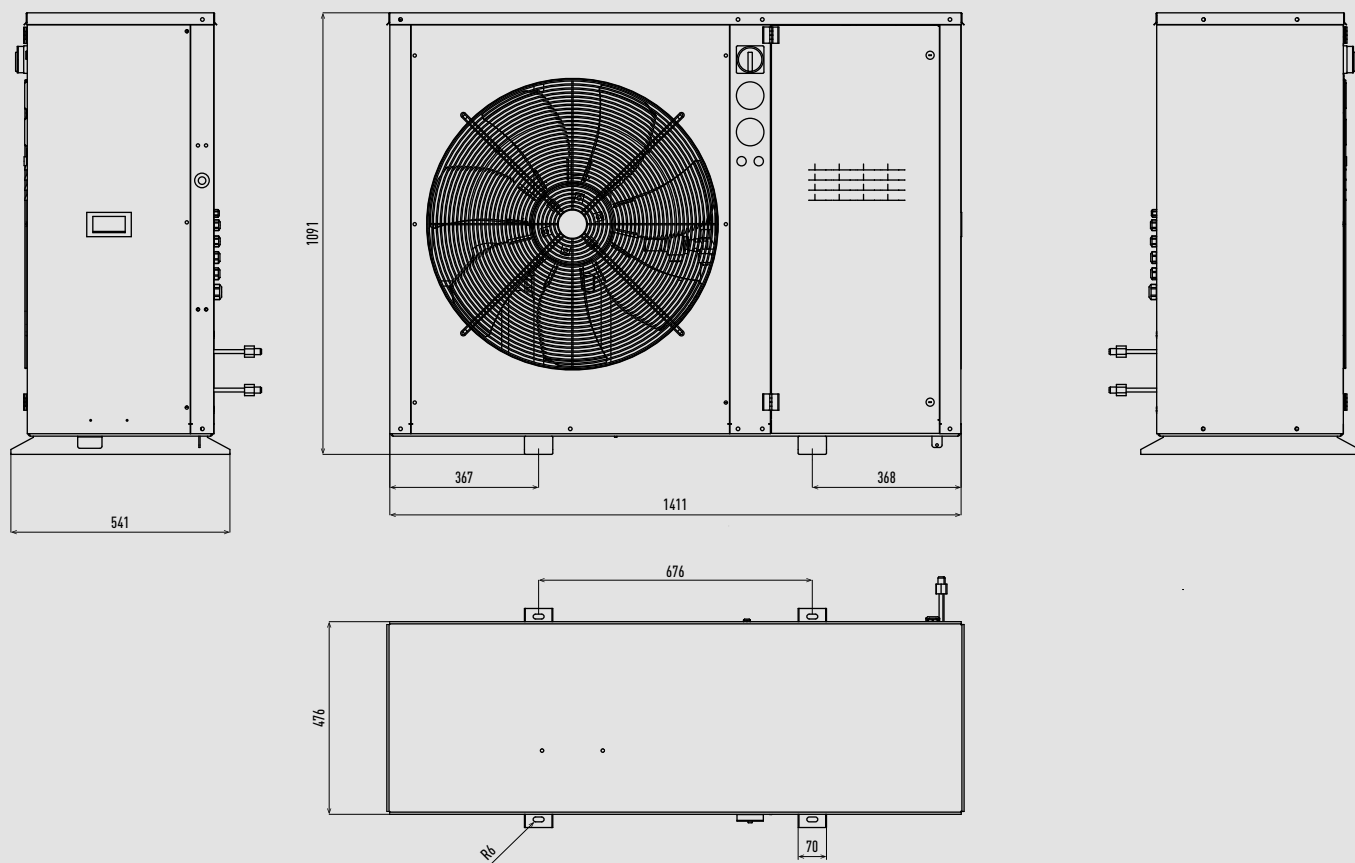
Unità di misura: mm

Serie iC02RE OCU-CR CO₂ – OCU-CR1000VF8 / OCU-CR1000VF8A.


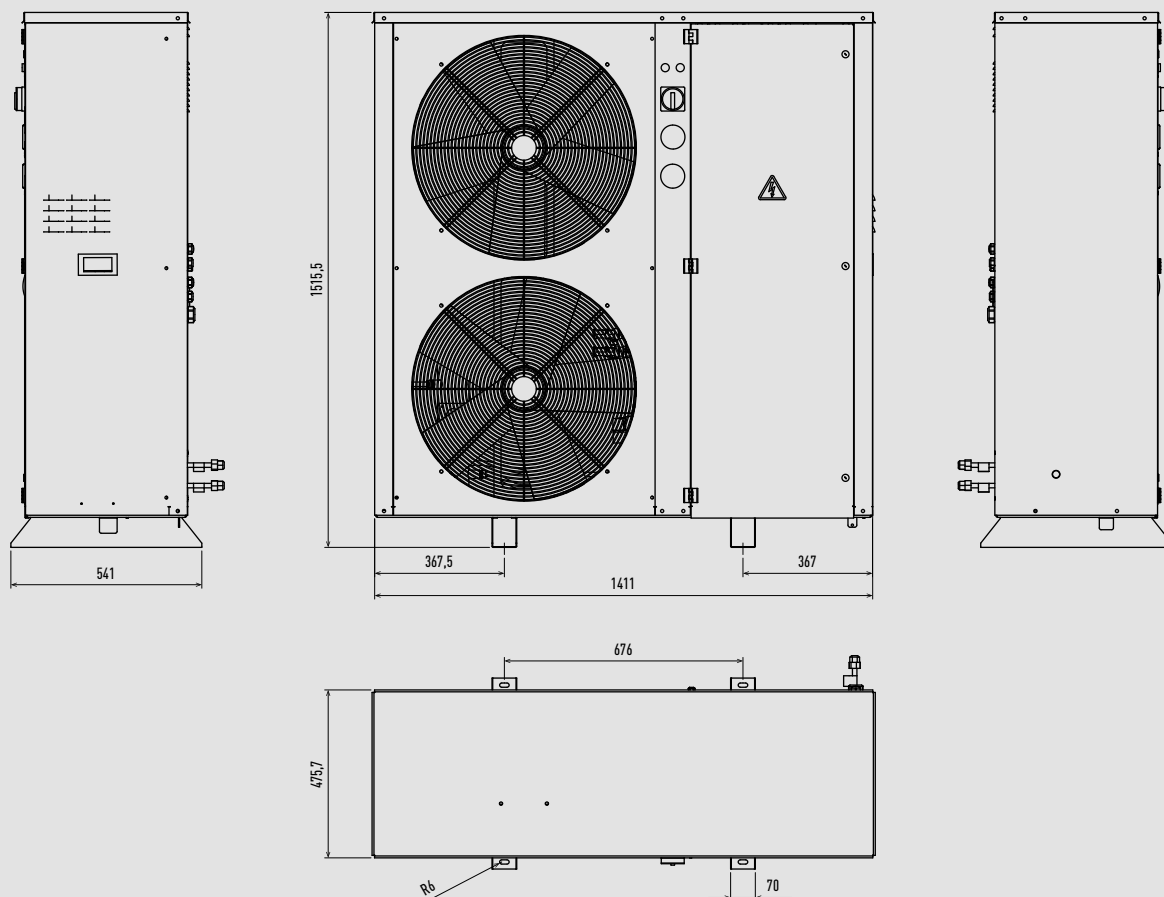
Unità di misura: mm

Serie iC02RE OCU-CR CO₂ – OCU-CR2000VF8A.


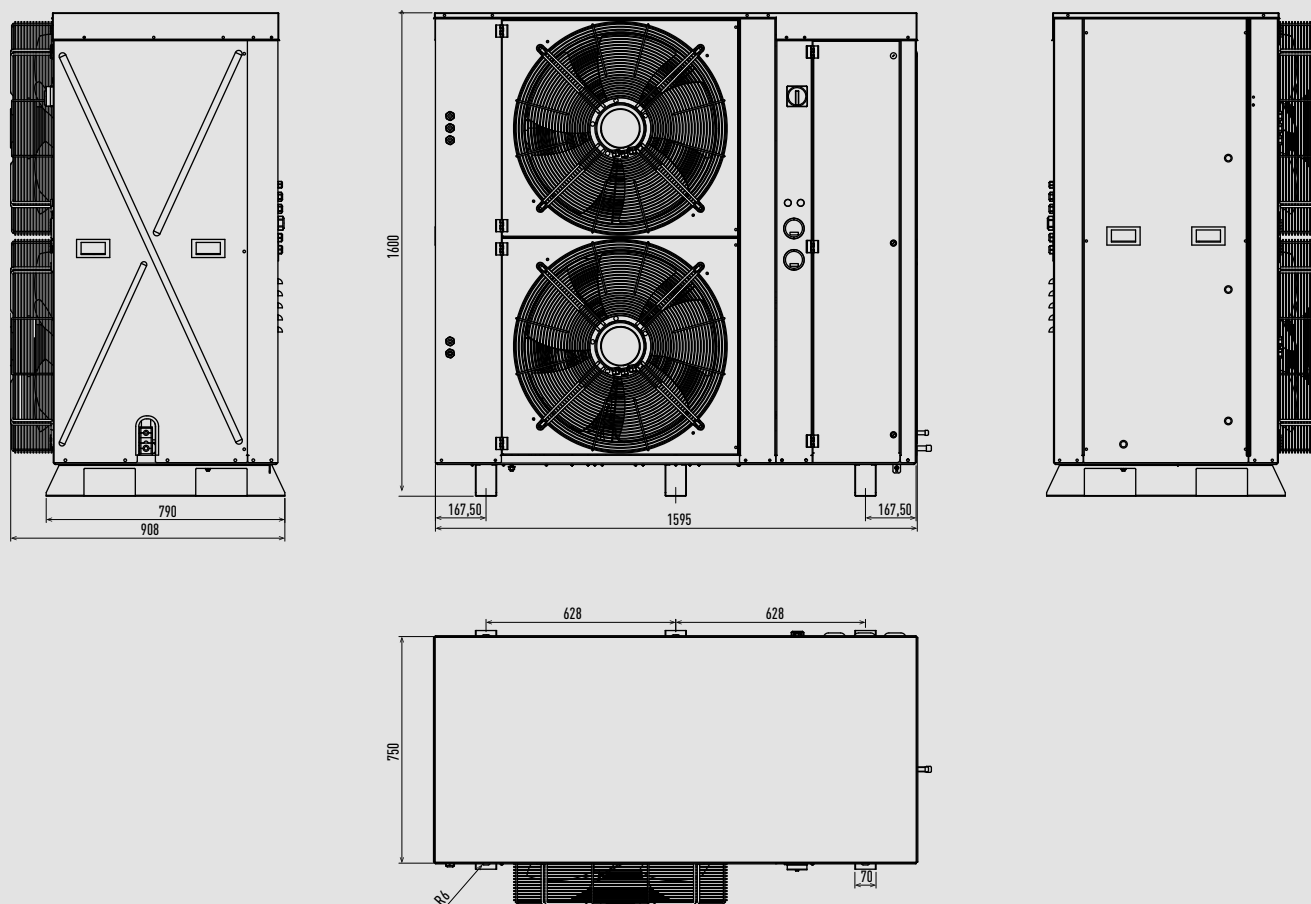
Unità di misura: mm

Serie iC02RE OCU-CRC Custom-fit CO₂ – OCU-CRC060A08.


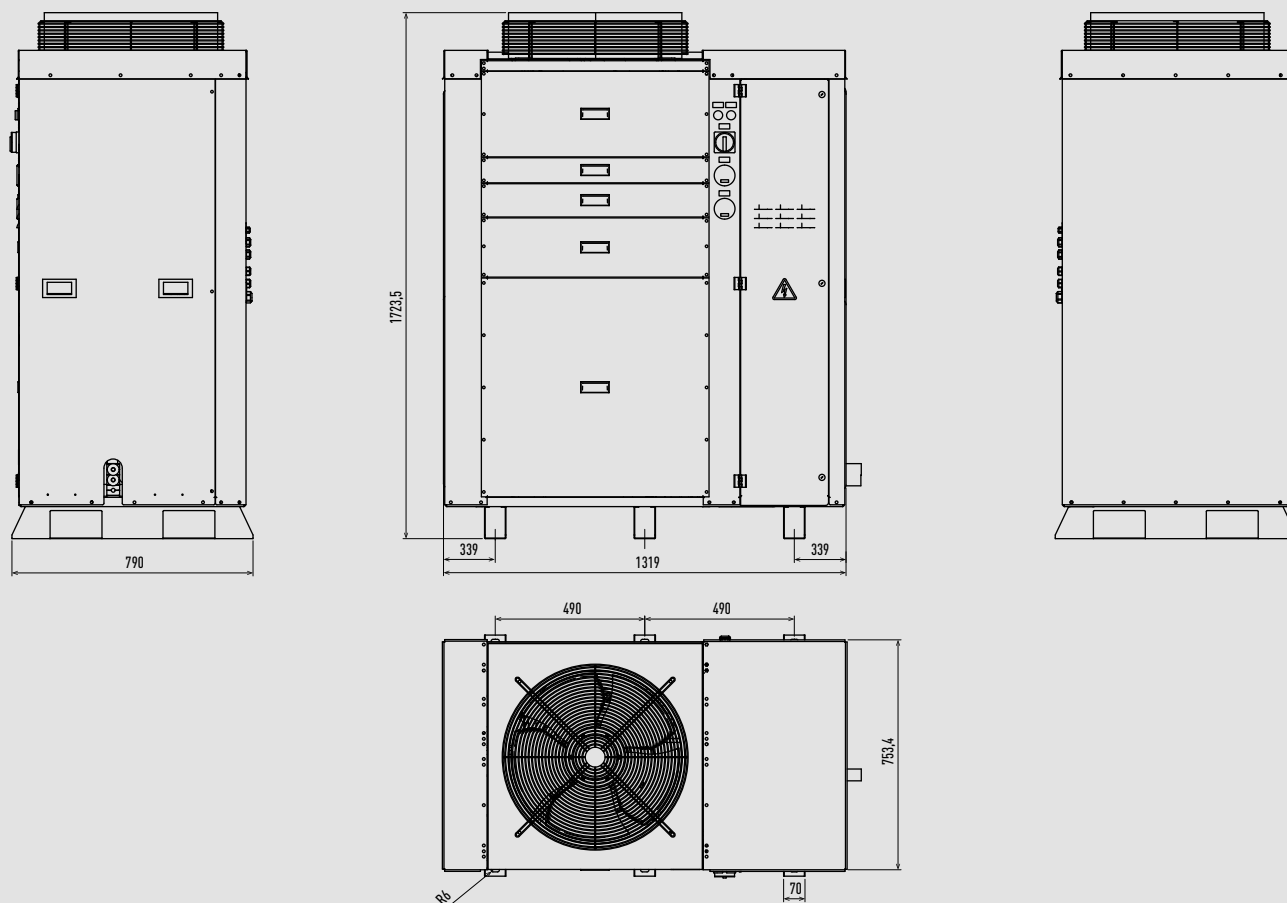
Unità di misura: mm

Serie iC02RE OCU-CRC Custom-fit CO₂ – OCU-CRC150A08.


Unità di misura: mm

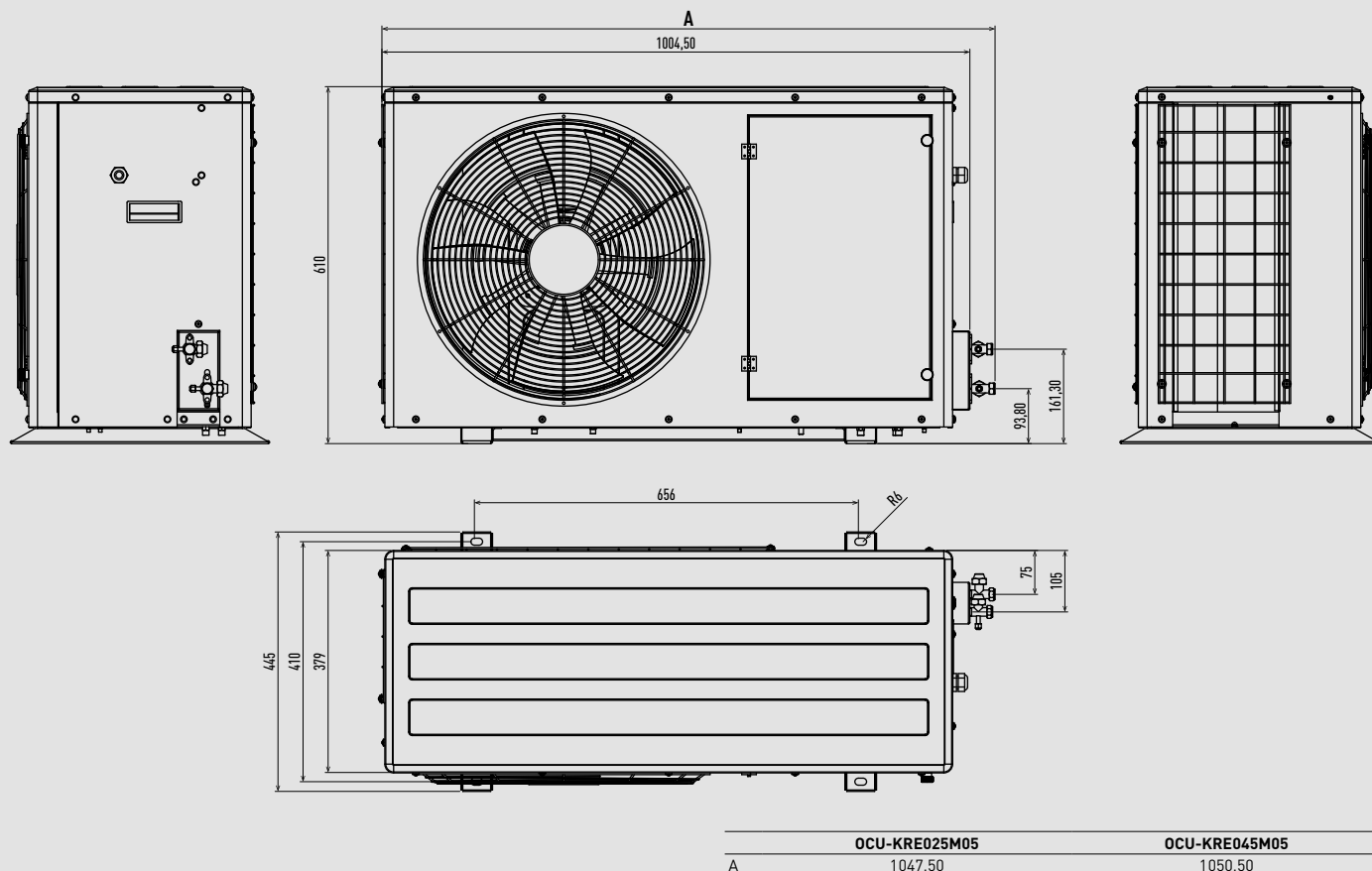
Serie iC02RE OCU-CRC Custom-fit CO₂ – OCU-CRC210M08.


Unità di misura: mm

Serie iC02RE SCU-CRC Custom-fit CO₂ – SCU-CRC150A08.


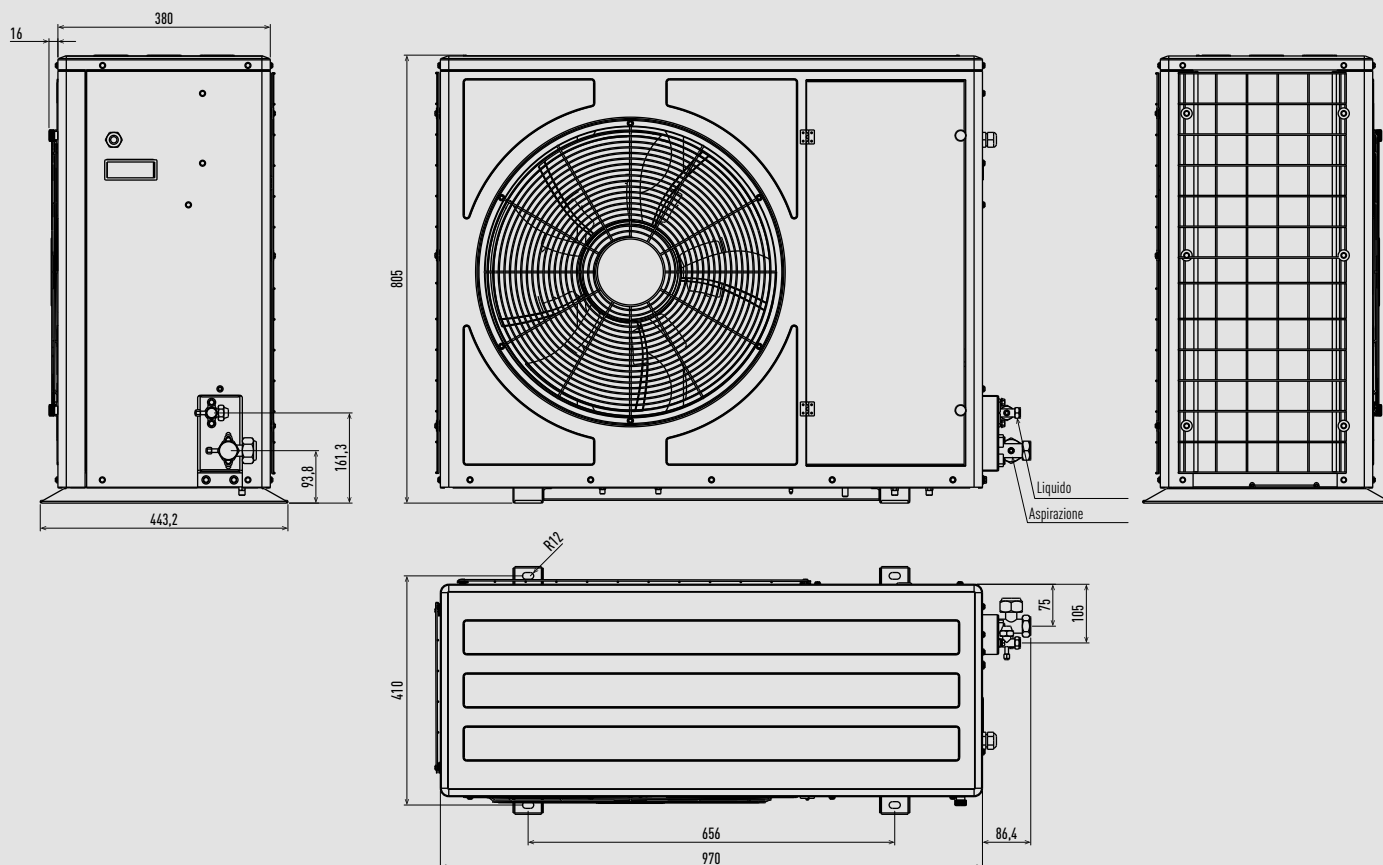
Unità di misura: mm

Serie iCOOL SE – OCU-KRE025M05 / OCU-KRE045M05.



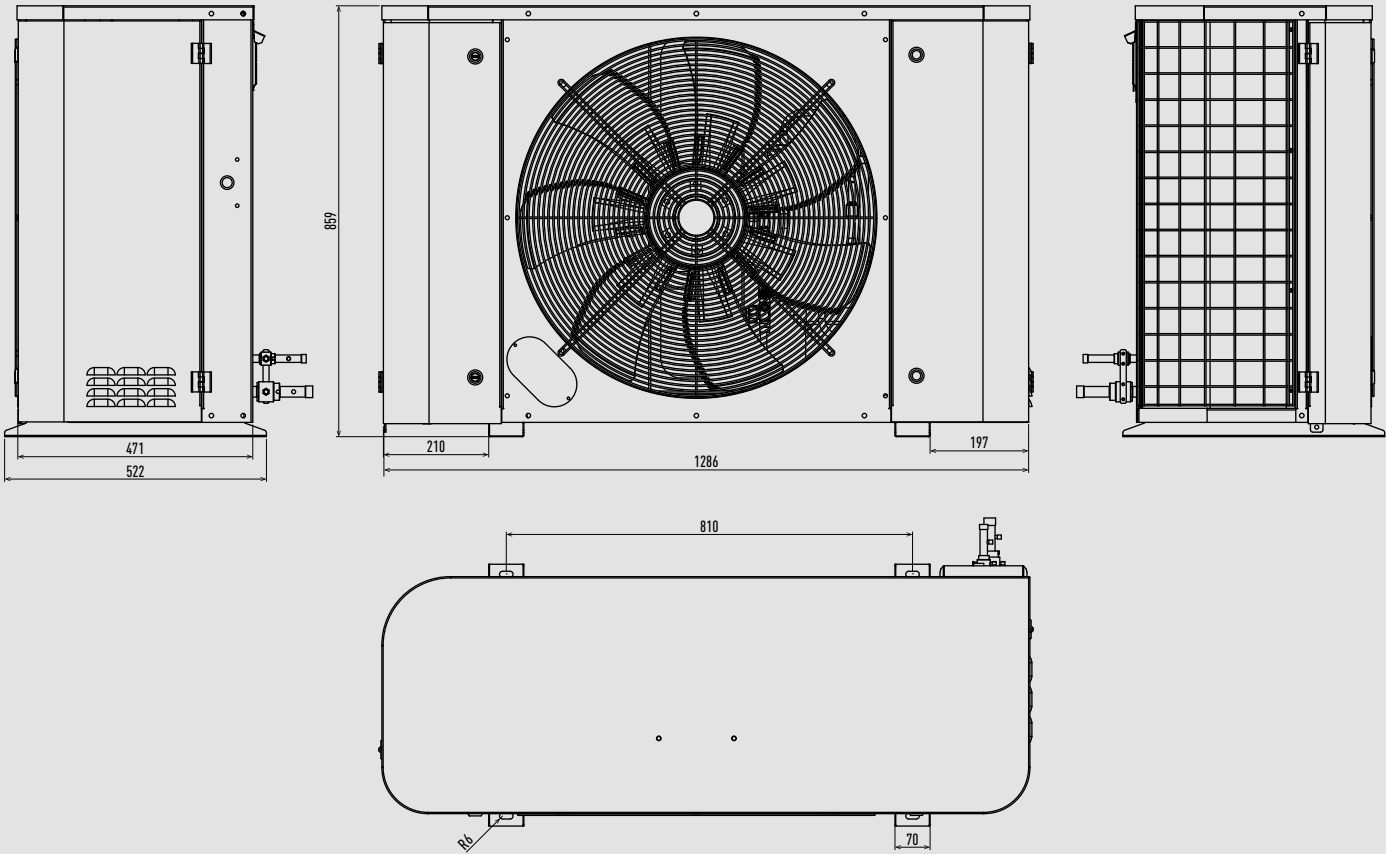
Unità di misura: mm

Serie iCOOL SE – OCU-KRE070M05.



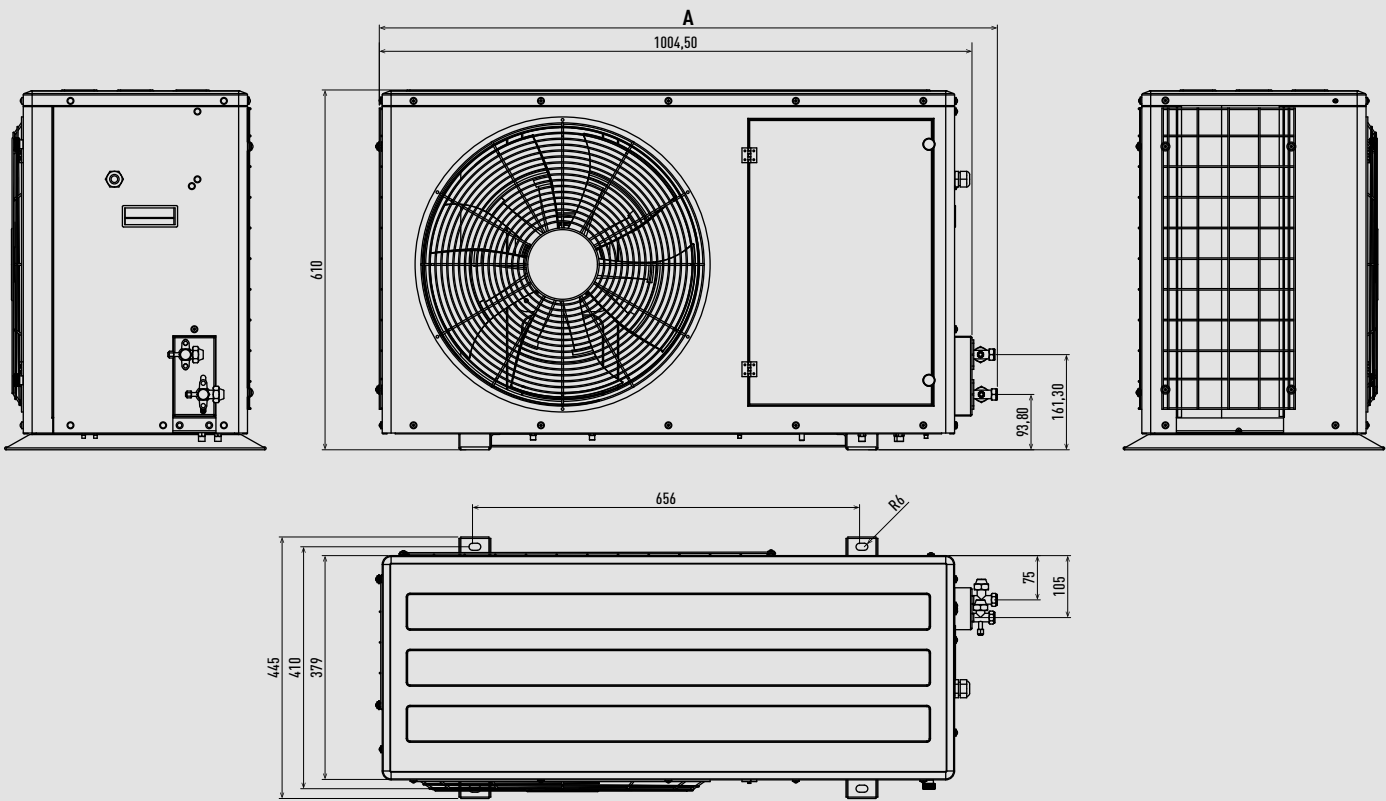
Unità di misura: mm

Serie iCOOL SE – OCU-LRC100M08.



Unità di misura: mm

Serie iCOOL SE – OCU-KRE012L05 / OCU-KRE022L05 / OCU-KRE030L05.



	OCU-KRE012L05	OCU-KRE022L05	OCU-KRE030L05
A	1047,50	1050,50	1062

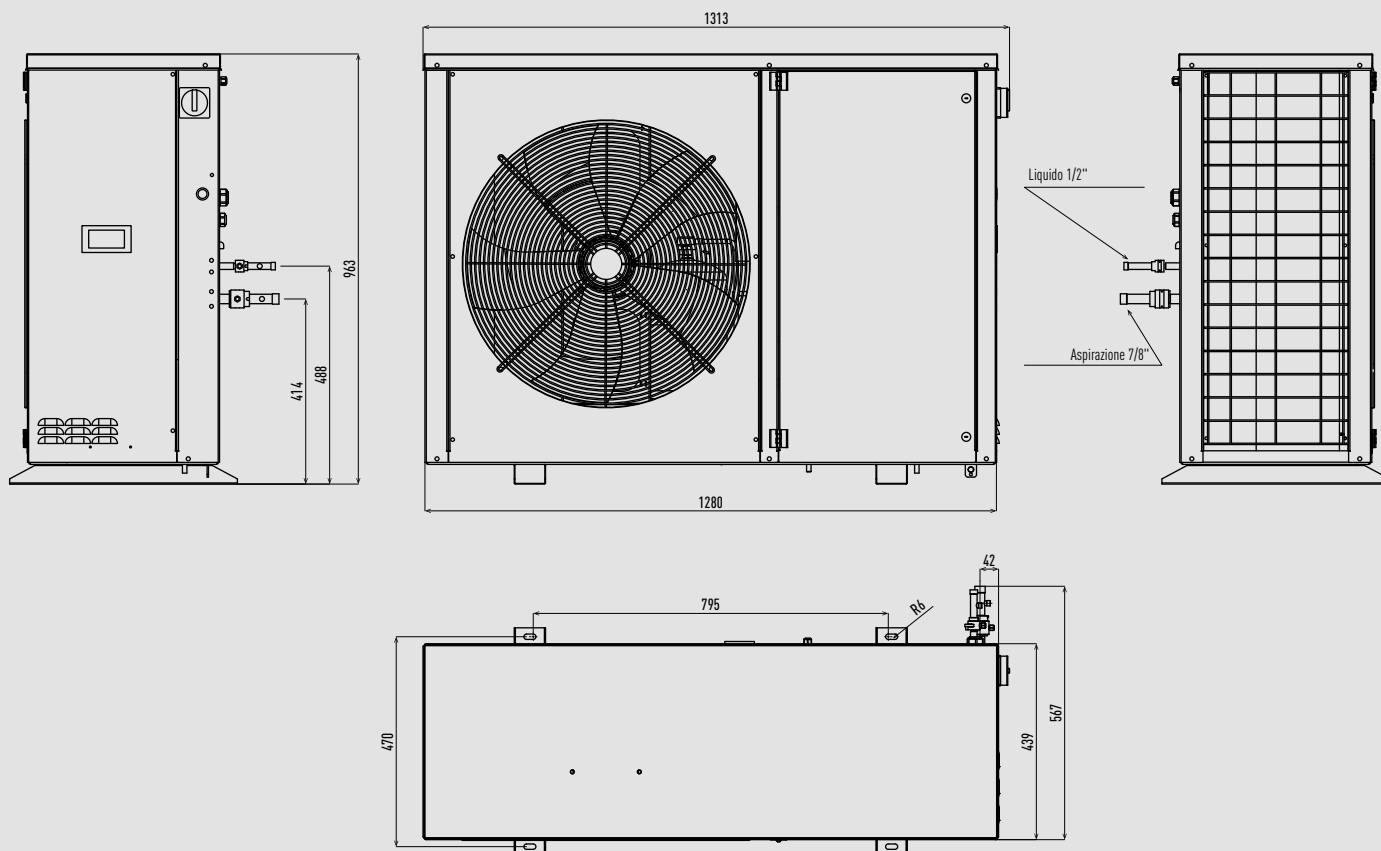
Unità di misura: mm



Serie iCOOL OCU – OCU-KRC070M08.

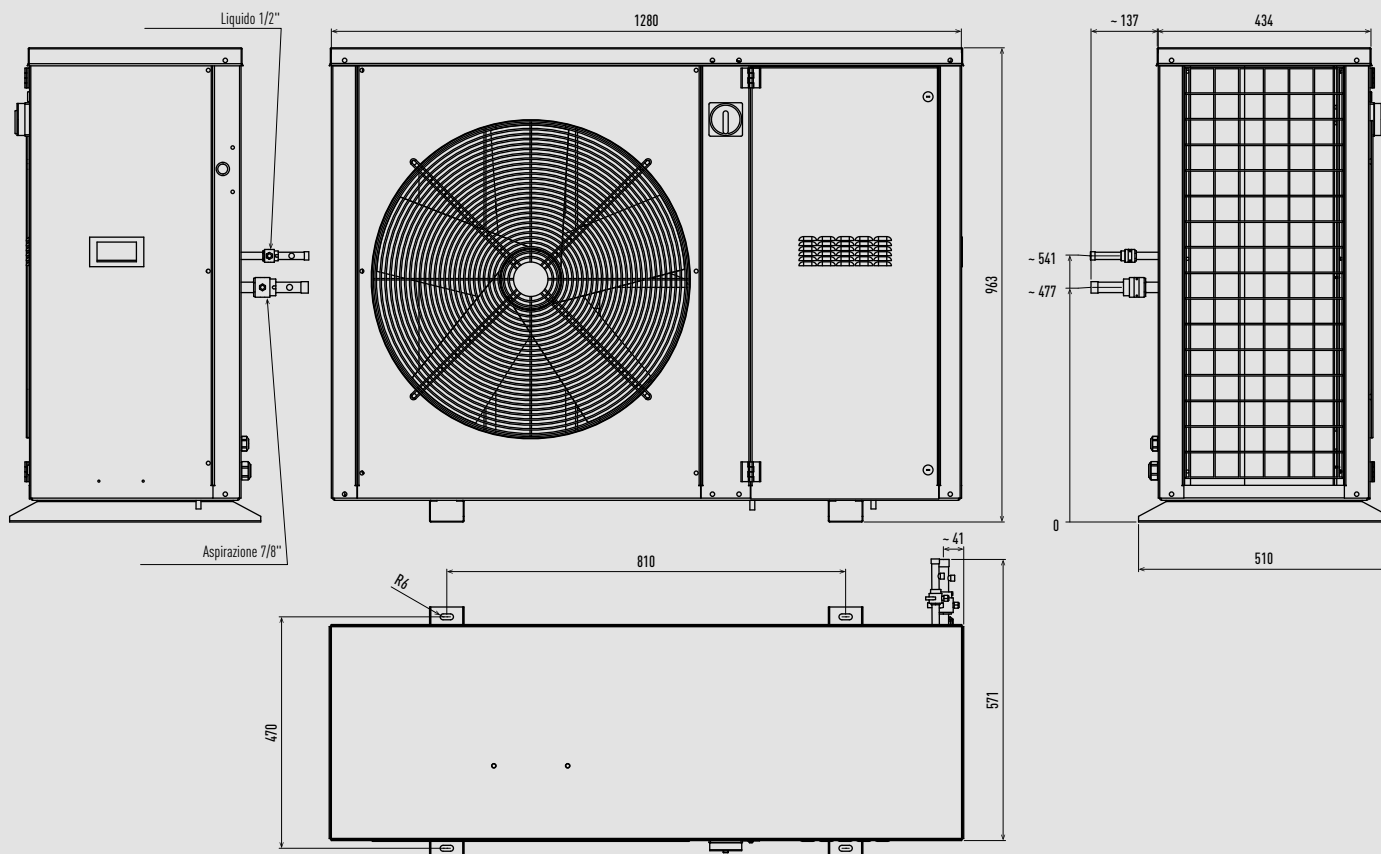


Serie iCOOL OCU – OCU-KRC100M08.

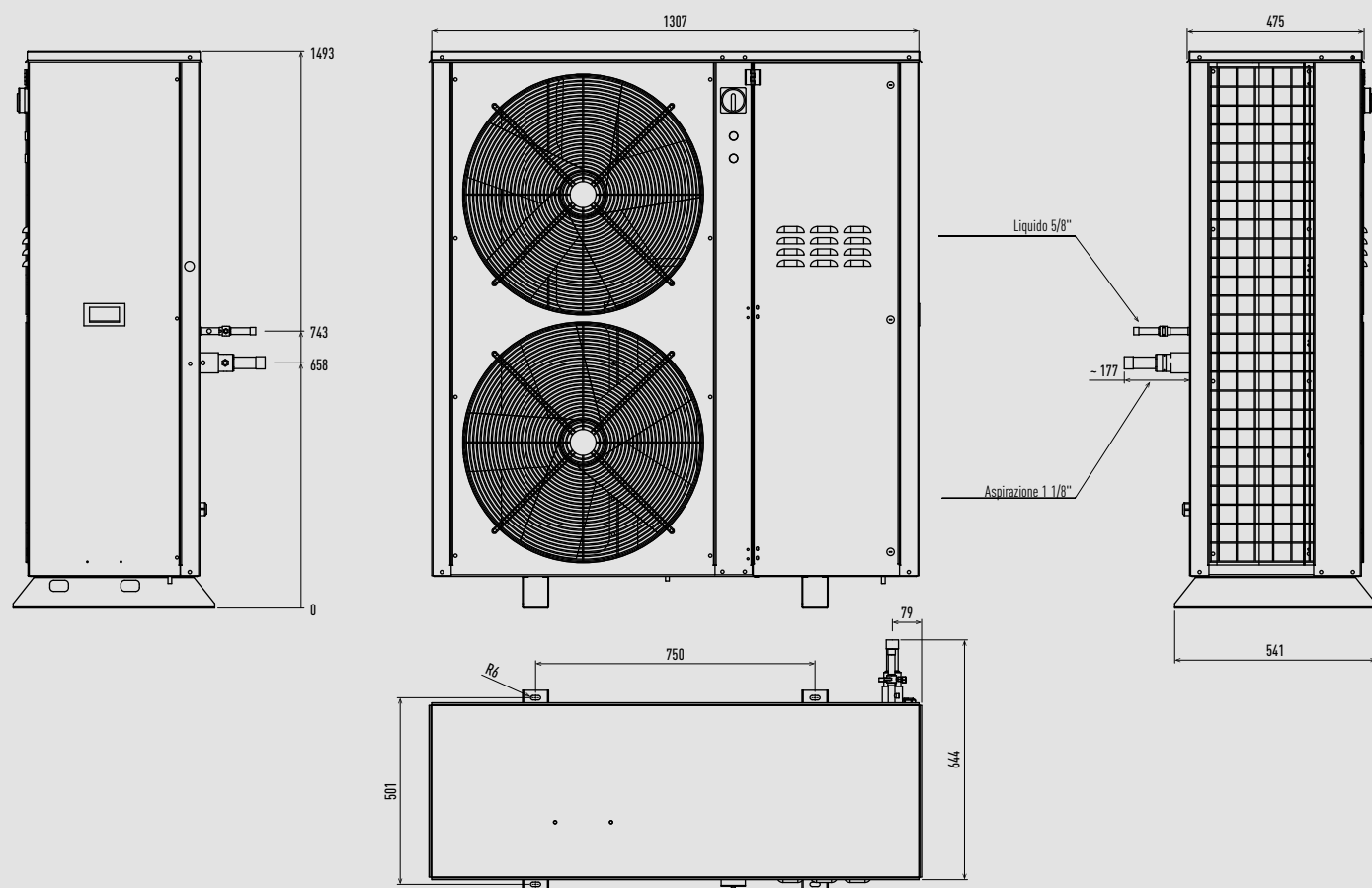


Unità di misura: mm

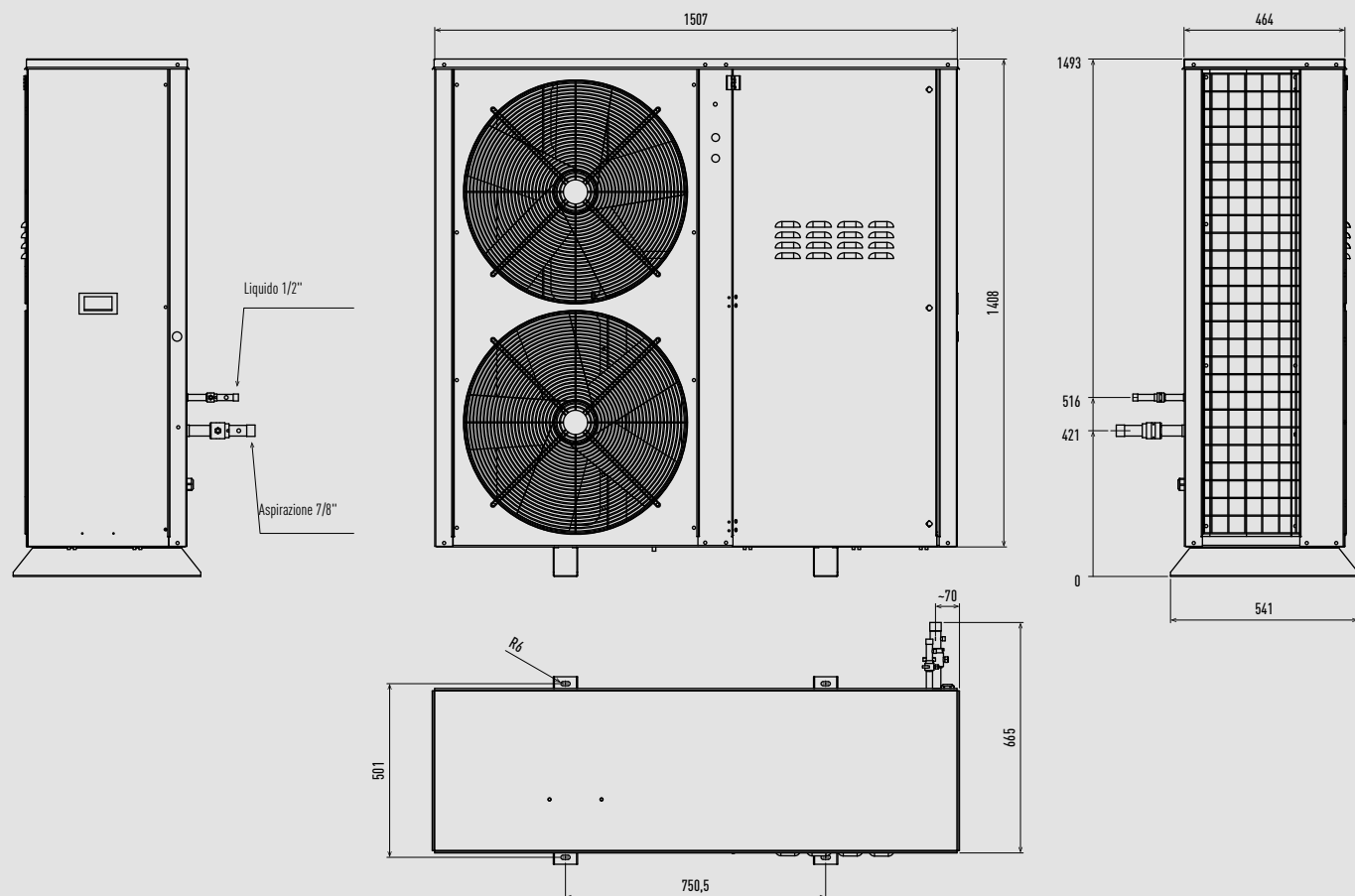
Serie iCOOL OCU – OCU-KSC120M08.



Unità di misura: mm

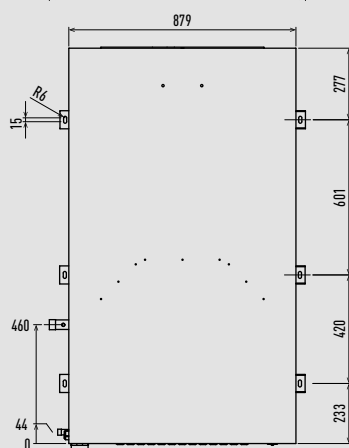
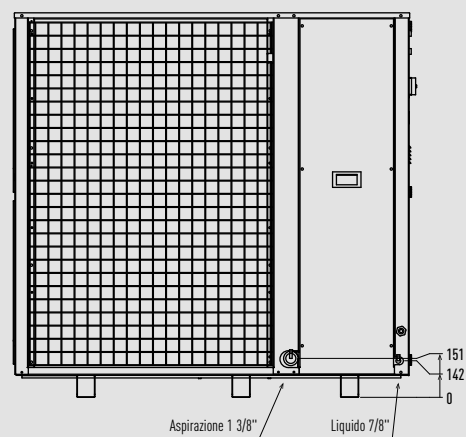
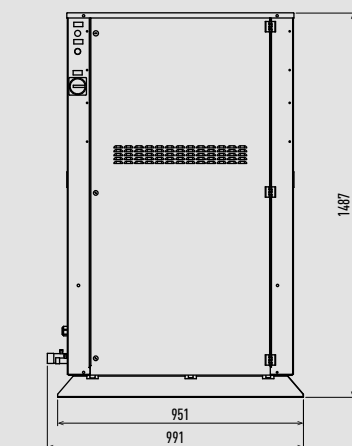
Serie iCOOL OCU – OCU-KSC150M08.

Unità di misura: mm

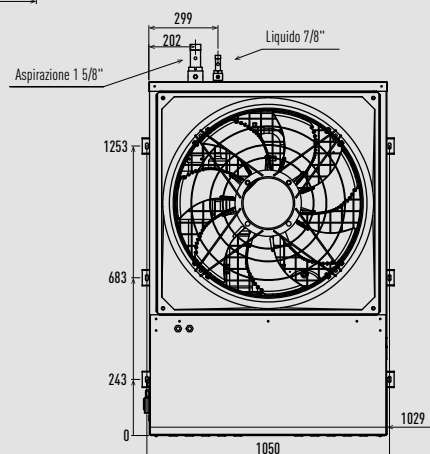
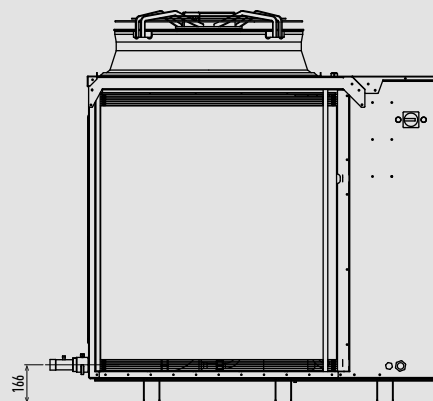
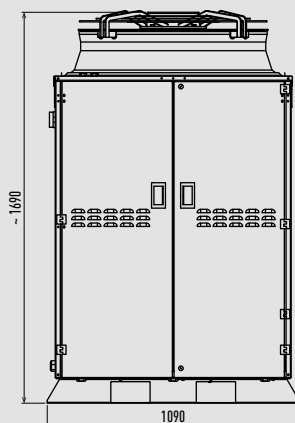
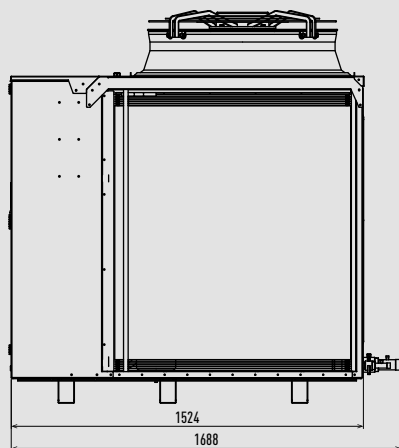
Serie iCOOL OCU – OCU-KSC160M08 / OCU-KSC190M08.

Unità di misura: mm

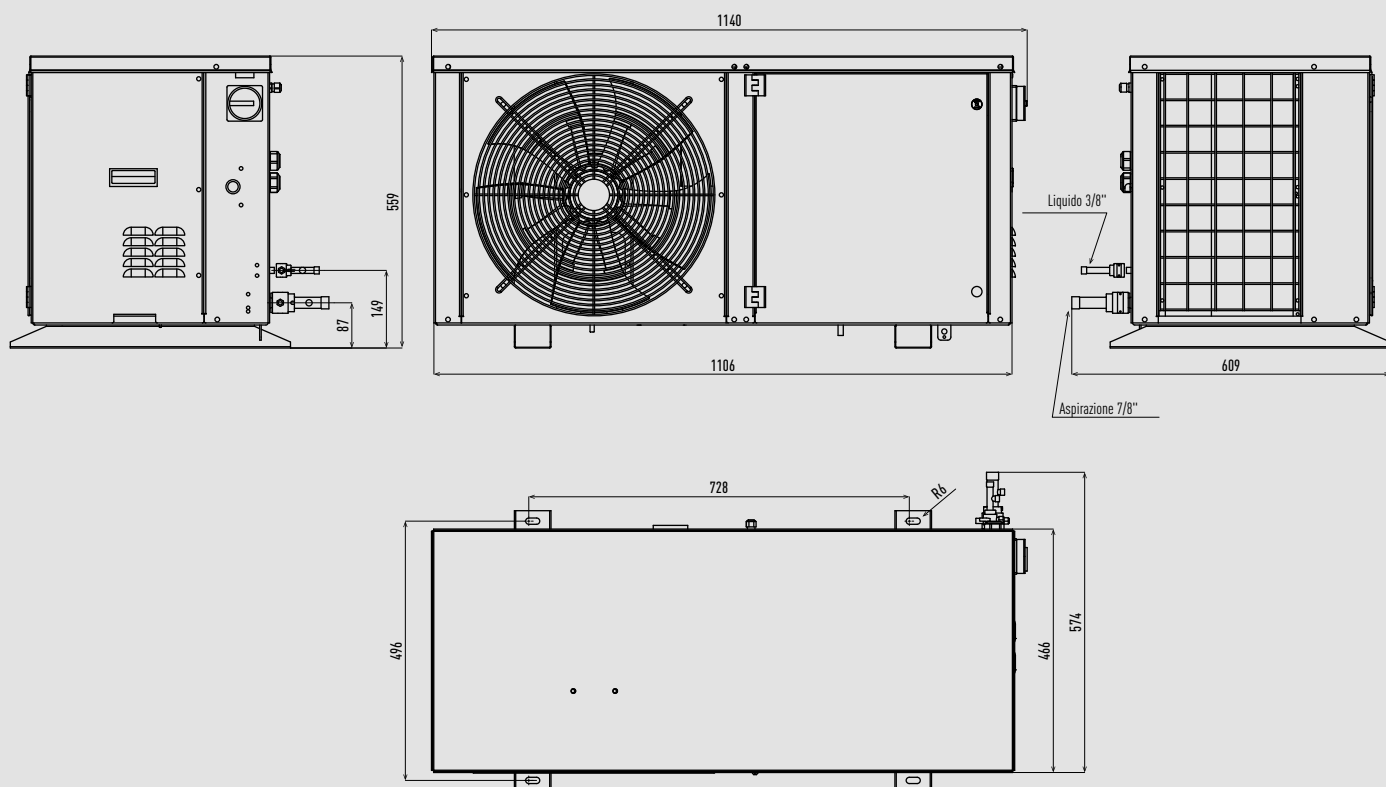
1526



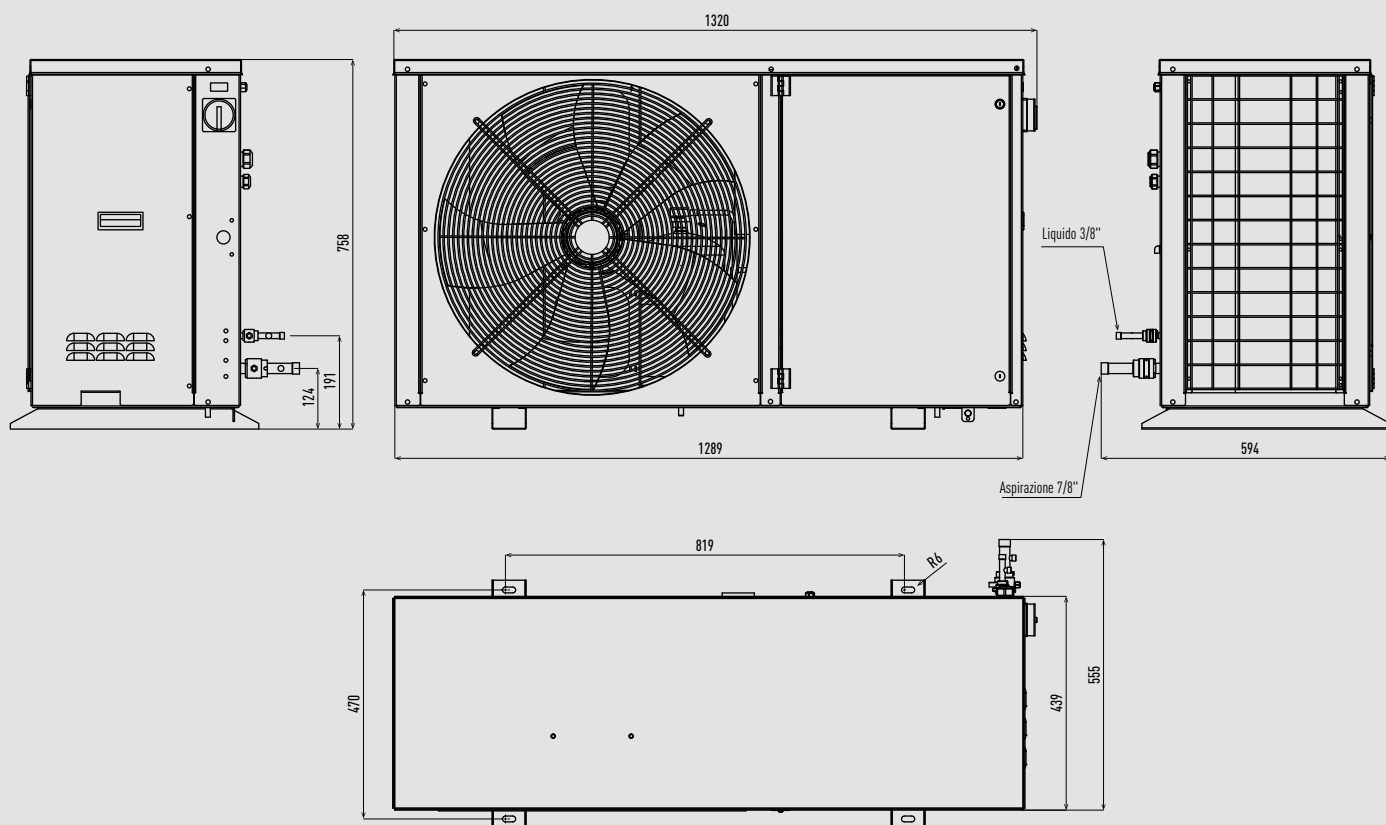
Serie iCOOL OCU – OCU-KSC400M08 / OCU-KSC420M08.



78

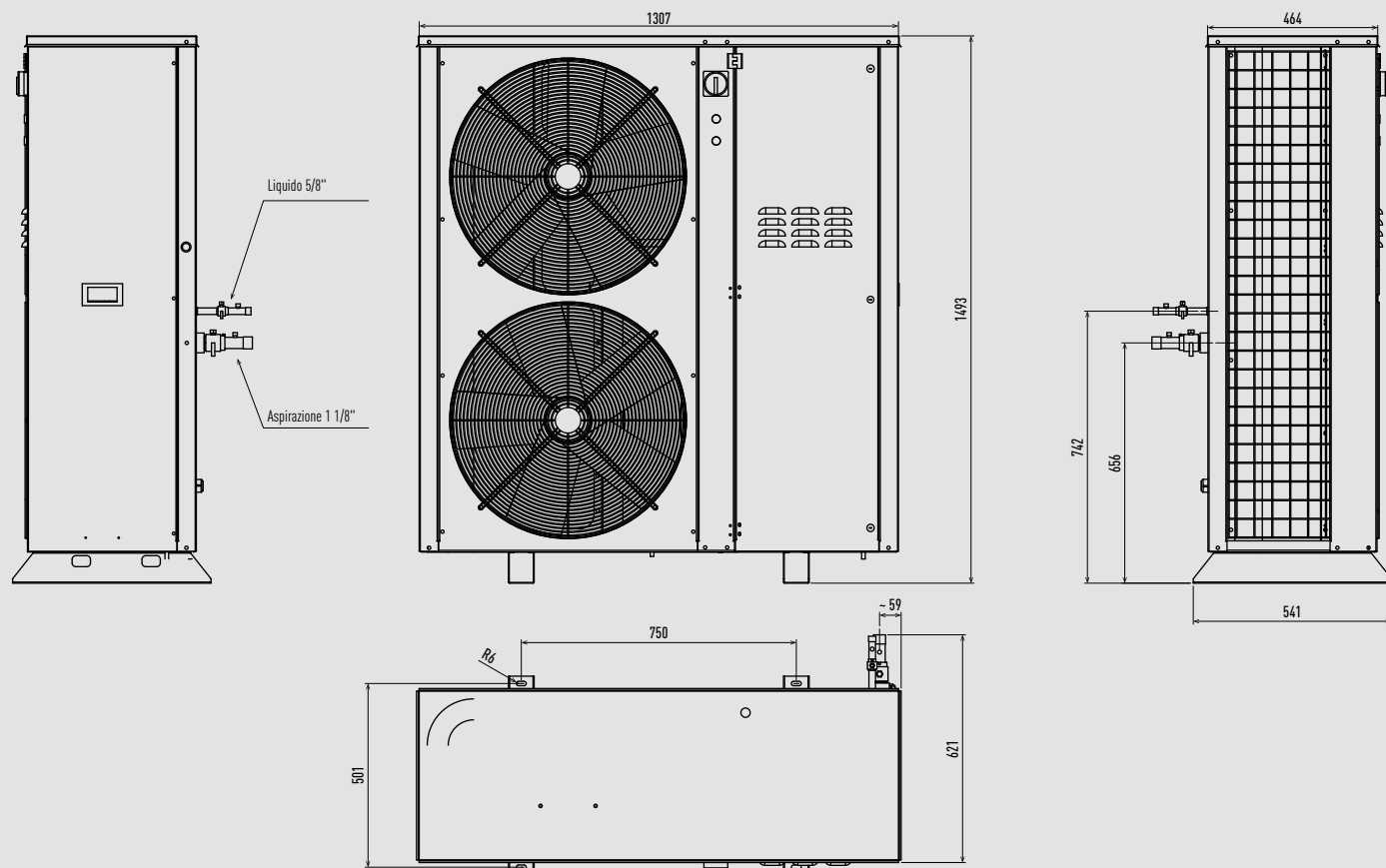
Serie iCOOL OCU – OCU-KRC035L08.

Unità di misura: mm

Serie iCOOL OCU – OCU-KRC050L08.

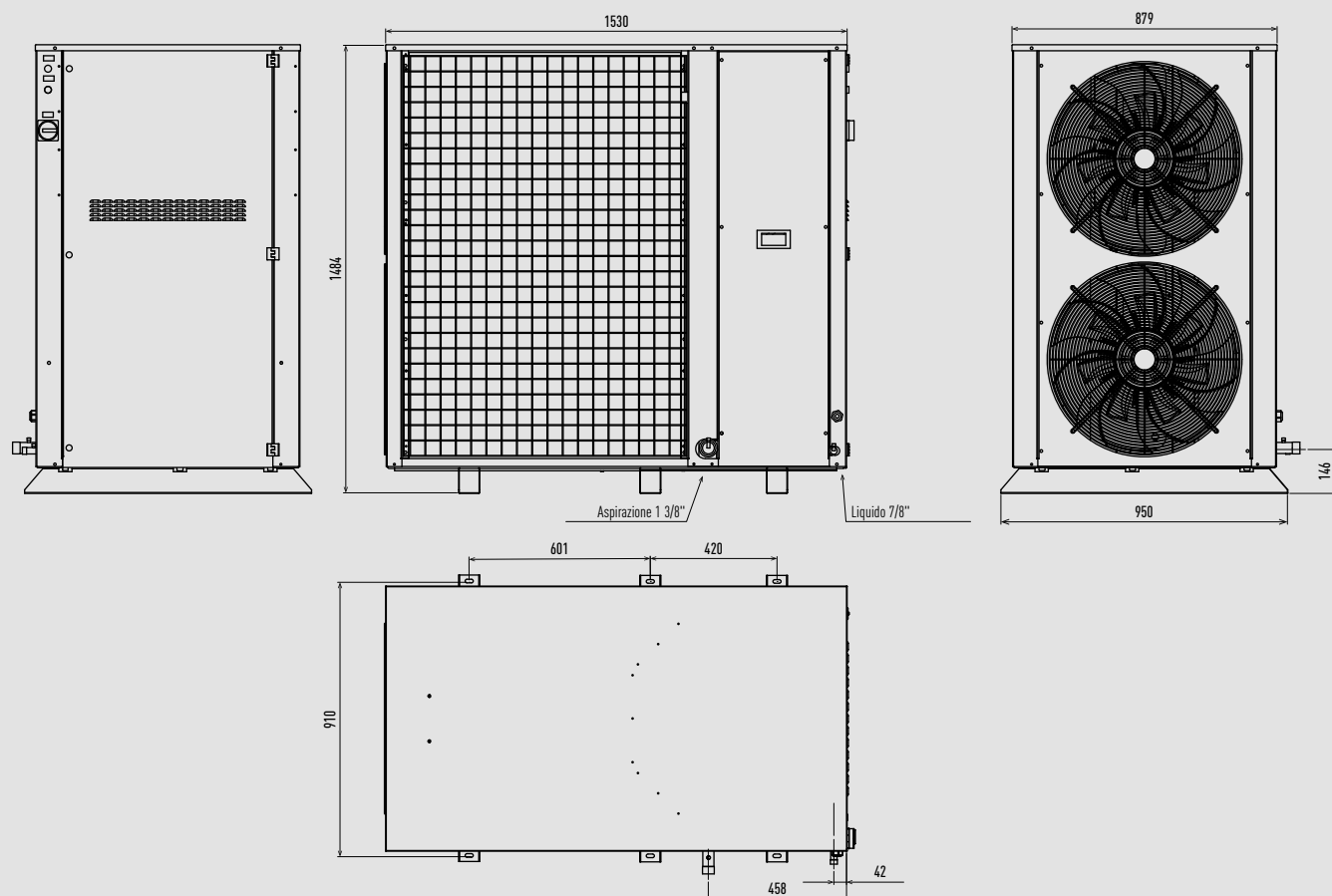
Unità di misura: mm

Serie iCOOL OCU – OCU-KSC090L08.

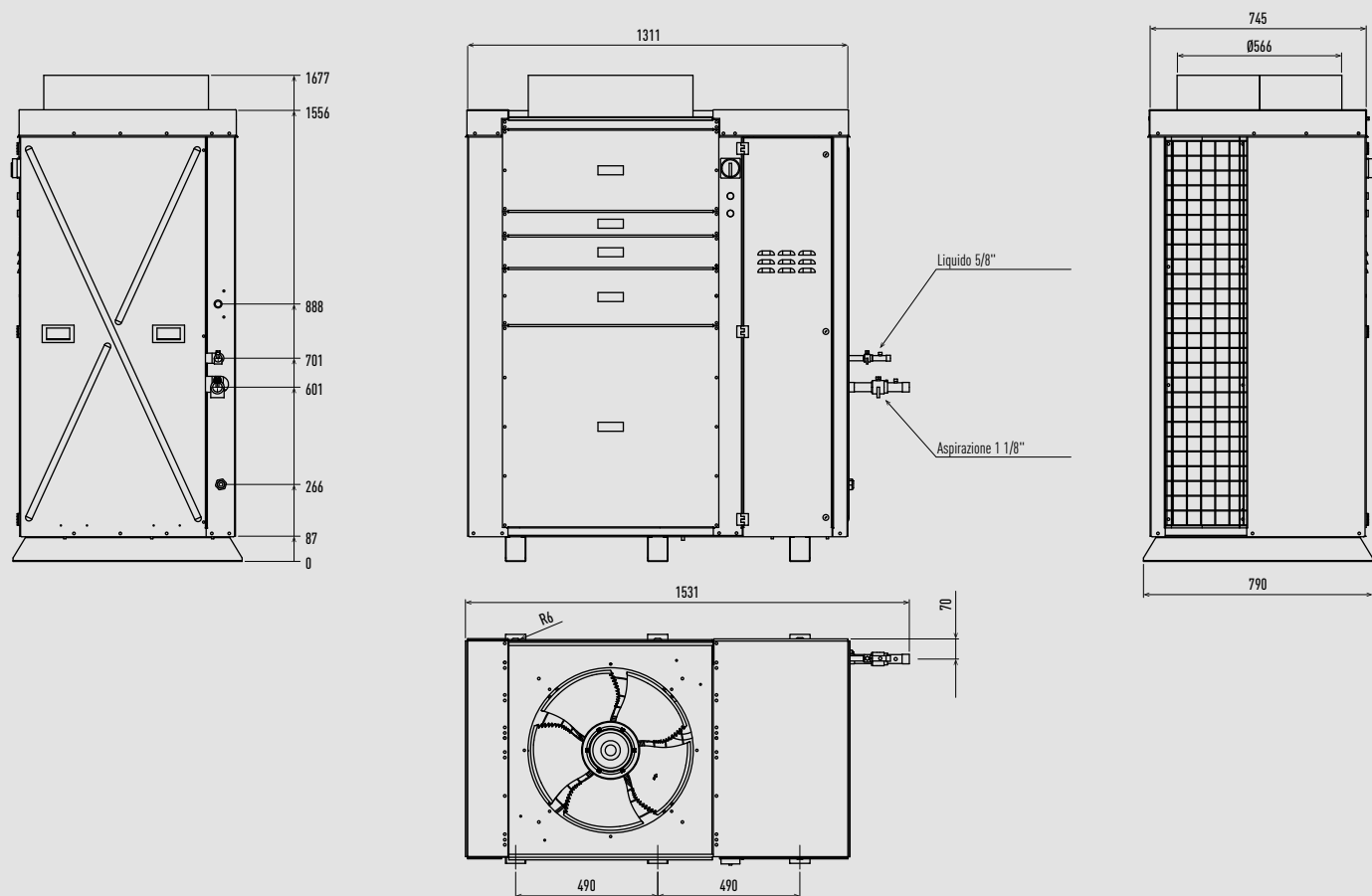


Unità di misura: mm

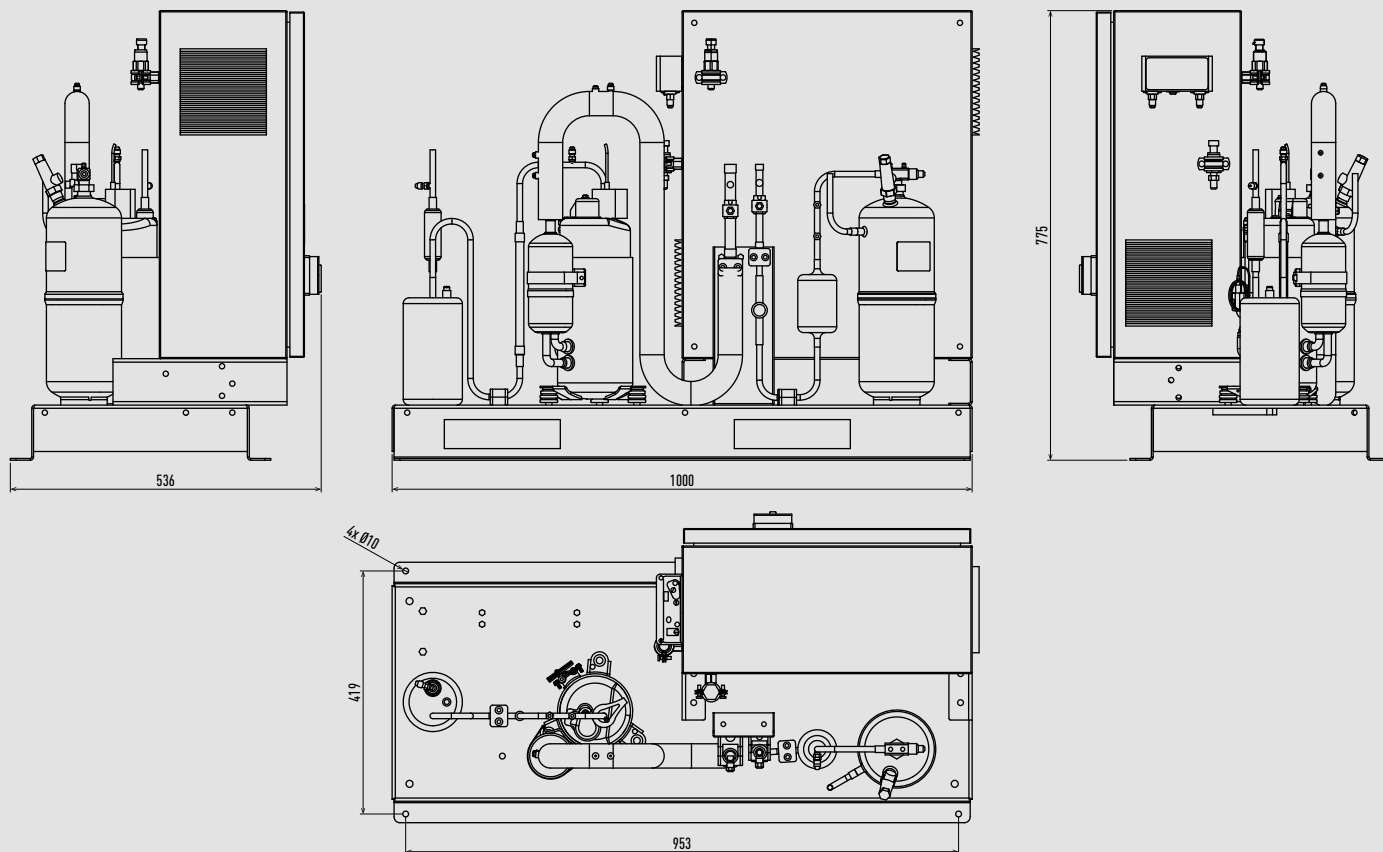
Serie iCOOL OCU – OCU-KSC140L08.



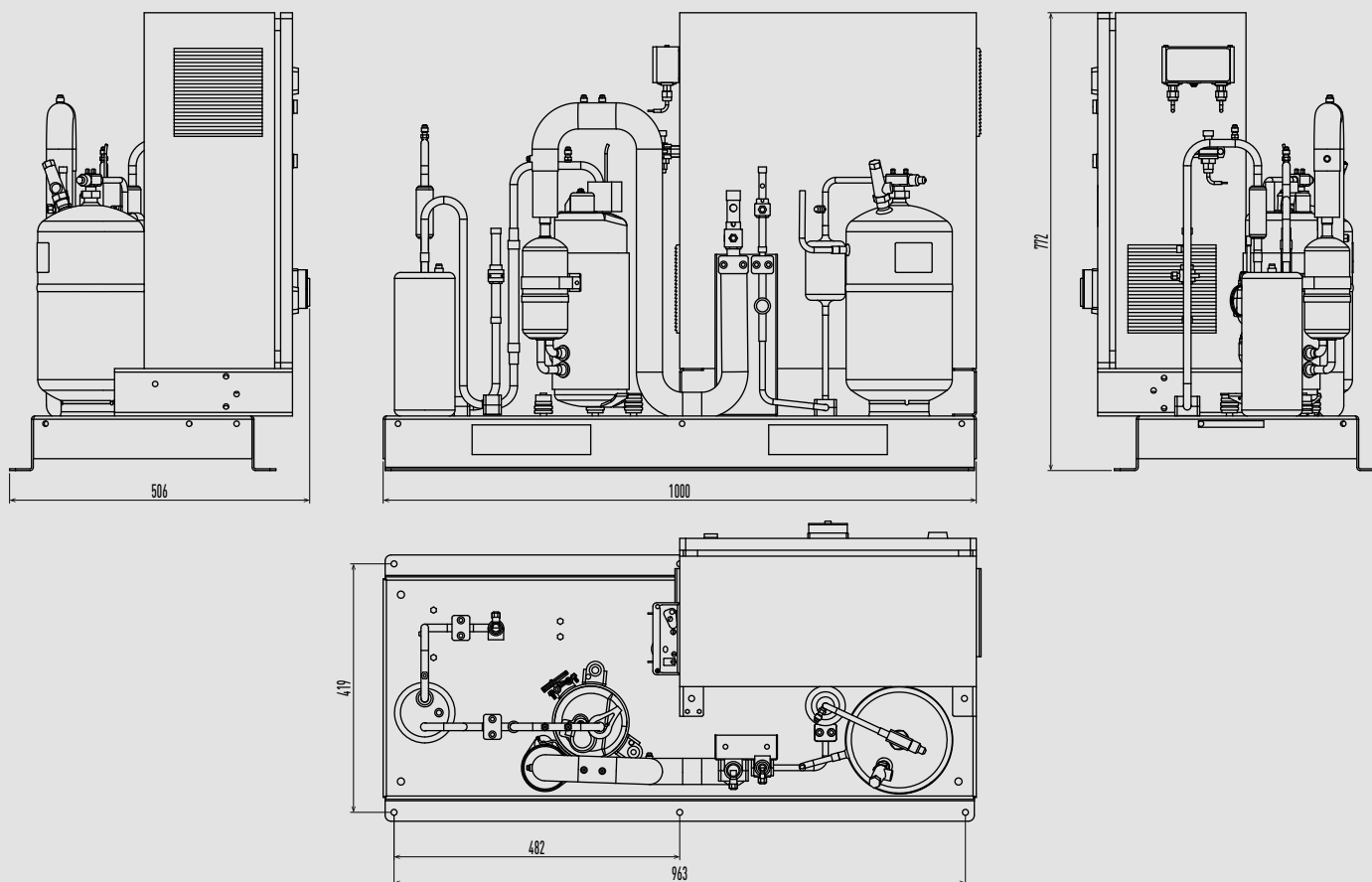
Unità di misura: mm

Serie iCOOL SCU – SCU-KSC160M08 / SCU-KSC190M08 / SCU-KSC090L08.


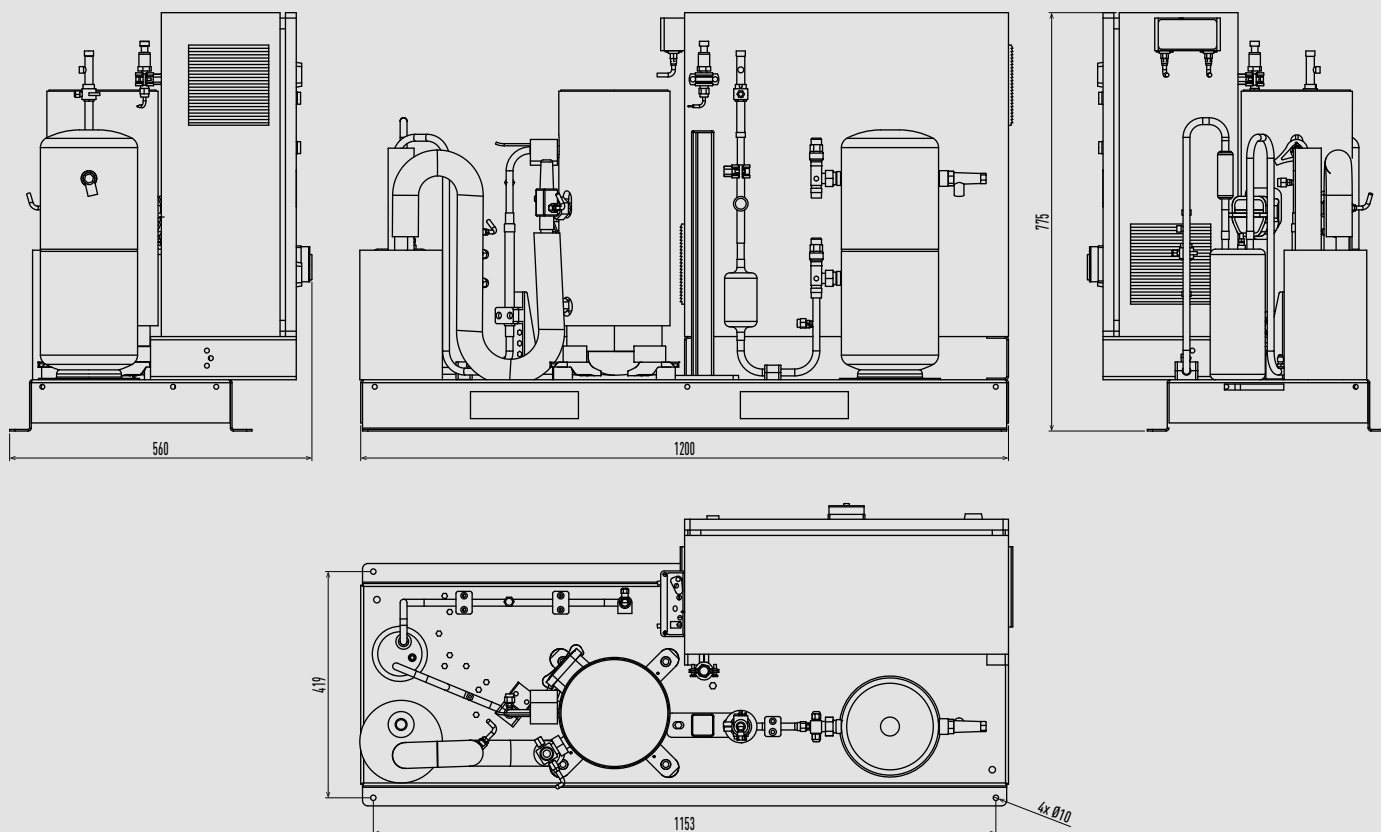
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KRC045M08.


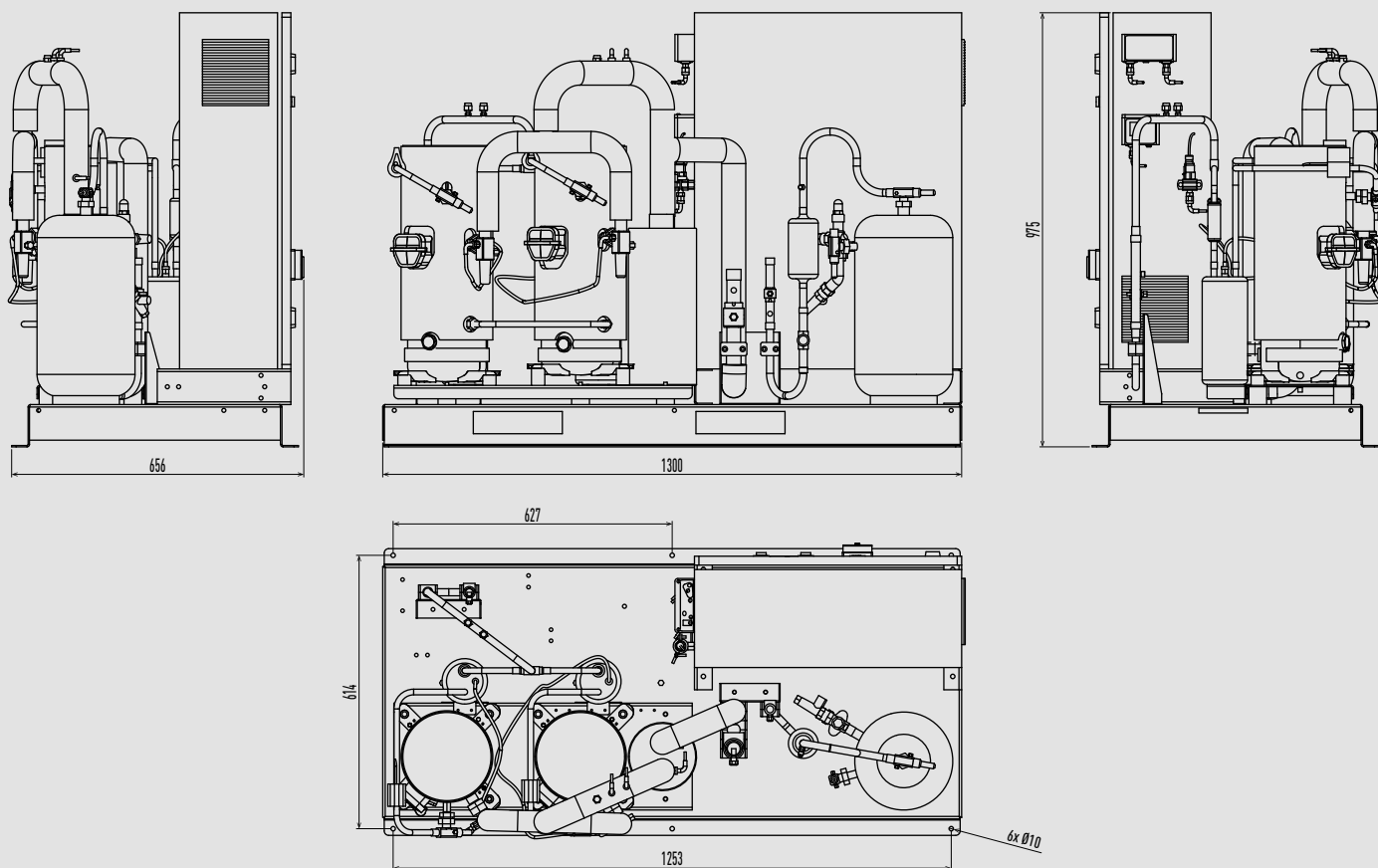
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KRC070M08.

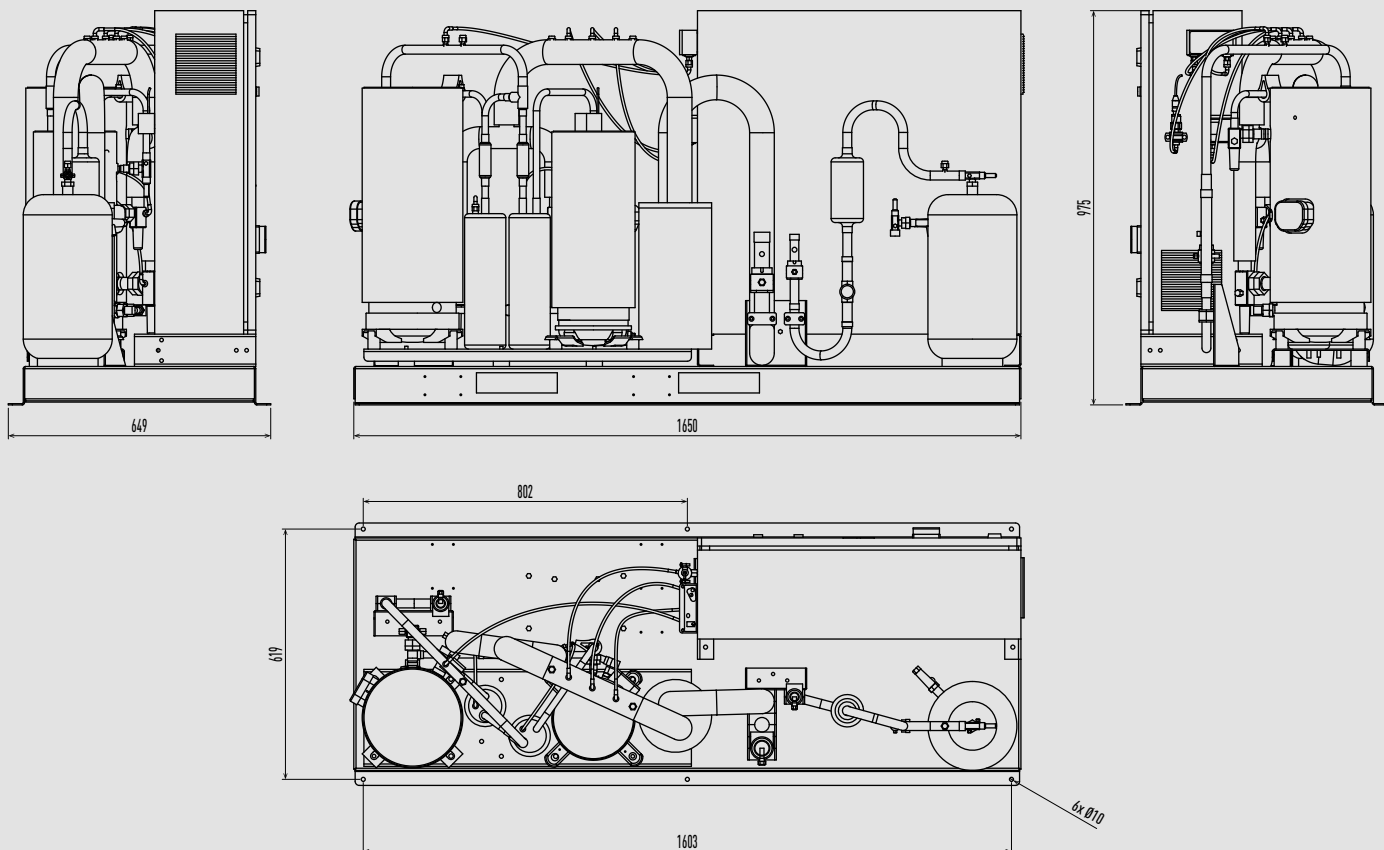
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KSC100M08.

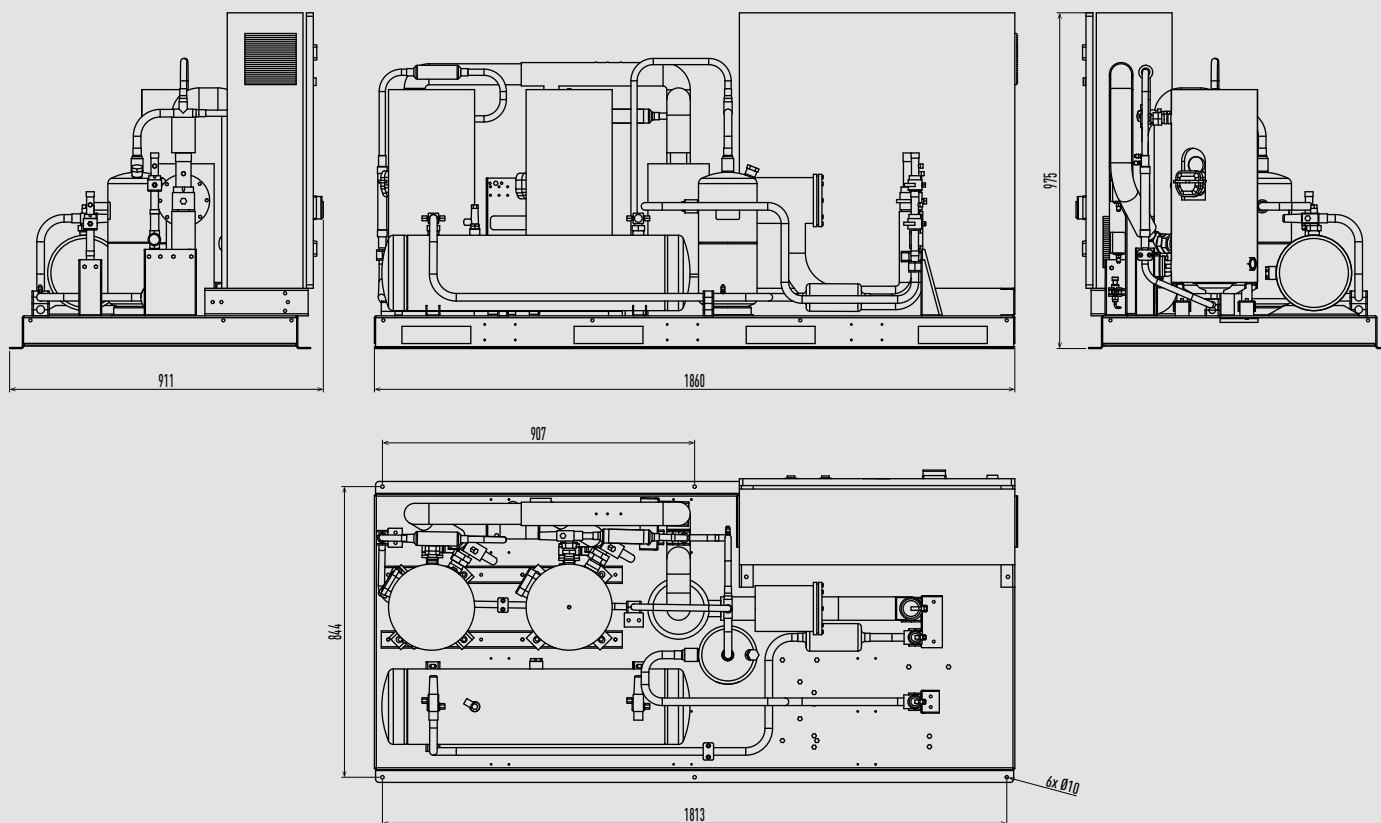
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KSC160M08 / LCU-KSC190M08.

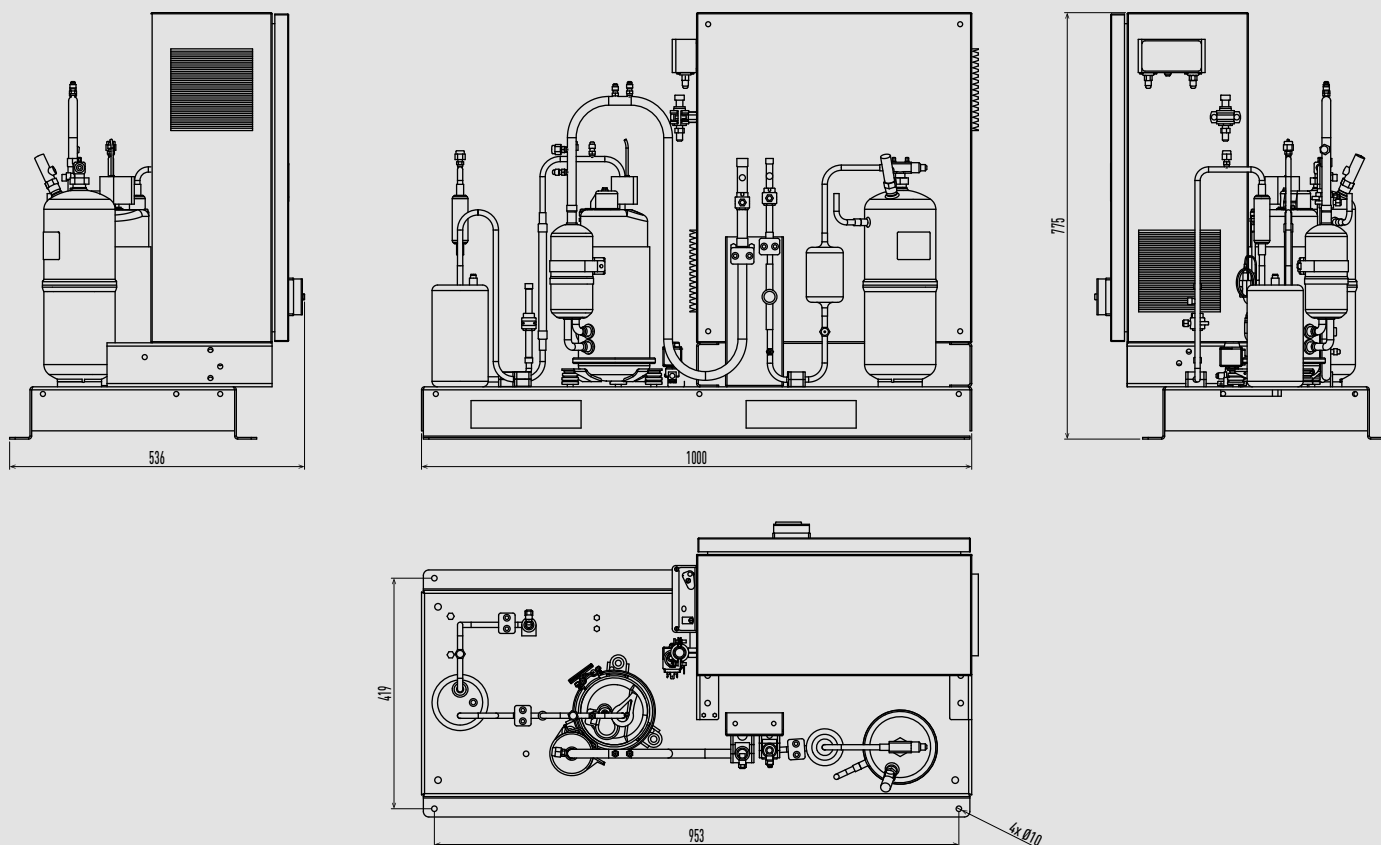
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KSC280M08.

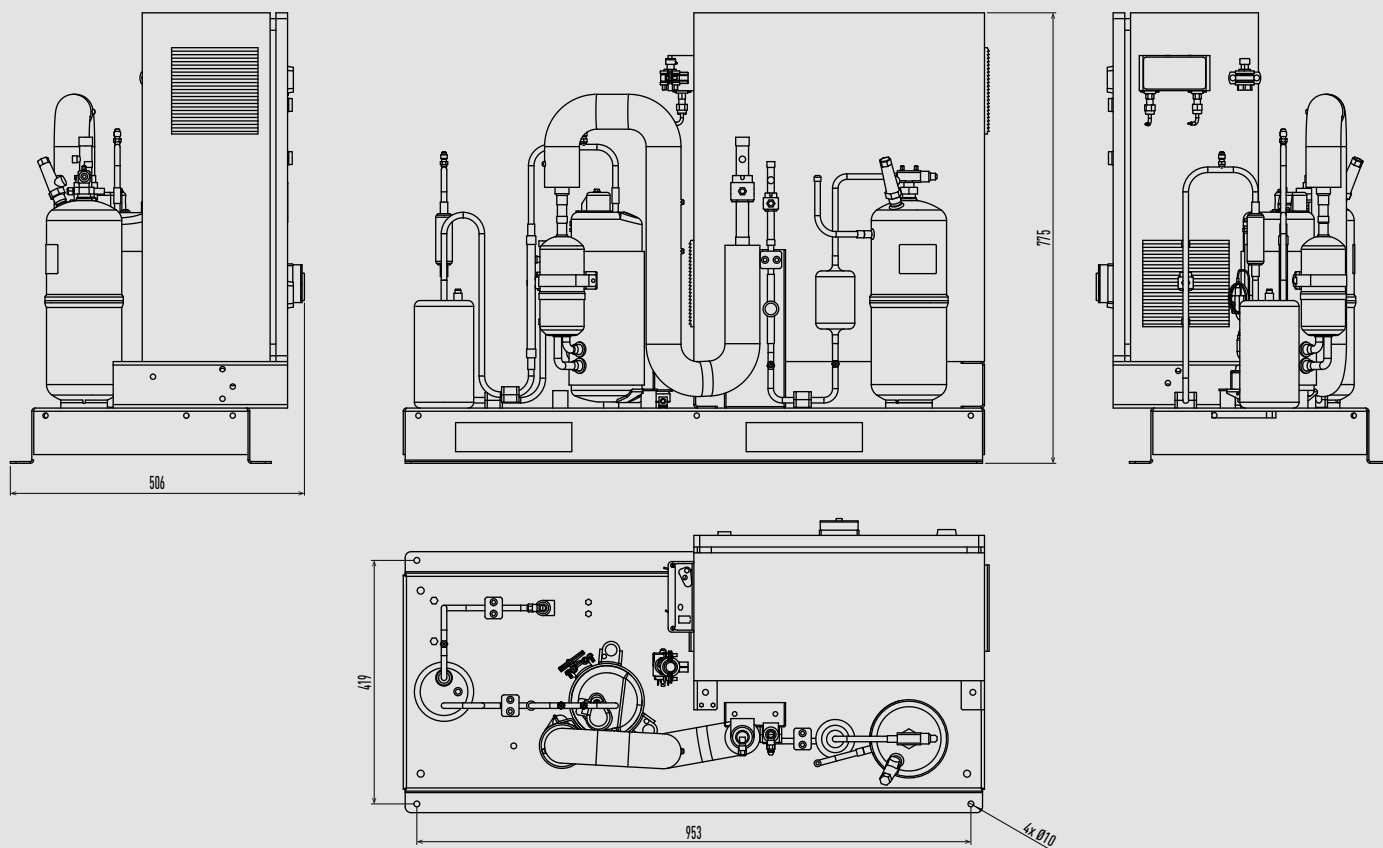
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KSC400M08.

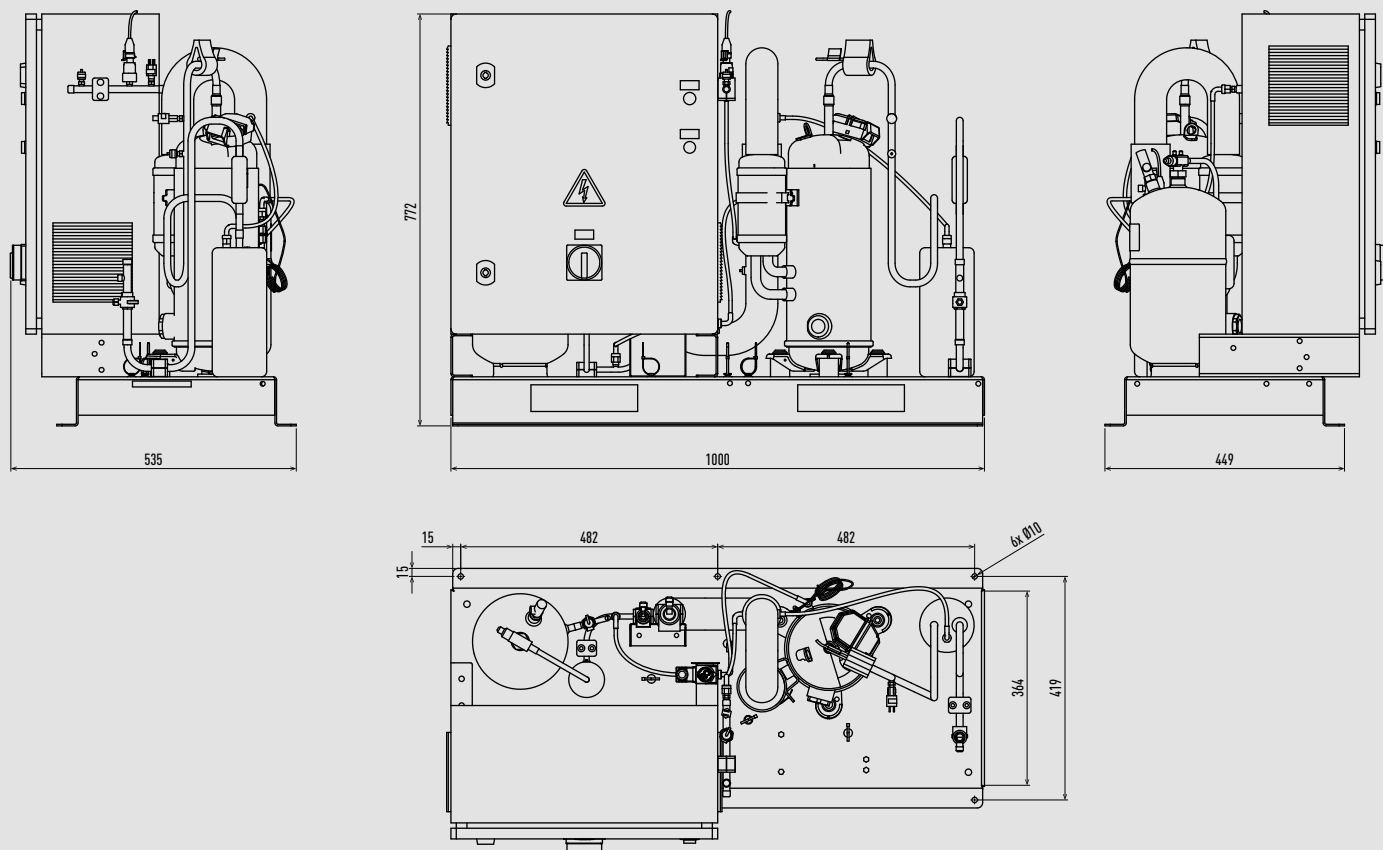
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KRC020L08.

Unità di misura: mm

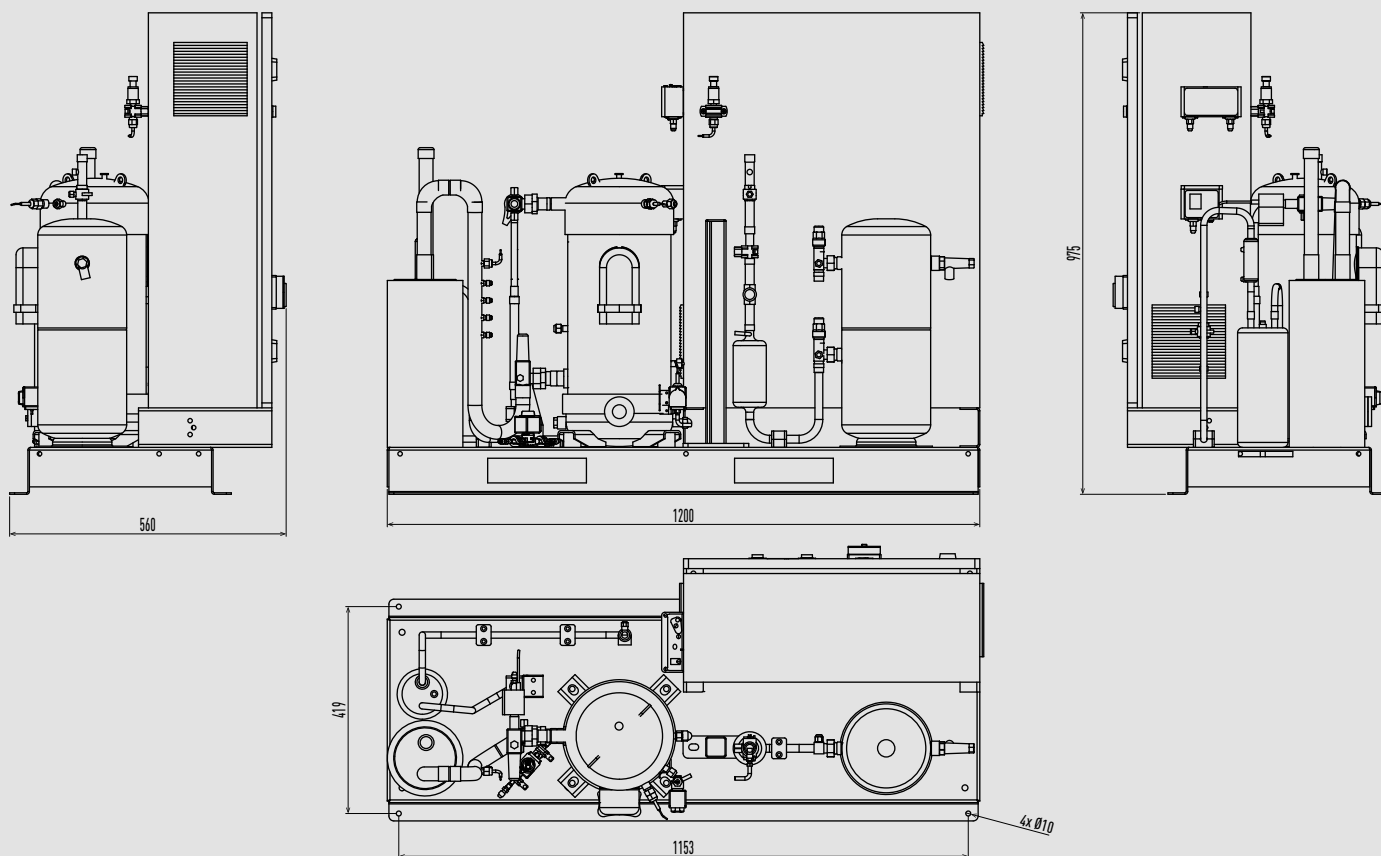
Serie iCOOL LCU – LCU-KRC035L08.

Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KRC050L08.

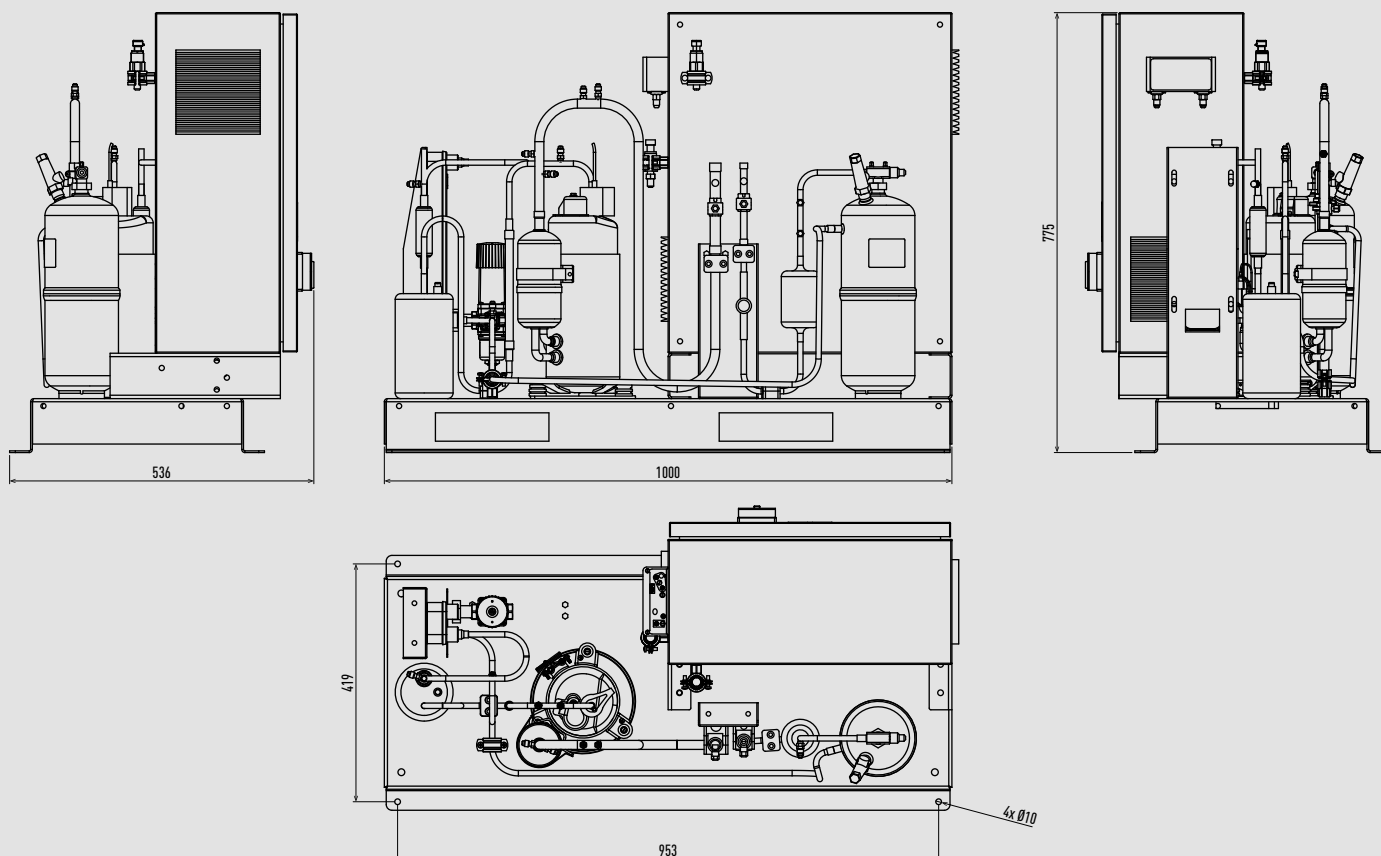
Unità di misura: mm

Serie iCOOL LCU – LCU-KSC090L08.



Unità di misura: mm

Serie iCOOL WCU – WCU-KRC045M08.



Unità di misura: mm

Note

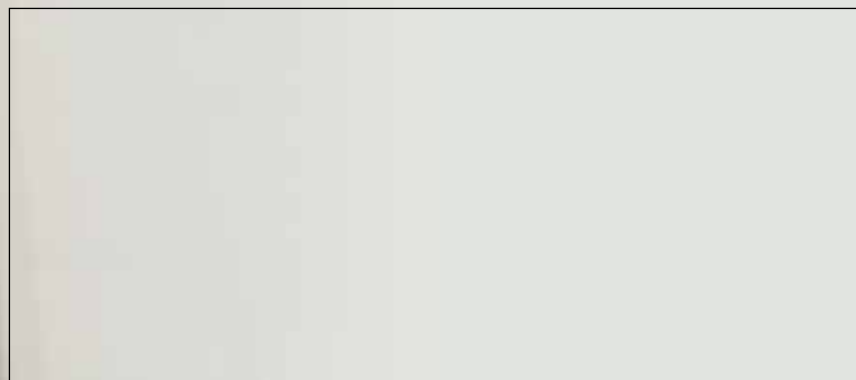
Per scoprire come Panasonic si prende
cura di voi, visitate:
www.aircon.panasonic.eu

Panasonic Marketing Europe GmbH
Viale Fulvio Testi 280/6 | 20126 Milano | Italia

Versione: marzo 2026



Non aggiungere o sostituire refrigerante diverso da quello specificato. Il produttore non è responsabile dei danni e del deterioramento della sicurezza dovuti all'utilizzo di un altro refrigerante.
Le unità esterne del presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra con un GWP superiore a 150.



Le specifiche di questo catalogo sono da ritenersi valide, salvo errori tipografici, e possono essere soggette a modifiche da parte del produttore senza preavviso. E' vietata la riproduzione totale o parziale del presente catalogo senza l'espressa autorizzazione di Panasonic Marketing Europe GmbH.